

Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti



Direttive di lavorazione Alba® e Rigips®

© Rigips SA

Tutte le indicazioni contenute nella presente pubblicazione sono rivolte a personale qualificato adeguatamente addestrato e corrispondono allo stato attuale dello sviluppo. Pur essendo state redatte secondo scienza e coscienza esse non costituiscono tuttavia alcuna garanzia. Dal momento che Rigips SA opera costantemente nell'intento di offrire sempre le migliori soluzioni possibili, ci riserviamo di apportare eventuali modifiche dovute a migliorie di natura tecnica, produttiva e applicativa. Eventuali immagini raffiguranti l'esecuzione di determinate operazioni non sono da intendersi come istruzioni per la stessa a meno che non siano espressamente contrassegnate come tali. Le indicazioni fornite non sostituiscono gli eventuali progetti costruttivi specifici di volta in volta necessari. Si presuppone l'esecuzione a regola d'arte delle opere costruttive adiacenti.

Non si escludono errori di stampa. L'ultima versione delle presenti direttive di lavorazione è disponibile in internet al sito **www.rigips.ch**.

Si prega di considerare che il rapporto con la clientela è soggetto esclusivamente alle nostre condizioni generali di vendita, fornitura e pagamento (CGC) nella versione attualmente in vigore, le quali ne disciplinano le modalità. Dette CGC sono disponibili su richiesta oppure in internet al sito **www.rigips.ch**.

Rigips SA confida in una collaborazione proficua e augura sempre un'ottima riuscita con le soluzioni di sistema Rigips.

Tutti i diritti riservati.

Si declina ogni responsabilità per eventuali errori.

Rigips SA, Svizzera

Progettazione, organizzazione, prodotti

1.1. Organizzazione di cantiere Pagina

1.1.1	Condizioni di cantiere	10
1.1.2	Responsabilità	12
1.1.3	Stoccaggio e trasporto	14

1.2 Sottostrutture Prodotti e idoneità

1.2.1	Corrosività	20
1.2.2	Resistenza alle sollecitazioni	21
1.2.3	Profili	24

1.3 Lastre da costruzione Prodotti e idoneità

1.3.1	Ambiti d'impiego	42
1.3.2	Descrizioni prodotto	50

1.4 Sonnettori Prodotti e idoneità

1.4.1	Norme generali	80
1.4.2	Impiego dei connettori Rigips®	84

1.5 Colle e stucchi Prodotti e idoneità

1.5.1	Tipi di stucco e loro applicazione	104
1.5.2	Colle e stucchi per lastre in gesso massiccio Alba®	106
1.5.3	Colle e stucchi per lastre da costruzione Rigips®	112

Progettazione, organizzazione, prodotti

1.6	Progettazione di giunti di dilatazione	Pagina
1.6.1	Informazioni generali	140
1.6.2	Progettazione	141

Direttive di lavorazione Alba® e Rigips®

Al giorno d'oggi la costruzione a secco in gesso è una soluzione largamente riconosciuta e apprezzata sia per la finitura di edifici moderni di nuova realizzazione, sia nelle opere di ristrutturazione e di risanamento. La sua elevata flessibilità, le ottime proprietà fisico-tecniche e bio-edili, nonché i vantaggi economici ed ecologici che offre convincono tanto gli investitori e i committenti quanto i progettisti e i gestori finali delle strutture.

Il presupposto essenziale per garantire tutto ciò è tuttavia un'esecuzione qualitativamente ineccepibile. A tal fine i sistemi a secco in gesso Rigips non soddisfano soltanto i requisiti normativi e di legge arrivando persino a superarli, bensì si distinguono in più per molteplici caratteristiche innovative e componenti studiati ad hoc che si integrano all' perfezione. Con istruzioni pratiche per la lavorazione e mille indicazioni utili unite a consigli preziosi le Direttive di lavorazione Rigips sono un supporto essenziale per un montaggio razionale e un'esecuzione di alta qualità.

Le Direttive di lavorazione Rigips compone di quattro parti:

Parte 1	Progettazione, organizzazione, prodotti	6 Capitolo
Parte 2	Sottostrutture	3 Capitolo
Parte 3	Rivestimenti	2 Capitolo
Parte 4	Tecniche di giunzione e superfici	7 Capitolo



Costruzione a secco ai massimi livelli

Il contenuto delle direttive di lavorazione

Ciascuna parte è articolata in una serie di capitoli tematici (18 capitoli). Quest'ultimi trattano a loro volta sia la lavorazione delle lastre in gesso massiccio Alba® sia quella delle lastre da costruzione e delle lastre speciali Rigips®. Varie tabelle sinottiche informano sull'idoneità e l'impiego di profili, lastre, stucchi e accessori. Le descrizioni, formulate in modo semplice e ricche di illustrazioni, spiegano come montare ed eseguire gli elementi costruttivi più disparati.



La versione digitale è disponibile
all'indirizzo:

www.rigips.ch/it/direttive-di-lavorazione



Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettoril Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.1

Organizzazione di cantiere

1.1.1 Condizioni di cantiere Pagina

1.1.1.1	Introduzione	10
1.1.1.2	Condizioni climatico-costruttive	10
1.1.1.3	Requisiti del sottofondo	11

1.1.2 Responsabilità

1.1.2.1	Obblighi del committente	12
1.1.2.2	Obblighi dell'impresa esecutrice	13

1.1.3 Stoccaggio e trasporto

1.1.3.1	Stoccaggio e trasporto delle lastre	14
---------	-------------------------------------	----

1.1.1 Condizioni di cantiere

1.1.1.1 Introduzione

Osservazioni preliminari

Al giorno d'oggi le finiture realizzate con sistemi in lastre di cartongesso, gessofibra e gesso massiccio hanno raggiunto un livello molto elevato sotto l'aspetto tecnico della lavorazione. Al fine di evitare errori e per ottenere chiarezza sulle condizioni strutturali durante la lavorazione invitiamo quindi ad attenersi alle seguenti raccomandazioni e avvertenze per la progettazione, la direzione dei lavori e l'esecuzione del progetto.

1.1.1.2 Condizioni climatico-costruttive

Fase preparatoria

- Prima dell'inizio dei lavori di intonacatura e di costruzione a secco in gesso, l'involucro dell'edificio deve essere impermeabile.
- Eventuali intonaci a umido e massetti (sottofondo) devono essere applicati possibilmente prima della posa dei sistemi a secco e, in ogni caso, prima della relativa stuccatura dei giunti; essi devono inoltre risultare già asciutti.
- Se come massetto è previsto uno strato di asfalto colato, i lavori di stuccatura possono essere effettuati soltanto dopo il raffreddamento dello stesso.

Fase di lavorazione

- Lunghi anni di esperienza hanno evidenziato come le condizioni climatiche più favorevoli per la lavorazione dei sistemi a secco in gesso, dei pavimenti a secco e di quelli a intercapedine siano date da un'umidità relativa compresa tra il 40% e l'80% con una temperatura ambiente costante superiore a +10 °C.
- Le costruzioni a secco, compresa la rispettiva stuccatura, possono essere eseguite soltanto ad avvenuto completamento dei processi di variazione dimensionale delle lastre/ dei pannelli dovuti a umidità e sempre che, a una temperatura ambiente di + 20 °C, l'umidità relativa si sia stabilizzata su un massimo del 70%. Per brevi periodi è ammessa anche un'umidità relativa più alta.
- Durante i lavori di stuccatura sulla superficie di una costruzione a secco in gesso la temperatura superficiale del supporto da trattare e quella dell'aria devono essere di almeno +10 °C.

- Durante il periodo di essiccamento gli strati di uguagliamento e di intonaco non devono essere esposti al gelo.
- Durante l'applicazione degli intonaci di fondo e di finitura, così come degli strati di fondo e del tinteggio, la temperatura superficiale del supporto da trattare e quella dell'aria devono essere di almeno +5 °C.

Fase di asciugatura

- Dopo l'esecuzione dei lavori che producono umidità deve essere regolarmente assicurata una buona aerazione dei locali.
- Evitare un riscaldamento troppo rapido, improvviso ed eccessivo dei locali in quanto, diversamente, si può avere la formazione di fessure di tensione indotte da deformazioni longitudinali e fenomeni di distacco. Ciò vale soprattutto quando i lavori sono svolti nel periodo invernale.
- Evitare di dirigere getti di aria calda o molto calda direttamente sui rivestimenti.
- Evitare di indurre un'asciugatura estremamente rapida mettendo in funzione impianti di ventilazione o di climatizzazione privi di umidificatore, oppure servendosi di essiccatori edili.

1.1.1.3 Requisiti del sottofondo

Sottofondo

Il supporto deve essere pulito, privo di polvere e sufficientemente assorbente e resistente affinché gli strati successivi possano essere eseguiti in modo conforme alle relative esigenze. Devono essere soddisfatte le seguenti condizioni generali:

- il riscaldamento e la deumidificazione troppo veloci ed estremi dei locali non sono consentiti.
- per evitare la formazione di fessure l'umidità relativa dell'aria non deve mai scendere troppo rapidamente sotto al 45%.

Umidità residua

Il tenore di umidità del supporto deve essere controllato subito prima dell'inizio dei lavori di intonacatura e/o di applicazione di ulteriori rivestimenti. L'umidità residua non deve superare i seguenti valori indicativi:

Lastre di cartongesso	≤ 0.8% della massa
Lastre di gesso massiccio	≤ 2.0% della massa
Lastre di gessofibra	≤ 1.3% della massa
Pannelli di calcestruzzo leggero	≤ 12.0% della massa
Lastre di gesso rinforzate con nontessuto	≤ 0.8% della massa

1.1.2 Responsabilità

1.1.2.1 Obblighi del committente

Specifiche progettuali e condizioni di cantiere

Il committente è tenuto ad assolvere i seguenti obblighi:

- determinazione e marcatura dei livelli di riferimento,
- coordinazione e controllo delle interfacce tra i vari operatori coinvolti,
- esecuzione di un concept di tenuta d'aria,
- verifica e garanzia delle tolleranze dimensionali stabilite per il supporto,
- determinazione della linea di base della facciata,
- completamento dello strato di protezione di facciate interrate, terrazze e balconi, dal bordo inferiore dell'intonaco fino alla linea di base della facciata,
- aerazione delle costruzioni nuove,
- garanzia delle condizioni climatiche adeguate all'esecuzione di costruzioni a secco in gesso secondo la norma SIA 242, ad es. mediante riscaldamento, aerazione, deumidificazione,
- garanzia delle condizioni di esecuzione e delle misure di protezione dell'involucro dell'edificio,
- garanzia dei requisiti riguardo alla protezione contro le intemperie,
- adozione di misure per impedire la penetrazione di acqua nell'edificio,
- installazione delle infrastrutture necessarie quali impianti WC, approvvigionamento idrico ed elettrico.

1.1.2.2 Obblighi dell'impresa esecutrice

Controllo e informazione

L'impresa esecutrice è tenuta ad assolvere i seguenti obblighi:

- controllo del rispetto delle tolleranze dimensionali stabilite per il supporto eseguito precedentemente, ad es. misura teorica, planarità, verticalità
- controllo del supporto e delle condizioni climatiche dell'ambiente per garantire che siano adeguati ai lavori successivi (umidità, resistenza, pulizia ecc.)
- indicazione del fabbisogno di locali di deposito chiudibili a chiave e relativa comunicazione al committente prima dell'aggiudicazione
- consegna di una lista con la denominazione esatta, le proprietà e le qualità dei materiali e dei prodotti che verranno impiegati
- consegna delle istruzioni d'uso e di manutenzione dell'opera o di singoli elementi costruttivi; queste istruzioni devono essere consegnate al committente alla consegna dell'opera.



- Quanto indicato in merito alle condizioni di cantiere si basa su:
 - norma SIA 118/242 Costruzione
 - scheda tecnica ASIPG «Rahmenbedingungen zur Ausführung von Trockenbauarbeiten» (Condizioni generali per l'esecuzione di lavori di costruzione a secco)
- Il rispetto delle condizioni previste dalle direttive generali della Società svizzera degli ingegneri e degli architetti e le raccomandazioni contenute nelle schede tecniche dell'Associazione svizzera imprenditori pittori e gessatori ASIPG non esonerano l'impresa esecutrice dall'attenersi ai vincoli specifici imposti volta per volta dal rispettivo sistema.

1.1.3 Stoccaggio e trasporto

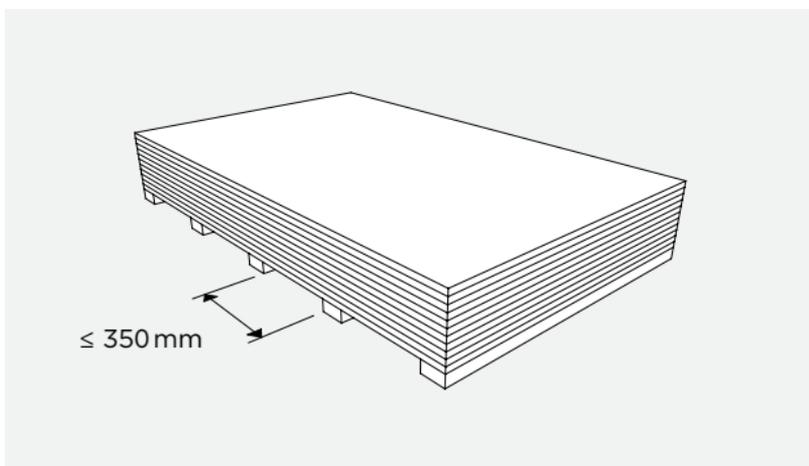
1.1.3.1 Stoccaggio e trasporto delle lastre

Osservazioni preliminari

Di regola le lastre in cartongesso, gessofibra e gesso massiccio Rigips® presentano caratteristiche qualitative più elevate di quelle richieste dalle norme tecniche applicabili. Attenendosi a quanto esposto al seguito è possibile mantenerne intatte nel tempo la conformazione e la qualità così da assicurare un alto standard nella costruzione a secco.

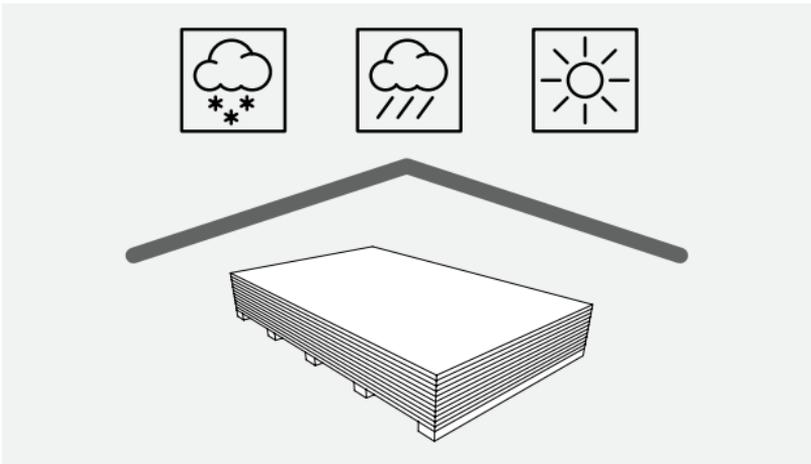
Stoccaggio delle lastre

- Stoccare le lastre Alba® e Rigips® in posizione orizzontale su un supporto piano (pallet) o su travetti squadrate posti a un interasse di max 350 mm.
- Nella scelta del luogo di stoccaggio assicurarsi che la superficie di appoggio abbia sufficiente capacità portante.



Stoccaggio corretto in orizzontale.

- Proteggere le lastre Alba® e Rigips® nonché gli accessori dall'umidità e dagli agenti atmosferici.



Stoccaggio protetto dall'umidità e dagli agenti atmosferici.

Trasporto delle lastre

- Nel trasporto con carrello elevatore la distanza delle forche deve essere di almeno 1 m.
- Movimentare le lastre Rigips® trasportandole a mano «a lama di coltello» oppure servendosi di mezzi idonei (ad es. carrello elevatore per lastre).



In linea di principio si raccomanda di conservare sempre le lastre, le colle e i materiali per la sigillatura Rigips® all'interno degli edifici e in luogo asciutto. Prima di montarle lasciar asciugare completamente le lastre in gesso che hanno eventualmente subito umidità (conservandole su una superficie di appoggio piana).

Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettori Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.2

Sottostrutture

Prodotti e idoneità

1.2.1	Corrosività	Pagina
1.2.1.1	Introduzione	20
1.2.1.2	Classi di corrosività	20
1.2.2	Resistenza alle sollecitazioni	
1.2.2.1	Classi di esposizione all'acqua	21
1.2.3	Profili	
1.2.3.1	Profili per pareti Rigips®	24
1.2.3.2	Profili per soffitti Rigips®	26
1.2.3.3	Foratura di profili	28
1.2.3.4	Prolungamento di profili	32

1.2.1 Corrosività

1.2.1.1 Introduzione

Idoneità

I materiali utilizzati e la rispettiva lavorazione devono essere concertati tra loro in modo tale da soddisfare nel complesso la funzione prevista. Nella costruzione a secco in gesso la validità dell'impiego degli appositi sistemi e prodotti Rigips® si è ormai affermata da tempo con successo. Tuttavia le rispettive soluzioni di sistema vanno sempre scelte in relazione al tipo di sollecitazione cui è soggetta la struttura in questione. A seconda dell'opera da realizzare il progettista deve effettuare una classificazione dei locali, ovvero degli elementi costruttivi, assegnando loro la classe di sollecitazione di appartenenza considerando la destinazione d'uso prevista.

1.2.1.2 Classi di corrosività

Scelta progettuale

La scelta della classe di corrosività e della classe di durabilità di pertinenza si effettua sempre sulla base del progetto specifico a seconda delle condizioni generali esistenti e va stabilita dal progettista. Per l'impiego in ambienti esterni, umidi o bagnati sono disponibili profili e accessori Rigips® con una maggiore resistenza alla corrosione nelle classi C3-h e C5I-h.

Classe di corrosività, ovvero impatto corrosivo la norma DIN EN ISO 12944-2	Classe di durabilità
C1 molto bassa	bassa
	media
	alta
C2 ridotta	bassa
	media
	alta
C3 moderata	bassa
	media
	alta
C4 alta	bassa
	media
	alta

Classe di corrosività, ovvero impatto corrosivo la norma DIN EN ISO 12944-2	Classe di durabilità
C5I molto alta (industriale)	bassa
	media
	alta
C5M molto alta (marina)	bassa
	media
	alta

Informazioni integrative sulla durata della protezione per classe di durabilità:

l = (low) bassa: da 2 a 5 anni

m = (medium) media: da 5 a 15 anni

h = (high) (high) alta: > 15 anni



La durata della protezione indicata con la classe di durabilità non è da intendersi come periodo di garanzia, bensì come intervallo temporale per la revisione ed eventuali ritocchi.

1.2.2 Resistenza alle sollecitazioni

1.2.2.1 Classi di esposizione all'acqua

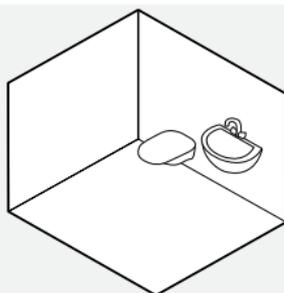
Note introduttive

In Svizzera l'esposizione di locali o singole superfici all'umidità/all'acqua non è regolamentata a livello normativo. La sottostante tabella, descrive le varie classi di sollecitazione secondo la norma DIN 18534 e riporta alcuni esempi applicativi.

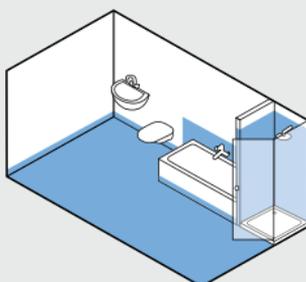
Esposizione dei locali e sottostrutture

Classe di esposizione all'acqua

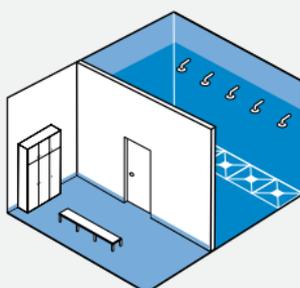
W0-I
bassa



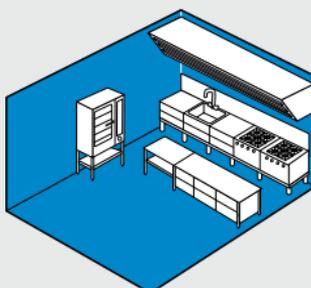
W1-I
moderata



W2-I
alta



W3-I
di servizio dovuta
a processi di pulizia
intensiva



	Descrizione/Sottostruttura	Esempi
	<p>Superfici non esposte o esposte raramente agli spruzzi d'acqua.</p> <p>Sottostruttura Standard (z100)</p>	<p>Porzioni di parete sopra i lavabi nei bagni o i lavelli nelle cucine domestiche.</p>
	<p>Superfici esposte di frequente agli spruzzi d'acqua oppure raramente all'acqua sanitaria (senza intensificazione dovuta a ristagno o accumulo).</p> <p>Sottostruttura Standard (z100)</p>	<p>Porzioni di parete sopra le vasche da bagno o nelle docce.</p>
	<p>Superfici esposte di frequente agli spruzzi d'acqua e/o all'acqua sanitaria (con intensificazione temporanea soprattutto a terra per ristagno/accumulo).</p> <p>Sottostruttura C3</p>	<p>Pareti delle docce negli impianti sportivi.</p>
	<p>Superfici esposte molto di frequente o per periodi prolungati agli spruzzi d'acqua, all'acqua di servizio e/o all'acqua utilizzata per processi di pulizia intensiva con intensificazione dovuta a ristagno / accumulo).</p> <p>Sottostruttura C5</p>	<p>Aree di accesso/passaggio in corrispondenza di piscine, docce e zone doccia negli impianti sportivi, nonché aree di servizio nei siti commerciali e industriali (cucine, lavanderie, birrifici ecc.).</p>



Per la scelta del sistema Rigips più idoneo (a seconda del grado di sollecitazione e del campo di applicazione) si può consultare la documentazione tecnica Rigips e le brochure specifiche di sistema.

1.2.3 Profili

1.2.3.1 Profili per pareti Rigips®

Profili		Altezza anima	
Tipologia	Sigla	$h \pm 0.2 \text{ mm}$	
Unità di misura		mm	

Profili nervati

RigiProfil® Profilo a U per pareti	RP-UW 50	50.0	
	RP-UW 75	75.0	
	RP-UW 100	100.0	
	RP-UW 125	125.0	
	RP-UW 150	150.0	
RigiProfil® Profilo a C per pareti	RP-CW 50	48.6	
	RP-CW 75	73.6	
	RP-CW 100	98.6	
	RP-CW 125	123.6	
	RP-CW 150	148.6	

Profili lisci

Profilo a U per pareti	UW 36	36.0	
	UW 50	50.0	
	UW 75	75.0	
	UW 100	100.0	
Profilo a U per pareti	UP 29	29.0	
Profilo a U per pareti fustellato per pareti curve	UW/VR 50	50.0	
	UW/VR 75	75.0	
	UW/VR 100	100.0	
Profilo a U per pareti per raccordi scorrevoli a soffitto	UW/G	50.0	
	UW/G	75.0	
	UW/G	100.0	
	UW/G	125.0	

* Disponibile anche per le classi di corrosione

	Larghezza ala $b \pm 0.2 \text{ mm}$		Spessore lamiera in mm			* Anche CC.	
			0.60	1.00	2.00	C3	C5
	mm						
	39.8	ad ali uguali	×				
	39.8		×				
	39.8		×				
	39.8		×				
	39.8		×				
	49.0 / 47.0	ad ali disuguali	×				
	49.0 / 47.0		×				
	49.0 / 47.0		×				
	49.0 / 47.0		×				
	49.0 / 47.0		×				
	30.0	ad ali uguali	×				
	40.0		×			×	×
	40.0		×			×	×
	40.0		×			×	×
	27.0		×			×	×
	40.0	ad ali uguali	×				
	40.0		×				
	40.0		×				
	60.0	ad ali uguali		×			
	60.0		×				
	60.0		×				
	60.0		×				

1.2.3.1 Profili per pareti Rigips® (seguito)

Profili		Altezza anima	
Tipologia	Sigla	$h \pm 0.2 \text{ mm}$	
Unità di misura		mm	

Profili lisci

Profilo a C per pareti	CW 36	34.8	
	CW 50	48.8	
	CW 75	73.8	
	CW 100	98.8	
Profilo per angolo interno LWi	LWI 90°	-	
Profilo di rinforzo a U	UA 50	48.8	
	UA 75	73.8	
	UA 100	98.8	
	UA 125	123.8	
	UA 150	148.8	

1.2.3.2 Profili per soffitti Rigips®

Profili lisci

Profilo a C per soffitti	CD 60	60.0	
Profilo omega	HP 60	60.0 / 82.0	
Profilo a molla	FS 60	60.0 / 120.0	
Profilo di raccordo a U (profilo omega)	UAH 17	17.2	
Profilo di raccordo a U (CD 60, FS 60)	UAP 29	29.0	
Profilo di raccordo a U asolato (CD 60, FS 60)	UAP 29	29.0	
Raccordo a parete controsoffitto a livello unico	WAP 32	32.0	

* Disponibile anche per le classi di corrosione

	Larghezza ala $b \pm 0.2 \text{ mm}$		Spessore lamiera in mm			* Anche CC.	
			0.60	1.00	2.00	C3	C5
	mm						
	51.0 / 48.0	ad ali disuguali	✗				
	51.0 / 48.0		✗			✗	✗
	51.0 / 48.0		✗			✗	✗
	51.0 / 48.0		✗			✗	✗
	60.0 / 60.0		✗				
	40.0	ad ali uguali			✗	✗	✗
	40.0				✗	✗	✗
	40.0				✗	✗	✗
	40.0				✗		
	40.0				✗		
	27.0	ad ali uguali	✗			✗	✗
	15.5		✗				
	27.0		✗				
	30.0 / 25.0	ad ali disuguali	✗				
	48.0 / 27.0		✗				
	48.0 / 27.0		✗				✗
	45.0 / 27.0		✗				

1.2.3.3 Foratura di profili

Forometrie per il passaggio di tubi, cavi, canaline ecc.

La larghezza dell'anima di un profilo è decisiva per l'altezza della parete che si può ottenere con un determinato sistema in quanto ne assicura la necessaria stabilità. In ragion di ciò, laddove si vogliono ricavare dei fori, è consentito «danneggiare» l'anima soltanto in maniera contenuta. Lateralmente dev'essere assolutamente mantenuta una porzione di anima ≥ 10 mm su ciascun lato. Così facendo si garantisce altresì che, nel fissare il successivo rivestimento con viti di lunghezza adeguata allo spessore della rispettiva lastra, non vengano danneggiati gli impianti passanti. Le indicazioni esatte in merito alla dimensione e alla possibile disposizione dei fori sono riportate nella tabella sottostante.

Numero e dimensione dei fori/ritagli nei profili CW e UA

Nome del profilo	Numero di fori/ritagli aggiuntivi per montante	Dimensione dei fori/ritagli Larghezza (a) x altezza (b)	Distanza min. dei fori/ ritagli tra loro, ossia dis- tanza min. dal bordo ($\geq 2 \times b$)	Rivestimento per faccia parete
		mm	mm	mm
CW 50	1	$\leq 30 \times \leq 50$	≥ 100 ¹⁾	≥ 18.0
CW 75	2	$\leq 55 \times \leq 75$	≥ 150	≥ 12.5
CW 100	2	$\leq 80 \times \leq 100$	≥ 200	≥ 12.5
CW 125	2	$\leq 80 \times \leq 125$	≥ 250	≥ 12.5
CW 150	2	$\leq 80 \times \leq 150$	≥ 300	≥ 12.5
UA 50	2	$\leq 30 \times \leq 50$	≥ 100 ¹⁾	≥ 18.0
UA 75	2	$\leq 55 \times \leq 50$	≥ 150	≥ 12.5
UA 100	2	$\leq 80 \times \leq 100$	≥ 200	≥ 12.5
UA 125	2	$\leq 80 \times \leq 100$	≥ 250	≥ 12.5
UA 150	2	$\leq 80 \times \leq 150$	≥ 300	≥ 12.5

¹⁾ Vale come distanza dalla perforazione ad H

È inoltre possibile effettuare ritagli anche nei profili UA, pur sempre attenendosi a quanto indicato in tabella. In questo caso fare attenzione a non intaccare l'area delle asole.



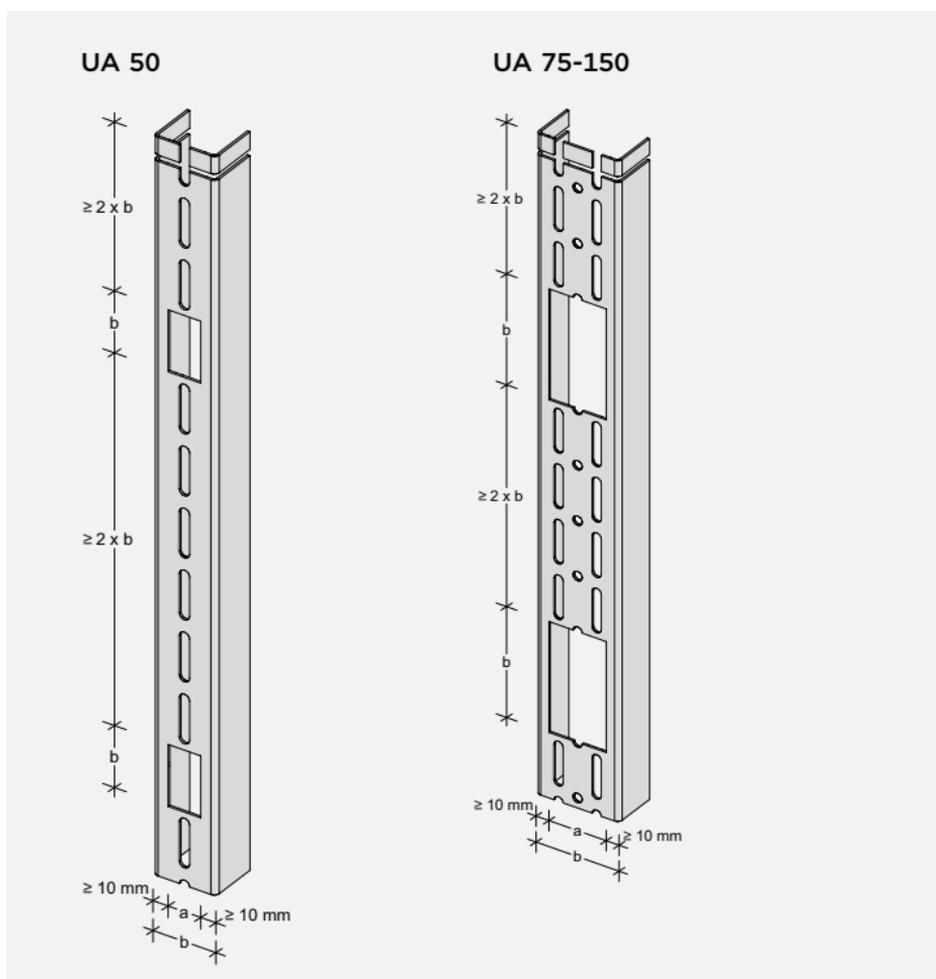
Non sono ammessi fori e/o ritagli nelle flange dei profili né il taglio completo delle stesse. I profili danneggiati devono essere sostituiti o integrati inserendo profili aggiuntivi.

Non è consentito effettuare fori e/o ritagli nell'anima dei profili laddove questi fungano da montanti di supporto o da elemento di raccordo per porte e finestre.

Non sono ammessi fori e/o ritagli aggiuntivi nell'anima dei profili laddove si abbia un'applicazione localizzata di carichi (carichi a mensola/longheroni/sollecitazioni dinamiche). Ciò vale anche per i carichi distribuiti e i carichi lineari elevati.

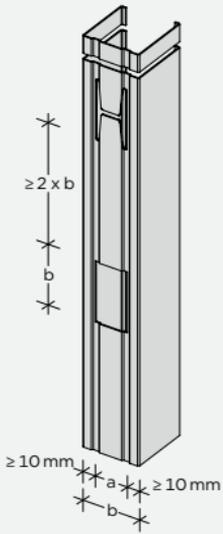
Perforazioni prestampate

I profili Rigips® CW sono provvisti di perforazioni ad H prestampate. I lembi di quest'ultime possono essere ripiegati utilizzando lo spazio così ricavato per il passaggio di cavi o altro.

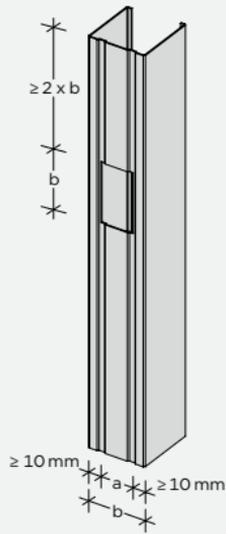


Gli impianti passanti possono compromettere l'efficacia del materiale isolante con ripercussioni negative sul valore fonoisolante del sistema.

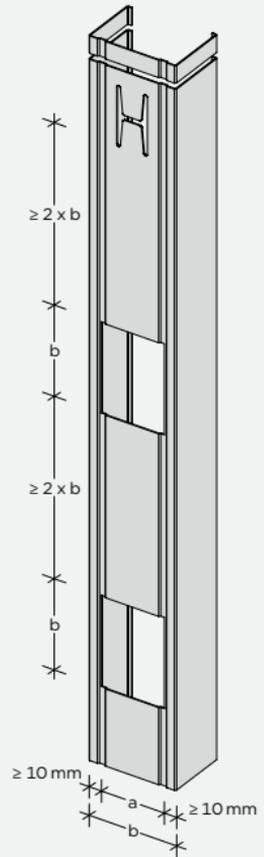
CW 50



distanza min. dal bordo



$\geq \text{CW 75}$



a = larghezza del foro / ritaglio
 b = altezza del foro / ritaglio - altezza profilo

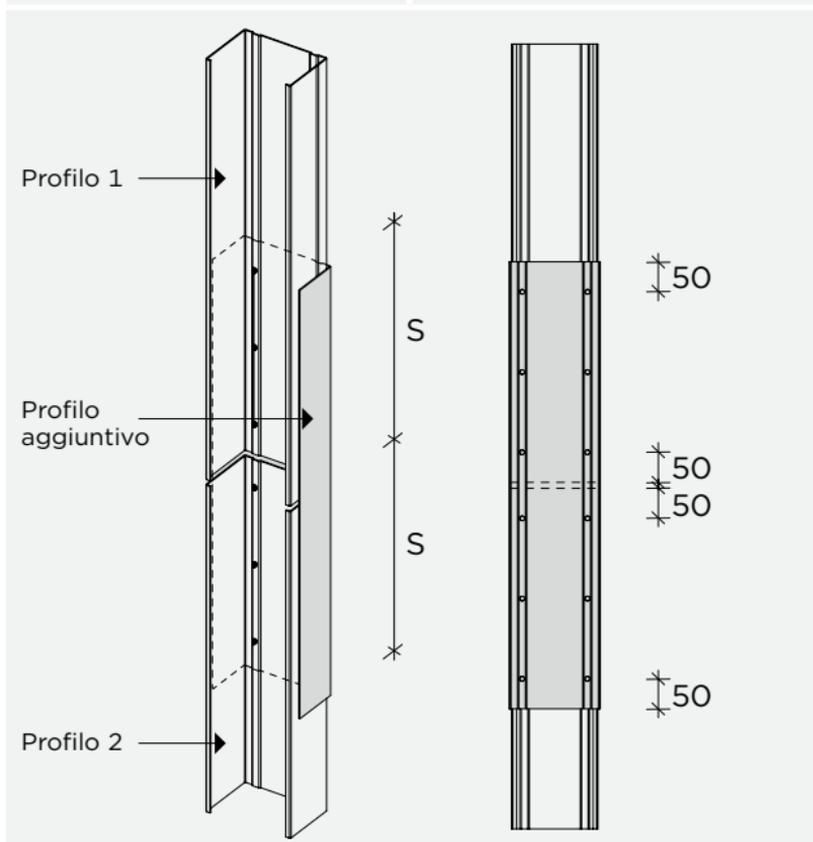
1.2.3.4 Prolungamento di profili

Laddove la lunghezza dei profili CW utilizzati per realizzare i montanti di pareti a orditura metallica Rigips® di altezza elevata non risulti sufficiente, gli stessi possono essere prolungati come descritto di seguito.

Altezze parete ≤ 5 m

- Per altezze parete ≤ 5 metri rinforzare posteriormente le giunzioni dei montanti CW con porzioni di profili UW (≥ 1000 mm).
- Detti rinforzi vanno fissati con rivetti ciechi $\geq 3.2 \times 6$ mm o con viti per lamiera Rigips® 4.2×14 mm.
- I connettori devono essere apposti a una distanza ≤ 40 mm dal rispettivo punto di giunzione dei profili (vedi tabella).

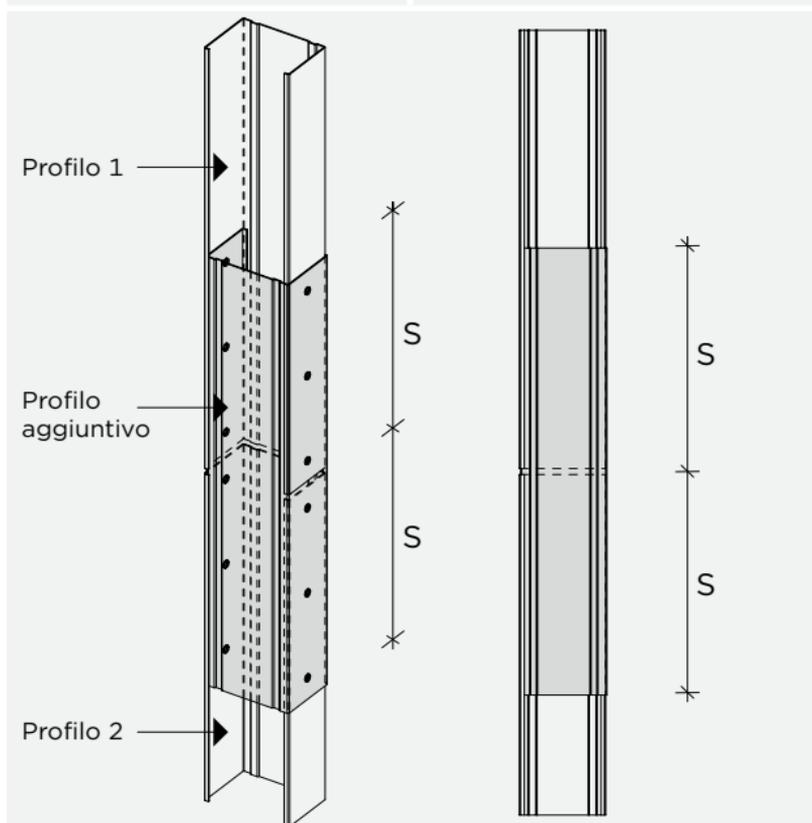
Misura profilo	Sovrapposizione
	mm
50	≥ 500
75	≥ 750
100	≥ 1000
125	≥ 1250
150	≥ 1500



Altezze parete > 5 m

- Per altezze parete > 5 metri «inscatolare» le giunzioni dei montanti CW con porzioni di profili CW (≥ 1000 mm).
- Detti rinforzi vanno fissati con rivetti ciechi $\geq 3.2 \times 6$ mm o con viti per lamiera Rigips® 4.2×14 mm.
- I connettori devono essere apposti a una distanza ≤ 40 mm dal rispettivo punto di giunzione dei profili (vedi tabella).

Misura profilo	Sovrapposizione
	mm
50	≥ 500
75	≥ 750
100	≥ 1000
125	≥ 1250
150	≥ 1500



- Laddove siano richiesti requisiti di protezione acustica e/o antincendio le sezioni «inscatolate» devono essere riempite con il rispettivo materiale isolante di sistema.
- Nel prolungare i montanti CW i punti di giunzione di un sistema a parete non devono trovarsi tutti alla tessa altezza!

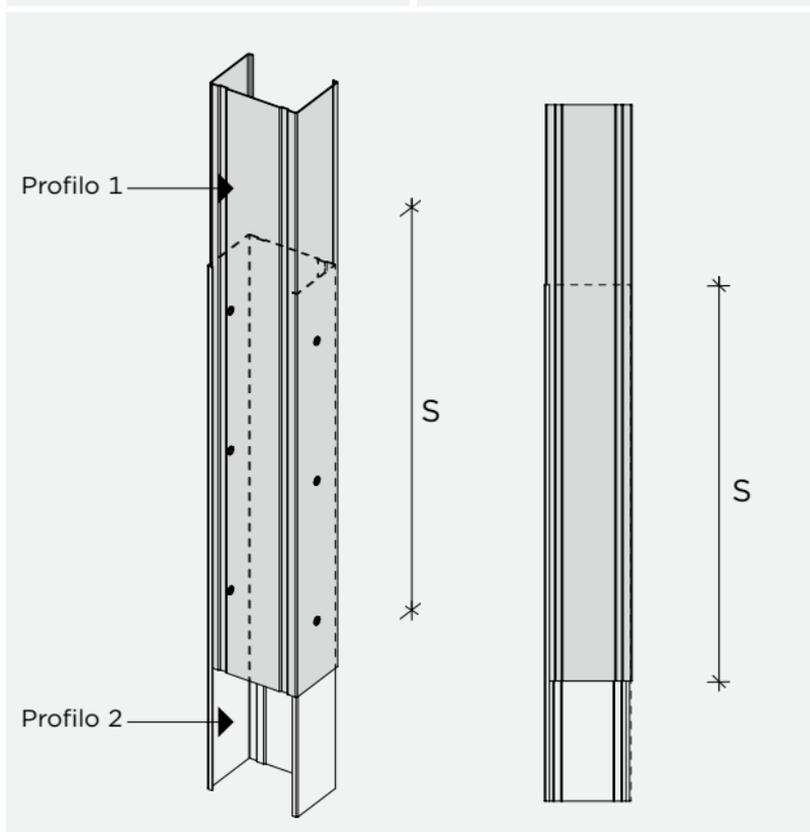
Laddove la lunghezza dei profili CW utilizzati per realizzare i montanti di pareti a orditura metallica Rigips® di altezza elevata non risulti sufficiente, gli stessi possono essere prolungati come descritto al seguito.

Altezze parete < 5 m

- Per altezze parete < 5 metri è possibile «inscatolare» l'uno nell'altro i profili CW. In tal caso gli stessi devono risultare sovrapposti per una lunghezza ≥ 1000 mm.
- Nei punti di sovrapposizione i profili vanno fissati con rivetti ciechi $\geq 3.2 \times 6$ mm.
- I connettori devono essere apposti a una distanza ≤ 40 mm dal rispettivo punto di giunzione dei profili (vedi tabella).

Prolungamento dei profili per altezze parete ≥ 5 m

Misura profilo	Sovrapposizione
	mm
50	≥ 500
75	≥ 750
100	≥ 1000
125	≥ 1250
150	≥ 1500





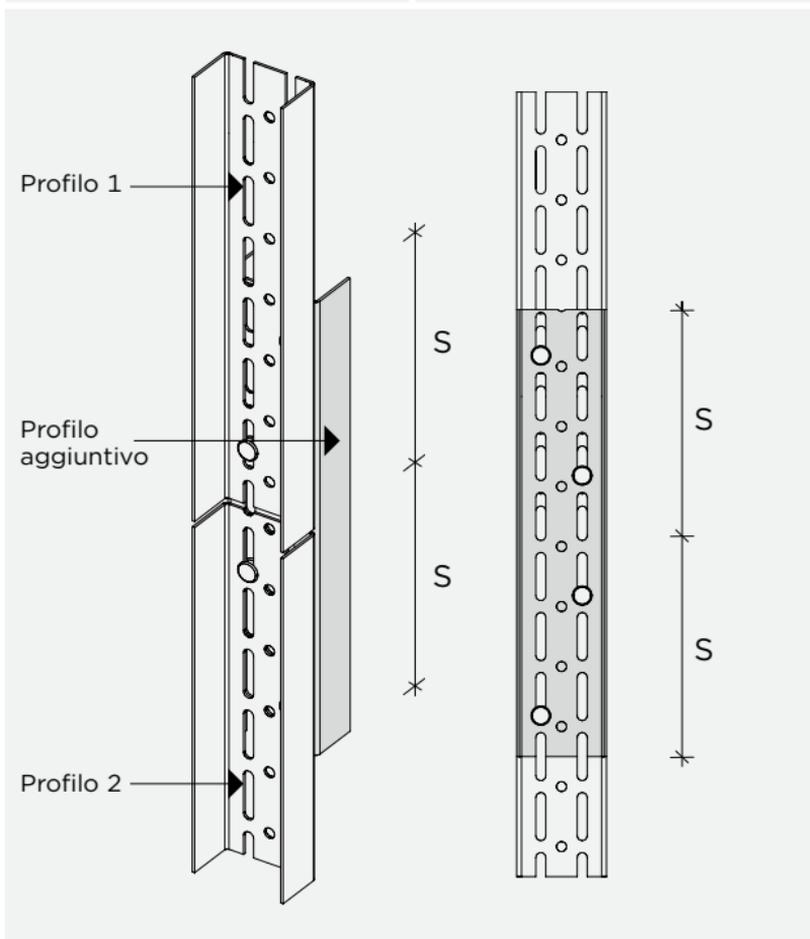
- Laddove siano richiesti requisiti di protezione acustica e/o antincendio le sezioni «inscatolate» devono essere riempite con il rispettivo materiale isolante di sistema.
- Nel prolungare i profili UA i punti di giunzione di un sistema a parete non devono trovarsi tutti alla stessa altezza!
- Rigips SA fornisce i profili UA anche nelle lunghezze desiderate! A tal pro tenere presente quanto indicato a listino!

Altezze parete > 5 m

- Per altezze parete > 5 metri rinforzare posteriormente le giunzioni dei profili UA con porzioni di profili UA.
- Detti rinforzi vanno fissati mediante quattro bulloni a testa tonda Rigips® M8×20 con dado e rondella.
- I connettori devono essere apposti a una distanza ≤ 40 mm dal rispettivo punto di giunzione dei profili (vedi tabella).

Prolungamento dei profili per altezze parete > 5 m

Misura profilo	Sovrapposizione
	mm
50	≥ 500
75	≥ 750
100	≥ 1000
125	≥ 1250
150	≥ 1500





- Laddove siano richiesti requisiti di protezione acustica e/o antincendio le sezioni «in scatolate» devono essere riempite con il rispettivo materiale isolante di sistema.
- Nel prolungare i montanti CW i punti di giunzione di un sistema a parete non devono trovarsi tutti alla stessa altezza!
- Rigips SA fornisce i profili CW anche nelle lunghezze desiderate! A tal pro tenere presente quanto indicato a listino!

Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettoril Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.3

Lastre da costruzione

Prodotti e idoneità

1.3.1 Ambiti d'impiego Pagina

1.3.1.1	Lastre in gesso massiccio Alba®	42
1.3.1.2	Lastre da costruzione e lastre speciali Rigips®	44
1.3.1.3	Lastre per controsoffitti Rigips®	48

1.3.2 Descrizioni prodotto

1.3.2.1	Lastre in gesso massiccio Alba®	50
1.3.2.2	Lastre da costruzione Rigips®	52
1.3.2.3	Lastre antincendio Rigips®	52
1.3.2.4	Lastre antiurto Rigips®	54
1.3.2.5	Lastre per isolamento acustico Rigips®	58
1.3.2.6	Lastre per ambienti umidi Rigips®	62
1.3.2.7	Lastre schermanti Rigips®	64
1.3.2.8	Lastre composite Alba® e Rigips®	64
1.3.2.9	Lastre per strutture in legno Rigips®	68
1.3.2.10	Elementi per pavimento Rigidur®	70
1.3.2.11	Pannelli acustici Rigips®	72
1.3.2.12	Lastre per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigips®	74

1.3.1 Ambiti d'impiego

1.3.1.1 Lastre in gesso massiccio Alba®

Idoneità per ambito d'impiego

Codice	Lastre	 Ambienti umidi	 Resistenza agli urti	
		Idoneità		
		0, 1, 2, 3	0, 1, 2, 3	

Lastre in gesso massiccio per pareti e soffitti

A	Lastra in gesso massiccio Alba®			
AH	Lastra in gesso massiccio Alba® hydro			
AB	Alba®balance			
AG	Alba®agile			
AGH	Alba®agile hydro			

Lastre composite in gesso massiccio

AT EPS	Alba®therm EPS			
ATH EPS	Alba®therm hydro EPS			
AT XPS	Alba®therm XPS			
ATH XPS	Alba®therm hydro XPS			
AP	Alba®phon			

 non idoneo

 idoneo

							
	Fissaggio di carichi	Schermatura raggi X	Acustica	Isolamento acustico	Protezione antincendio	Accumulo termico	Sistemi di raffreddamento e riscaldamento
	Idoneità						
	0, 1, 2, 3	Senza scala di valutazione (✘ = sì)					

							
							
						✘	
							
							

							
							
							
							
				✘			

1.3.1.2 Lastre da costruzione e lastre speciali Rigips®

Idoneità per ambito d'impiego

Codice	Lastre		
		Ambienti umidi	Resistenza agli urti
		Idoneità	
		0, 1, 2, 3	0, 1, 2, 3

Lastre da costruzione

RB	Lastra Rigips®		
RBI	Lastra Rigips® impregnata		

Lastre antincendio

RF	Lastra antincendio Rigips®		
RFI	Lastra antincendio Rigips® impregnata		
GRF	Rigips® Glasroc F		

Lastre antiurto

DL	Rigips® Duraline		
DLI	Rigips® Duraline impregnata		
HA	Rigips® Habito		
HAH	Rigips® Habito H		

Lastre per isolamento acustico

DTRB	Rigips® Duo'Tech RB		
DTRBI	Rigips® Duo'Tech impregnata RBI		
DTRF	Rigips® Duo'Tech RF		
DTRFI	Rigips® Duo'Tech impregnata RFI		
DTD	Rigips® Duo'Tech DL		

 non idoneo

 idoneo

						
Fissaggio di carichi	Schermatura raggi X	Acustica	Isolamento acustico	Protezione antincendio	Accumulo termico	Sistemi di riscaldamento e raffreddamento

Idoneità	
0, 1, 2, 3	Senza scala di valutazione (x = sì)

				x		
				x		
				x		

				x		
				x		
				x	x	
				x	x	
				x		

 particolarmente idoneo

 ottimale

1.3.1.2 Lastre da costruzione e lastre speciali Rigips® (seguito)

Idoneità per ambito d'impiego

Codice	Lastre			
		Ambienti umidi	Resistenza agli urti	Fissaggio di carichi
		Idoneità		
		0, 1, 2, 3	0, 1, 2, 3	0, 1, 2, 3

Lastre per ambienti umidi

AR	Rigips® Aquaroc			
GRX	Rigips® Glasroc X			

Lastre schermanti

XR	Rigips® X-Ray Protection			
GKB	Rigips® Piombo GKB			

Lastre composite

RT	Rigitherm®			
----	------------	---	---	---

Lastre per strutture in legno

RDH	Rigidur® H			
RDU	Riduro®			

Elementi per pavimento

RDEE	Rigidur® EE			
RDEEMF	Rigidur® EE MF			
RDEEHF	Rigidur® EE HF			

 non idoneo

 idoneo

							
	Fissaggio di carichi	Schermatura raggi X	Acustica	Isolamento acustico	Protezione antincendio	Accumulo termico	Sistemi di raffreddamento e riscaldamento
Idoneità							
Senza scala di valutazione (x = sì)							
	x						
		x					
		x					
	x						
	x						

1.3.1.3 Lastre per controsoffitti Rigips®

Idoneità per ambito d'impiego

Codice	Lastre	 Ambienti umidi	 Resistenza agli urti
		Idoneità	
		0, 1, 2, 3	0, 1, 2, 3

Lastre in cartongesso per sistemi a controsoffitto smontabile

GY	Rigips® Gyptone		
----	-----------------	---	---

Pannelli forati in cartongesso per controsoffitti acustici senza giunti a vista

RTA	Rigiton® Ambiance Primeline		
RTA	Rigiton® Ambiance giunti stuccati		
RTE	Rigiton®elegance		

Lastre in cartongesso a elevata conducibilità termica

RTC	Rigiton® Climafit		
RC	Rigips® Climafit		

 non idoneo

 idoneo

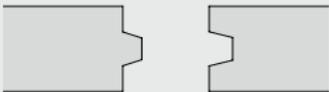
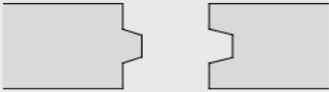
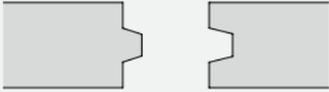
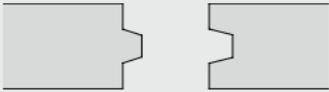
						
Fissaggio di carichi	Schermatura raggi X	Acustica	Isolamento acustico	Protezione antincendio	Accumulo termico	Sistemi di raffreddamento e riscaldamento

Idoneità						
0, 1, 2, 3	Senza scala di valutazione (x = sì)					

1.3.2 Descrizioni prodotto

1.3.2.1 Lastre in gesso massiccio Alba®

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
A	Alba®	Maschio e femmina	
AH	Alba® hydro	Maschio e femmina	
AB	Alba®balance	Maschio e femmina	
AG	Alba® agile	Maschio e femmina	
AGH	Alba® agile hydro	Maschio e femmina	

Descrizioni prodotto

La lastra in gesso massiccio Alba® è una lastra in puro gesso naturale svizzero fibrorinforzato ideale per realizzare in modo conveniente pareti divisorie non portanti ad alta flessibilità d'uso. Permette di eseguire con semplicità modifiche rapide alla planimetria, l'apertura a parete e lo smantellamento. Tutte le lastre in gesso massiccio Alba® possono essere riciclate al 100%. La loro superficie piana e liscia facilita inoltre la finitura.

La lastra in gesso massiccio Alba® hydro è ideale per realizzare in modo conveniente pareti divisorie non portanti in ambienti umidi. Pareti e soffitti sono protetti dall'umidità grazie all'aggiunta di additivi impermeabilizzanti. Pori di grandi dimensioni garantiscono che il gesso mantenga le sue importanti proprietà traspiranti.

La lastra in gesso massiccio Alba®balance è una lastra dotata di capacità di accumulo del calore latente. Il PCM (Phase Change Material) addizionato regola il clima ambientale in modo del tutto naturale e riduce il fabbisogno di energia per la climatizzazione.

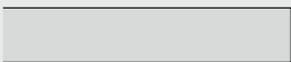
La lastra in gesso massiccio Alba® agile è di circa un terzo più corta e, di conseguenza, più leggera della comprovata lastra Alba® 100: un aspetto che semplifica la logistica in cantiere rendendo la lavorazione ancora più efficiente ed economicamente conveniente.

La lastra in gesso massiccio Alba® agile hydro è una lastra leggera e maneggevole impermeabilizzata con additivi idrorepellenti. Proprio come le lastre Alba® hydro e Alba® light hydro è perciò ideale per realizzare con facilità pareti e soffitti di bagni e servizi.

1.3.2.2 Lastre da costruzione Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
RB	Lastra Rigips®	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p>  <p>Tranne che per il formato 1.25 m × 2 m con BDS</p>
RBI	Lastra Rigips® impregnata	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p>  <p>Tranne che per il formato 1.25 m × 2 m con BDS</p>

1.3.2.3 Lastre antincendio Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
RF	Lastra antincendio Rigips®	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p>  <p>Tranne che per il formato 1.25 m × 2 m con BDS</p>

Descrizioni prodotto

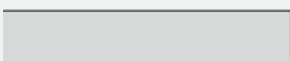
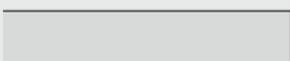
La lastra da costruzione Rigips® RB è composta da un nucleo in gesso rivestito di cartone. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi, oppure per l'applicazione diretta a colla su elementi costruttivi verticali come variante di intonaco a secco. Con le lastre da costruzione Rigips® RB si possono realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio. Le lastre del tipo A (secondo la norma EN 520) sono disponibili in vari spessori e vari formati.

La lastra da costruzione Rigips® RBI è rivestita di cartone e ha un nucleo in gesso impregnato. Può essere utilizzata anche per il rivestimento di pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi nei bagni o nei servizi e vanta le stesse pregiate caratteristiche fisicotecniche della lastra Rigips® RB. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo H2 (secondo la norma EN 520) è disponibile in vari spessori e vari formati.

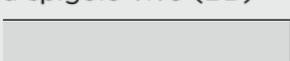
Descrizioni prodotto

La lastra antincendio Rigips® RF è composta da un nucleo in gesso fibrorinforzato rivestito di cartone. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi che devono soddisfare requisiti antincendio. La lastra da costruzione Rigips® del tipo DF (secondo la norma EN 520) ha una massa volumica predefinita e una migliore coesione strutturale in caso di incendio.

1.3.2.3 Plagues anti-feu Rigips® (seguito)

Codice	Lastre	Tipo di bordo
RFI	Lastra antincendio Rigips® impregnata	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p>  <p>Tranne che per il formato 1.25 m × 2 m con BDS</p>
GRF	Rigips® Glasroc F	<p>Bordo longitudinale e di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)</p> 

1.3.2.4 Lastre antiurto Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
DL	Rigips® Duraline	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 

Descrizioni prodotto

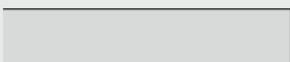
La lastra antincendio Rigips® RFI vanta in aggiunta un nucleo in gesso fibrorinforzato impregnato che ne consente il montaggio anche nei bagni/nei servizi e soddisfa gli stessi elevati requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio della lastra Rigips® RF. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo DFH2 (secondo la norma EN 520) ha una massa volumica predefinita e una coesione strutturale ancora migliore in caso di incendio.

La lastra Rigips® Glasroc F (conosciuta in passato come Ridurit) è una lastra idrorepellente in cartongesso rinforzata con tessuto non tessuto. Fissandola frontalmente con viti o graffe si possono ottenere in modo semplice e veloce rivestimenti antincendio di travi e pilastri in acciaio, nonché di canaline passacavi. Si possono inoltre realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio. La lastra Rigips® Glasroc F da 6mm (conosciuta in passato come Reflex) si utilizza per il rivestimento di strutture curve (pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi).

Descrizioni prodotto

La lastra Duraline® è composta da un nucleo in gesso fibrorinforzato rivestito di cartone. Si utilizza per il rivestimento antiurto di pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi e consente di realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo DFIR (secondo la norma EN 520) ha una massa volumica predefinita e una migliore coesione strutturale in caso di incendio. È particolarmente indicata laddove sia richiesta resistenza a grosse sollecitazioni d'urto e presenta maggiori resistenze sia in direzione longitudinale che in direzione trasversale.

1.3.2.4 Lastre antiurto Rigips® (seguito)

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
DLI	Rigips® Duraline impregnata	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	
HA	Rigips® Habito	<p>Bordo longitudinale: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	
HAH	Rigips® Habito H	<p>Bordo longitudinale: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	

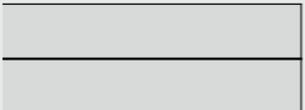
Descrizioni prodotto

La lastra Duraline® impregnata nella massa vanta un nucleo in gesso fibrorinforzato idrorepellente rivestito di cartone e può essere impiegata anche nei bagni e nei servizi. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo DFH2IR (secondo la norma EN 520) ha una massa volumica predefinita e una coesione strutturale ancora migliore in caso di incendio. È particolarmente indicata laddove sia richiesta resistenza a sollecitazioni d'urto molto elevate e presenta maggiori resistenze sia in direzione longitudinale che in direzione trasversale.

La lastra rivoluzionaria Rigips® Habito è composta da un nucleo in gesso fibrorinforzato ad alta densità rivestito di cartone. Si utilizza, tra le altre cose, per il rivestimento di contropareti e pareti a orditura metallica che devono soddisfare elevati requisiti specifici di isolamento acustico, stabilità, resistenza agli urti e protezione antieffrazione. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo DFH2IR (secondo la norma EN 520) ha una migliore coesione strutturale in caso di incendio ed è particolarmente adatta laddove si desideri applicare con facilità carichi a mensola di entità consistente.

La straordinaria lastra Rigips® Habito H vanta un nucleo molto più denso di quello delle lastre in cartongesso tradizionali. Esso le conferisce una superficie più dura e la rende così resistente ai graffi e agli urti, ad alta capacità portante e a prova di scasso. Essendo impregnata nella massa è ideale anche per gli ambienti umidi. Inoltre è possibile applicarvi carichi senza ricorrere a trapano e tasselli e la sua elevata densità migliora le proprietà fonoisolanti delle strutture a parete realizzate negli edifici residenziali, in quelli industriali e in quelli adibiti a uffici.

1.3.2.5 Lastre per isolamento acustico Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
DTRB	Rigips® Duo'Tech RB	Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)	
		Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)	
DTRBI	Rigips® Duo'Tech RBI	Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)	
		Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)	
DTRF	Rigips® Duo'Tech RF	Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)	
		Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)	

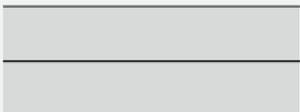
Descrizioni prodotto

La lastra Rigips® Duo'Tech RB è composta da due lastre di cartongesso Rigips® RB incollate tra loro. L'innovativo strato di collante applicato tra le lastre assorbe le microvibrazioni generate dall'energia sonora incidente propagandone solo una piccola parte. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti altamente fonoisolanti. Le lastre Rigips® Duo'Tech RB soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici non soltanto per quanto concerne la protezione acustica, bensì anche per quella antincendio. Questa lastra da costruzione Rigips® permette una lavorazione efficiente ed economicamente conveniente in quanto non è necessario montare un secondo strato di rivestimento.

La lastra Rigips® Duo'Tech RBI è composta da due lastre di cartongesso impregnato nella massa Rigips® RBI incollate tra loro e vanta le stesse ottime caratteristiche fisico-tecniche della lastra Rigips® Duo'Tech RB in merito alla protezione acustica e a quella antincendio. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti altamente fonoisolanti nei bagni e nei servizi.

La lastra Rigips® Duo'Tech RF è composta da due lastre antincendio Rigips® RF incollate tra loro. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti altamente fonoisolanti che, nello specifico, devono altresì soddisfare elevati requisiti antincendio.

1.3.2.5 Lastre per isolamento acustico Rigips® (seguito)

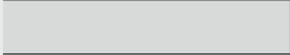
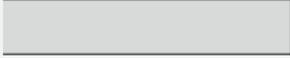
Codice	Lastre	Tipo di bordo	
DTRFI	Rigips® Duo'Tech RFI	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	
DTDL	Rigips® Duo'Tech Duraline	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	

Descrizioni prodotto

La lastra Rigips® Duo'Tech RFI è composta da due lastre antincendio Rigips® RFI impregnate nella massa e incollate tra loro. Si utilizza nei bagni e nei servizi per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti altamente fonoisolanti che richiedono una protezione acustica e antincendio più elevata.

La lastra Rigips® Duo'Tech Duraline è composta da due lastre in cartongesso particolarmente resistenti agli urti Rigips® Duraline incollate tra loro. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti antiurto altamente fonoisolanti.

1.3.2.6 Lastre per ambienti umidi Rigips®

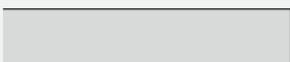
Codice	Lastre	Tipo di bordo
AR	Rigips® Aquaroc	<p>Bordo longitudinale e di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)</p> 
GRX	Rigips® Glasroc X	<p>Bordo longitudinale: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo, smussato (BDS)</p>  <p>Utilizzazione facciata Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 

Descrizioni prodotto

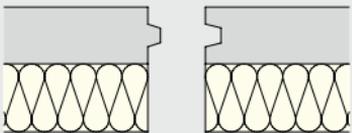
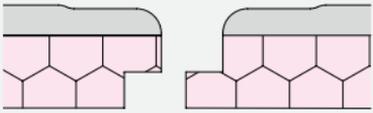
La lastra in fibrocemento Rigips® Aquaroc è particolarmente adatta per ambienti umidi in cui si hanno carichi di umidità elevata. Con essa si possono costruire pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi che devono resistere agli spruzzi d'acqua, al vapore e agli agenti chimici. Per tal ragione è perfetta sia per l'impiego in aree wellness, centri di riabilitazione e parchi acquatici, sia per l'utilizzo in mense, cucine collettive, laboratori, aziende produttive e realtà commerciali con molta umidità. Oltre a ciò permette di realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio.

Rigips® Glasroc X è una lastra speciale in gesso altamente idrorepellente armata con tessuto in fibra resistente all'umidità e alle muffe. Si caratterizza per lo strato di tnt in fibra di vetro insensibile ai raggi ultravioletti di cui è saldamente rivestito il nucleo in gesso altamente idrorepellente della lastra stessa. In virtù di queste peculiarità l'innovativa lastra Rigips® Glasroc X convince come soluzione estremamente sicura ed è perfetta per l'impiego in controsoffitti esterni protetti o in ambienti soggetti a forti carichi di umidità in appartamenti, hotel, piscine pubbliche, ospedali ecc. Oltre a ciò permette di realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio, sia nei sistemi a parete che in quelli a soffitto.

1.3.2.7 Lastre schermanti Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
XR	Rigips® X-Ray Protection	<p>Bordo longitudinale: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo, smussato (BDS)</p> 
GKB	Rigips® Piombo GKB	<p>Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 

1.3.2.8 Lastre composite Alba® e Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
AP	Alba®phon	<p>Lastra: maschio e femmina</p> <p>Pannello: senza gradino</p> 
RT EPS	Rigitherm® EPS	<p>Lastra: bordo Vario (SBA)</p> <p>Pannello: con gradino</p> 

Descrizioni prodotto

La lastra schermante Rigips® X-Ray Protection è composta da un nucleo in gesso additivato con solfato di bario e rivestito di cartone. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti nelle sale radiologiche e in ambienti affini. Con le lastre schermanti Rigips® X-Ray Protection si possono realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio. Inoltre permettono di risparmiare tempo nella lavorazione aumentando in più la flessibilità in caso di successive ristrutturazioni o cambiamenti d'uso.

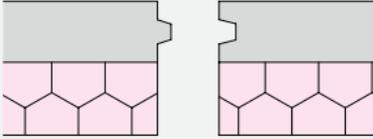
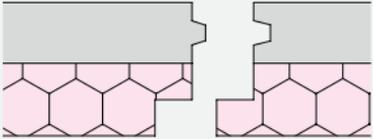
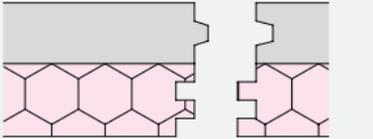
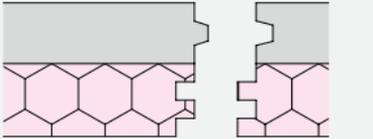
La lastra schermante Rigips® Piombo GKB è composta da una lastra in cartongesso Rigips® RB rivestita con una lamina di piombo disponibile in quattro spessori a scelta. Si utilizza per il rivestimento di pareti a orditura metallica e contropareti nelle sale radiologiche e in ambienti affini.

Descrizioni prodotto

Alba®phon è una lastra composita in gesso massiccio naturale svizzero fibrorinforzato accoppiato a un materassino coibente in fibra minerale. È adatta per la realizzazione di contropareti fonoisolanti non portanti. Le lastre composite Alba®phon si utilizzano negli edifici nuovi e nelle ristrutturazioni, nonché come rivestimento da applicare a colla alle pareti interne esistenti per migliorare a posteriori l'isolamento acustico. La loro superficie piana e liscia facilita inoltre la finitura.

Rigitherm® EPS è una lastra composita costituita da una lastra da costruzione Rigips® RB accoppiata a un pannello di polistirolo espanso (EPS). È adatta per la realizzazione di contropareti interne termoisolanti in edifici sia nuovi che vecchi. Il bordo battentato facilita la lavorazione e minimizza il rischio di ponti termici.

1.3.2.8 Lastre composite Alba® e Rigips® (seguito)

Codice	Lastre	Tipo di bordo
AT EPS	Alba®therm EPS	<p>Lastra: maschio e femmina</p> <p>Lastra: maschio e femmina</p> 
ATH EPS	Alba®therm hydro EPS	<p>Pannello: con gradino</p> 
AT XPS	Alba®therm XPS	<p>Pannello: con doppio gradino</p> 
ATH XPS	Alba®therm hydro XPS	

Descrizioni prodotto

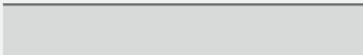
Alba®therm EPS è una lastra composta in gesso massiccio fibrorinforzato accoppiato a un materassino coibente in polistirolo espanso. È adatta per la realizzazione di contropareti interne termoisolanti in edifici sia nuovi che vecchi. Il bordo battentato facilita la lavorazione e minimizza il rischio di ponti termici. La lastra Alba®therm è composta da EPS 15 e gesso naturale svizzero riciclabile al 100%.

La lastra composta Alba®therm hydro EPS è in più idrorepellente. Pareti e soffitti sono quindi protetti dall'umidità grazie all'aggiunta di additivi impermeabilizzanti. Pori di grandi dimensioni garantiscono che il gesso mantenga le sue importanti proprietà traspiranti. Il bordo battentato facilita la lavorazione e minimizza il rischio di ponti termici.

Nella lastra composta Alba®therm XPS il materassino coibente è in polistirolo estruso. Anch'essa è adatta per la realizzazione di contropareti interne termoisolanti e impermeabili al vapore in edifici sia nuovi che vecchi. Il bordo battentato facilita la lavorazione e minimizza il rischio di ponti termici. Questa lastra Alba®therm è composta da XPS 35 e gesso naturale svizzero riciclabile al 100%.

La lastra composta idrorepellente Alba®therm hydro XPS con materassino coibente in polistirolo estruso è adatta per la realizzazione di contropareti interne termoisolanti negli ambienti umidi di edifici sia nuovi che vecchi. Pareti e soffitti sono protetti dall'umidità grazie all'aggiunta di additivi impermeabilizzanti. Pori di grandi dimensioni garantiscono che il gesso mantenga le sue importanti proprietà traspiranti. Il bordo battentato facilita la lavorazione e minimizza il rischio di ponti termici.

1.3.2.9 Lastre per strutture in legno Rigips®

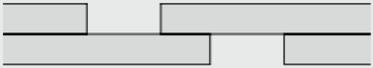
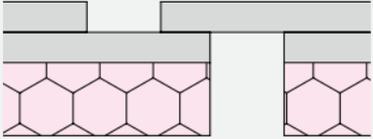
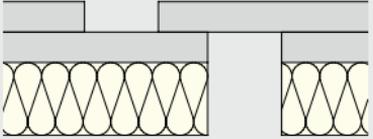
Codice	Lastre	Tipo di bordo	
RDU	Riduro®	<p>Bordo longitudinale, tipo 1: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo longitudinale, tipo 2: bordo Vario (SBA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	
RDH	Rigidur® H	<p>Bordo longitudinale, tipo 1: a spigolo vivo (BD)</p>  <p>Bordo longitudinale, tipo 2: bordo assottigliato (BA)</p>  <p>Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 	

Descrizioni prodotto

La lastra Riduro® è composta da un nucleo in gesso fibrorinforzato e idrorepellente rivestito di cartone. Si utilizza per il rivestimento strutturale di pareti a telaio in legno. Con le lastre Riduro® si possono realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisico-tecnici di protezione acustica e antincendio. Questa lastra da costruzione Rigips® del tipo DEFH2IR (secondo la norma EN 520) ha una massa volumica predefinita, una migliore coesione strutturale in caso di incendio ed è particolarmente indicata laddove sia richiesta resistenza a grosse sollecitazioni d'urto. Le lastre Rigidur® H si possono inoltre impiegare negli ambienti umidi con carico di umidità medio e per la costruzione di elementi di pareti esterne (non direttamente esposte agli agenti atmosferici).

Rigidur® H è una lastra in gessofibra composta di gesso, fibre di carta e inerti minerali. Si utilizza per il rivestimento strutturale di pareti a telaio in legno, nonché per il rivestimento di pareti a orditura metallica, contropareti e sistemi a soffitto sospesi. Con le lastre Rigidur® H si possono realizzare strutture multistrato di alta qualità che soddisfano i massimi requisiti fisicotecnici di protezione acustica e antincendio. Le lastre Rigidur® H si possono inoltre impiegare negli ambienti umidi con carico di umidità medio e per la costruzione di elementi di pareti esterne (non direttamente esposte agli agenti atmosferici).

1.3.2.10 Elementi per pavimento Rigidur®

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
RDEE	Rigidur® EE	Lastra: bordo battentato	
RDEE MF	Rigidur® EE MF	Lastra: a spigolo vivo (BD) con bordo battentato Pannello: senza gradino	
RDEE HF	Rigidur® EE HF	Lastra: a spigolo vivo (BD) con bordo battentato Pannello: senza gradino	

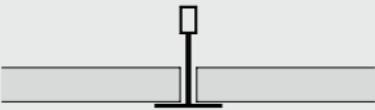
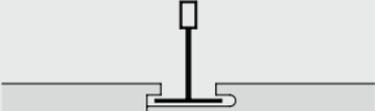
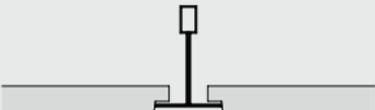
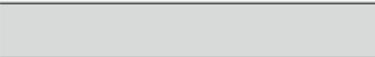
Descrizioni prodotto

L'elemento per pavimento Rigidur® EE è composto da lastre in gessofibra Rigidur® H incollate tra loro. Il bordo battentato permette di posare questo massetto a secco in modo efficiente ed economicamente conveniente. Con gli elementi per pavimento Rigidur® si realizzano massetti di alta qualità ed estremamente resistenti atti a fungere da sottofondo per tutte le tipologie di pavimentazione.

L'elemento per pavimento Rigidur® EE MF è composto da lastre in gessofibra Rigidur® H incollate tra loro e accoppiate a un materassino coibente in lana minerale che migliora le proprietà termiche e di isolamento ai rumori di calpestio del pavimento.

L'elemento per pavimento Rigidur® EE HF è composto da lastre in gessofibra Rigidur® H incollate tra loro e accoppiate a un pannello coibente in fibra di legno morbida. Soddisfa i requisiti di protezione antincendio e di isolamento termico richiesti per la realizzazione di massetti a secco negli edifici di nuova costruzione e nel risanamento di quelli esistenti.

1.3.2.11 Pannelli acustici Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo
GY	Rigips® Gyptone	<p>Bordo tipo A Bordo longitudinale/di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 
		<p>Bordo tipo D2 Bordo longitudinale: profilato Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 
		<p>Bordo tipo A/E15 Bordo longitudinale: profilato Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)</p> 
RTA	Rigiton® Ambiance Primeline	<p>Bordo longitudinale/ di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)</p> 

Descrizioni prodotto

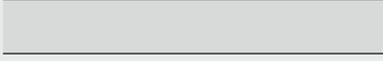
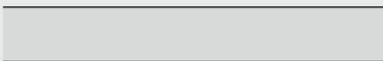
Rigips® Gyptone è una lastra fonoassorbente o fonoriflettente in gesso rivestito tinteggiato di bianco (NCS 0500) utilizzata per realizzare sistemi a controsoffitto smontabile (ispezionabile). Grazie alla straordinaria tecnologia activ'air® di cui è dotata assicura un clima indoor salubre ed equilibrato. Le lastre acustiche Rigips® Gyptone sono disponibili con varie tipologie di bordo per il montaggio con profili a vista o a scomparsa.

La lastra fonoisolante Rigiton® Ambiance Primeline è composta da un nucleo in gesso ricoperto di zeolite e rivestito di cartone. Oltre alle sue eccellenti proprietà fonoisolanti funge anche da catalizzatore naturale assicurando così una migliore qualità dell'aria indoor. La lastra Rigiton® Ambiance Primeline è fornita standard di velo acustico nero o bianco sul lato posteriore. Grazie alla comoda tecnica di giunzione Primeline i pannelli possono essere montati a battuta senza ulteriore stuccatura.

1.3.2.11 Pannelli acustici Rigips® (seguito)

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
RTA	Rigiton® Ambiente giunti stuccati	Bordo longitudinale/ di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)	
RTE	Rigiton®elegance	Bordo longitudinale/ di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)	

1.3.2.12 Lastre per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigips®

Codice	Lastre	Tipo di bordo	
RTC	Rigiton® Climafit	Bordo longitudinale/ di testa: a spigolo vivo su quattro lati (4BD)	
RC	Rigips® Climafit	Bordo longitudinale: bordo Vario (SBA)	
		Bordo di testa: a spigolo vivo (BD)	

Descrizioni prodotto

La lastra fonoisolante Rigiton® Ambiance giunti stuccati è composta da un nucleo in gesso ricoperto di zeolite e rivestito di cartone. Oltre alle sue eccellenti proprietà fonoisolanti funge anche da catalizzatore naturale assicurando così una migliore qualità dell'aria indoor. La lastra Rigiton® Ambiance giunti stuccati è dotata standard di velo acustico sul lato posteriore ed è disponibile in nero o in bianco.

Il sistema con intonaco acustico Rigiton®elegance è composto da una lastra fonoisolante, un velo di supporto portaintonaco e un decorativo intonaco a spruzzo per isolamento acustico con legante organico. Il risultato di tutto ciò è una simbiosi perfetta di eccellente acustica architettonica, con una regolazione ottimale del tempo di riverberazione, unita a un design uniforme del controsoffitto senza fori a vista.

Descrizioni prodotto

La lastra per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigiton® Climafit è composta da un nucleo in gesso additivato con granulato di grafite e rivestito di cartone. Oltre alla sua elevatissima conducibilità termica superiore a 0.5 W/mK vanta anche ottime proprietà fonoisolanti. L'alta conducibilità della lastra riduce il fabbisogno di energia e permette di posare i tubi a serpentina a maggior distanza tra loro, assicurando così un risparmio di materiale e tempi di posa più brevi. La lastra Rigiton® Climafit è fornita standard di velo acustico nero o bianco sul lato posteriore. Nella versione a fori tondi le lastre Rigiton® Climafit possono raggiungere una percentuale di foratura pari a fino il 19,6% e, in quanto sistema a soffitto senza giunti a vista, creano un insieme armonico architettonicamente elegante.

La lastra per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigips® Climafit ha la stessa elevata conducibilità termica della lastra Rigiton® Climafit (0.5 W/mK), ma vanta una superficie liscia (senza fori). Grazie alla sua alta conducibilità termica riduce il fabbisogno di energia e permette a sua volta di posare i tubi a serpentina a maggior distanza tra loro.

Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettori Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.4

Connettori

Prodotti e idoneità

1.4.1 Norme generali Seite

1.4.1.1	Montaggio di profili	80
1.4.1.2	Montaggio di lastre per costruzioni a secco	81

1.4.2 Impiego dei connettori Rigips®

1.4.2.1	Lastre in gesso massiccio Alba®	84
1.4.2.2	Lastre da costruzione Rigips®	84
1.4.2.3	Lastre antincendio Rigips®	86
1.4.2.4	Lastre antiurto Rigips®	90
1.4.2.5	Lastre per isolamento acustico Rigips®	92
1.4.2.6	Lastre per ambienti umidi Rigips®	92
1.4.2.7	Lastre schermanti Rigips®	94
1.4.2.8	Lastre per strutture in legno Rigips®	96
1.4.2.9	Elementi per pavimento Rigidur®	96
1.4.2.10	Pannelli acustici Rigiton®	98
1.4.2.11	Lastre per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigips®	98

1.4.1 Norme generali

1.4.1.1 Montaggio di profili

Osservazioni preliminari

Nella costruzione a secco la scelta dei connettori idonei per il fissaggio dei profili della sottostruttura è determinata da tre fattori descritti al seguito.

Sottofondo

Il supporto è decisivo per stabilire il tipo di tassello da usare. Per l'ancoraggio su calcestruzzo, laterizio e mattone silico-calcareo si utilizzano di norma tasselli a chiodo Rigips®. L'idoneità del connettore impiegato va sempre verificata a priori.

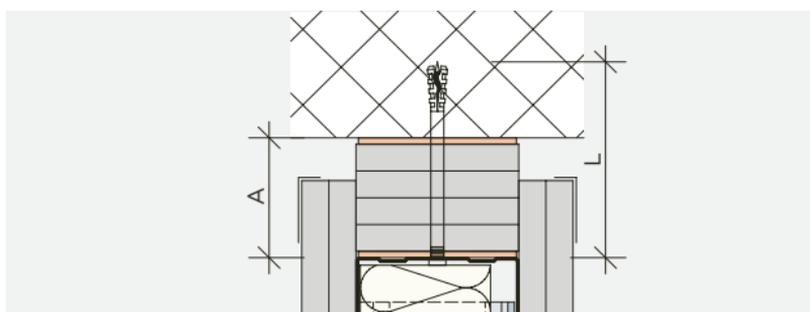
Esigenze specifiche

I requisiti posti al fissaggio della sottostruttura possono differire dall'applicazione standard. Per la scelta del tassello adatto si deve tener conto in particolare delle eventuali esigenze di protezione antincendio, della classe di corrosione e della sicurezza antisismica.

Spessore del profilo di raccordo da fissare

Lo spessore (A) del profilo di raccordo da fissare o di un blocchetto di gesso determina la lunghezza del connettore. Esempio per i tasselli a chiodo Rigips®:

$\varnothing \times L$	A
MNA-Z 6 × 35 mm	5 mm
MNA-Z 6 × 50 mm	25 mm
MNA-Z 8 × 60 mm	25 mm
MNA-Z 8 × 80 mm	45 mm
MNA-Z 8 × 100 mm	60 mm



1.4.1.2 Montaggio di lastre per costruzioni a secco

Osservazioni preliminari

Nella costruzione a secco la scelta dei connettori idonei per il fissaggio delle lastre alla sottostruttura è determinata a sua volta da tre fattori. I connettori sono disciplinati nella norma SN EN 14566 + A1 «Elementi di collegamento meccanici per sistemi a pannelli di gesso - Definizioni, requisiti e metodi di prova».

Sottostruttura

La sottostruttura è un elemento decisivo. Il tipo di vite a fissaggio rapido va qui adeguata alla classe di corrosione. Determinante è inoltre lo spessore della lamiera. Nel fissaggio delle lastre per costruzioni a secco a profili standard si utilizzano a loro volta viti a fissaggio rapido standard. Nel caso di profili C3 e C5-I con trattamento anticorrosione trovano analogamente impiego viti a fissaggio rapido resistenti alla corrosione. Per il fissaggio su profili standard CW, UW e LWi (spessore 0.6 mm) si utilizzano viti a fissaggio rapido TN. Per i profili UA di 2 mm di spessore sono necessarie viti a fissaggio rapido TB (con punta a trapano).

Tipo di lastra

Il tipo di lastra per costruzioni a secco è a sua volta determinante. Lastre speciali come Rigips® Habito, Rigips® Duraline e Rigidur® H sono in parte caratterizzate da proprietà che non ne consentono il montaggio con viti a fissaggio rapido standard.

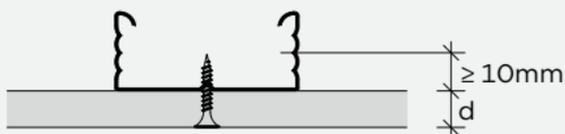
Spessore della lastra

Lo spessore della lastra determina la lunghezza delle viti da utilizzare. La lunghezza è da scegliersi in modo tale che, da avvitata, la vite sporga posteriormente dal profilo di almeno 10 mm.

1.4.1.2 Montaggio di lastre per costruzioni a secco (seguito)

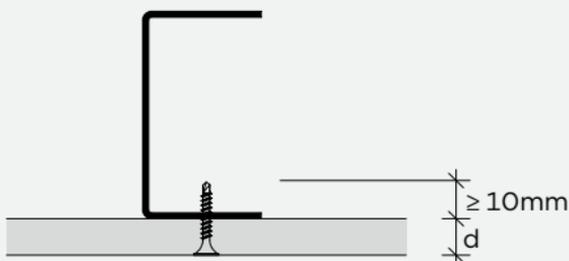
Viti a fissaggio rapido Rigips® con testa svasata per il fissaggio di lastre in cartongesso e in gesso massiccio a profili in metallo di spessore ≤ 0.70 mm:

d =	Tipo
9.5 - 15 mm	TN 25
16 - 25 mm	TN 35
26 - 35 mm	TN 45
36 - 45 mm	TN 55
46 - 60 mm	TN 70



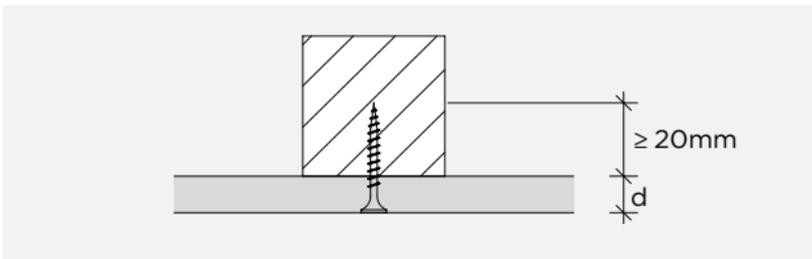
Viti a fissaggio rapido Rigips® con testa svasata per il fissaggio di lastre in cartongesso e in gesso massiccio a profili in metallo di spessore > 0.70 mm - 2.25 mm:

d =	Tipo
9.5 - 15 mm	TB 25
16 - 25 mm	TB 35
26 - 35 mm	TB 45
36 - 45 mm	TB 55
46 - 60 mm	TB 70



Per le sottostrutture in legno si impiegano altri tipi di vite (con filettatura a passo grosso) nonché altre lunghezze. La lunghezza della vite è da scegliersi in modo tale che penetri nel legno di almeno 20 mm. Viti a fissaggio rapido Rigips® con testa svasata e filetto grosso per il fissaggio di lastre in cartongesso a listelli di legno:

d =	Tipo
9.5 - 15 mm	TNH 35
16 - 25 mm	TNH 45
26 - 35 mm	TNH 55
36 - 50 mm	TNH 70



Le viti Rigips® gesso su gesso 5.5 × 38 mm si utilizzano per avvitare una lastra di cartongesso a quella sottostante, sempre in cartongesso, laddove risultano soddisfatte le seguenti:

- la lastra di cartongesso da fissare non è una lastra speciale (Rigips® Habito, Rigips® X-Ray Protection, Rigidur® H ecc.).
- la lastra in cartongesso sottostante, nella quale andrà inserita la vite gesso su gesso, deve avere uno spessore di almeno 12.5 mm e di max 18 mm.
- questo tipo di fissaggio è pensato per casi speciali, ad esempio quando la giunzione tra le lastre non si trova esattamente in corrispondenza di un profilo; in linea di massima si raccomanda di fissare sempre tutti gli strati alla sottostruttura come previsto dal rispettivo sistema.

1.4.2 Impiego dei connettori Rigips®

1.4.2.1 Lastre in gesso massiccio Alba®

Spessore lastra mm	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm TN	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm TB

Lastre in gesso massiccio Alba®

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
40.0	1° strato	TN 55 3.5×55 mm	TB 55 3.5×55 mm

Lastre idrorepellenti in gesso massiccio Alba®

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
40.0	1° strato	TN 55 3.5×55 mm	TB 55 3.5×55 mm

1.4.2.2 Lastre da costruzione Rigips®

Lastre da costruzione Rigips®

9.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 45 3.5×45 mm	TB 45 3.5×45 mm
18.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH

					TNH 45 3.8 × 45 mm
					TNH 70 4.8 × 70 mm

	STN 35 C3 3.5 × 35 mm	STN 35 C5-I 3.5 × 35 mm	STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	TNH 45 3.8 × 45 mm
		STN 55 C5-I 3.5 × 55 mm			TNH 70 4.8 × 70 mm

					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 45 3.8 × 45 mm
					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 45 3.8 × 45 mm
					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 55 3.8 × 55 mm
					TNH 45 3.8 × 45 mm
					TNH 45 3.8 × 45 mm

1.4.2.2 Lastre da costruzione Rigips® (seguito)

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		TN	TB

Lastre da costruzione Rigips® impregnate

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 45 3.5×45 mm	TB 45 3.5×45 mm
18.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

1.4.2.3 Lastre antincendio Rigips®

Lastre antincendio Rigips®

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 45 3.5×45 mm	TB 45 3.5×45 mm
18.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
20.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH

	STN 25 C3 3.5×25mm	STN 25 C5-I 3.5×25mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 35 3.8×35mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm
	STN 25 C3 3.5×25mm	STN 25 C5-I 3.5×25mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 35 3.8×35mm
		STN 45 C5-I 3.5×45mm		STB 45 C5-I 3.5×45mm	TNH 55 3.8×55mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm

					TNH 35 3.8×35mm
					TNH 45 3.8×45mm
					TNH 35 3.8×35mm
					TNH 55 3.8×55mm
					TNH 45 3.8×45mm
					TNH 45 3.8×45mm
					TNH 45 3.8×45mm

1.4.2.3 Lastre antincendio Rigips® (seguito)

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		TN	TB

Lastre antincendio Rigips® impregnate

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 45 3.5×45 mm	TB 45 3.5×45 mm
18.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

Rigips® Glasroc F

0.6	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
15.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 45 3.5×45 mm	TB 45 3.5×45 mm
20.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
	2° strato	TN 55 3.5×55 mm	TB 55 3.5×55 mm
25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
	2° strato	TN 70 4.2×70 mm	TB 70 4.2×70 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH
	STN 25 C3 3.5×25mm	STN 25 C5-I 3.5×25mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 35 3.8×35mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm
	STN 25 C3 3.5×25mm	STN 25 C5-I 3.5×25mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 35 3.8×35mm
		STN 45 C5-I 3.5×45mm		STB 45 C5-I 3.5×45mm	TNH 55 3.8×55mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm
	STN 35 C3 3.5×35mm	STN 35 C5-I 3.5×35mm	STB 35 C3 3.5×35mm	STB 35 C5-I 3.5×35mm	TNH 45 3.8×45mm
					TNH 35 3.8×35mm
					TNH 35 3.8×35mm
					TNH 35 3.8×35mm
					TNH 55 3.8×55mm
					TNH 45 3.8×45mm
					TNH 70 4.8×70mm
					TNH 45 3.8×45mm
					TNH 70 4.8×70mm

1.4.2.4 Lastre antiurto Rigips®

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		HFS SHBS	TB

Rigips® Duraline

12.5	1° strato	HFS 25 3.8×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	HFS 35 3.8×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	HFS 25 3.8×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	HFS 45 3.8×45 mm	TB 45 3.5×45 mm

Rigips® Duraline impregnata

12.5	1° strato	HFS 25 3.8×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	HFS 35 3.8×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
15.0	1° strato	HFS 25 3.8×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	HFS 45 3.8×45 mm	TB 45 3.5×45 mm

Rigips® Habito

12.5	1° strato	SHBS 4.2×26 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	SHBS 4.2×38 mm	TB 35 3.5×35 mm
	3° strato	SHBS4.2×55 mm	TB 55 3.5×55 mm

Rigips® Habito H impregnata

12.5	1° strato	SHBS 4.2×26 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	SHBS 4.2×38 mm	TB 35 3.5×35 mm
	3° strato	SHBS 4.2×55 mm	TB 55 3.5×55 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH

			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	
				STB 45 C5-I 3.5 × 45 mm	

			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	

1.4.2.5 Lastre per isolamento acustico Rigips®

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		TN HFS	TB

Rigips® Duo'Tech RB

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
------	-----------	--------------------	--------------------

Rigips® Duo'Tech impregnata RBI

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
------	-----------	--------------------	--------------------

Rigips® Duo'Tech RF

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
------	-----------	--------------------	--------------------

Rigips® Duo'Tech impregnata RFI

25.0	1° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
------	-----------	--------------------	--------------------

Rigips® Duo'Tech Duraline

25.0	1° strato	HFS 35 3.8×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
------	-----------	---------------------	--------------------

1.4.2.6 Lastre per ambienti umidi Rigips®

Rigips® Glasroc X

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

Rigips® Aquaroc

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH HFS
					TNH 45 3.8×45 mm
	STN 35 C3 3.5×35 mm	STN 35 C5-I 3.5×35 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 45 3.8×45 mm
					TNH 45 3.8×45 mm
	STN 35 C3 3.5×35 mm	STN 35 C5-I 3.5×35 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 45 3.8×45 mm
					HFS 45 3.8×45 mm
	STN 25 C3 3.5×25 mm	STN 25 C5-I 3.5×25 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 35 3.8×35 mm
	STN 35 C3 3.5×35 mm	STN 35 C5-I 3.5×35 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 45 3.8×45 mm
	STN 25 C3 3.5×25 mm	STN 25 C5-I 3.5×25 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 35 3.8×35 mm
	STN 35 C3 3.5×35 mm	STN 35 C5-I 3.5×35 mm	STB 35 C3 3.5×35 mm	STB 35 C5-I 3.5×35 mm	TNH 45 3.8×45 mm

1.4.2.7 Lastre schermanti Rigips®

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		TN	TB

Rigips® X-Ray Protection

12.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
	2° strato	TN 35 3.5×35 mm	TB 35 3.5×35 mm
	3° strato	TN 55 3.5×55 mm	TB 55 3.5×55 mm
	4° strato	TN 70 4.2×70 mm	TB 70 4.2×70 mm

Rigips® Piombo GKB

13.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
13.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
14.0	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm
14.5	1° strato	TN 25 3.5×25 mm	TB 25 3.5×25 mm

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
Resistenti alla corrosione					
	C3	C5-I	C3	C5-I	TNH

					TNH 25 3.8 × 35 mm
					TNH 35 3.8 × 45 mm
					TNH 70 4.8 × 70 mm
					TNH 70 4.8 × 70 mm

					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 35 3.8 × 35 mm
					TNH 35 3.8 × 35 mm

1.4.2.8 Lastre per strutture in legno Rigips®

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		HFS RSHM	TB

Riduro®

12.5	1° strato	HFS 25 3.8 × 25 mm	TB 25 3.5 × 25 mm
	2° strato	HFS 35 3.8 × 35 mm	TB 35 3.5 × 35 mm
15.0	1° strato	HFS 25 3.8 × 25 mm	TB 25 3.5 × 25 mm
	2° strato	HFS 35 3.8 × 45 mm	TB 45 3.5 × 45 mm

Rigidur® H

10.0	1° strato	RSHM 30 3.9 × 30 mm	TB 25 3.5 × 25 mm
	2° strato	RSHM 30 3.9 × 30 mm	TB 35 3.5 × 35 mm
12.5	1° strato	RSHM 30 3.9 × 30 mm	TB 25 3.5 × 25 mm
	2° strato	RSHM 45 3.9 × 45 mm	TB 35 3.5 × 35 mm
15.0	1° strato	RSHM 30 3.9 × 30 mm	TB 25 3.5 × 25 mm
	2° strato	RSHM 45 3.9 × 45 mm	TB 45 3.5 × 45 mm
18.0	1° strato	RSHM 30 3.9 × 30 mm	TB 35 3.5 × 35 mm

1.4.2.9 Elementi per pavimento Rigidur®

Rigidur® Estrichelemente EE

2 × 10.0	1° strato	SBG 19 3.9 × 19 mm Per il fissaggio delle lastre in corrispondenza dei giunti
2 × 12.5	1° strato	SBG 22 3.9 × 22 mm Per il fissaggio delle lastre in corrispondenza dei giunti

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	HFS RSHM

			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	HFS 35 3.8 × 35 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	HFS 45 3.8 × 45 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	HFS 35 3.8 × 35 mm
				STB 45 C5-I 3.5 × 45 mm	

			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 30 3.9 × 30 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 45 3.9 × 45 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 45 3.9 × 45 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 45 3.9 × 45 mm
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 45 3.9 × 45 mm
				STB 45 C5-I 3.5 × 45 mm	
			STB 35 C3 3.5 × 35 mm	STB 35 C5-I 3.5 × 35 mm	RSHM 45 3.9 × 45 mm

1.4.2.10 Pannelli acustici Rigiton®

Spessore lastra	Strati di rivestimento	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera	
		≤ 0.70 mm	> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm
mm		D-HBS CSBL	TB

Rigiton® Ambiance Primeline

12.5	1° strato	D-HBS 3.8 × 25 mm		
------	-----------	----------------------	--	--

Rigiton® Ambiance giunti stuccati

12.5	1° strato	D-HBS 3.8 × 25 mm		
------	-----------	----------------------	--	--

Rigiton® elegance

12.5	1° strato	D-HBS 3.8 × 25 mm		
------	-----------	----------------------	--	--

1.4.2.11 Lastre per soffitti raffrescanti e riscaldanti Rigips®

Rigiton® Climafit

10.0	1° strato	CSBL 23 3.5 × 23 mm	CSBL 23 3.5 × 23 mm	
------	-----------	------------------------	------------------------	--

Rigips® Climafit

10.0	1° strato	CSBL 23 3.5 × 23 mm	CSBL 23 3.5 × 23 mm	
------	-----------	------------------------	------------------------	--

	Profili in metallo Rigips® Spessore lamiera				Legno
	≤ 0.70 mm		> 0.70 mm e ≤ 2.25 mm		
	Resistenti alla corrosione				
	C3	C5-I	C3	C5-I	HFS RSHM



Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettoril Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.5

Colle e stucchi

Prodotti e idoneità

1.5.1	Tipi di stucco e loro applicazione	Seite
1.5.1.1	Note introduttive	104
1.5.1.2	Tipi di stucco	104
1.5.2	Colle e stucchi per lastre in gesso massiccio Alba®	
1.5.2.1	Colle e stucchi di sistema Alba®	106
1.5.2.2	Rasanti Rigips® (in polvere)	108
1.5.2.3	Rasanti Rigips® ProMix	110
1.5.3	Colle e stucchi per lastre da costruzione Rigips®	
1.5.3.1	Malta per giunti bianca Vario	112
1.5.3.2	Stucchi di sistema Rigips® (in polvere)	118
1.5.3.3	Stucchi di sistema Rigips® ProMix	124
1.5.3.4	Colle per giunti Rigips®	132

1.5.1 Tipi di stucco e loro applicazione

1.5.1.1 Note introduttive

Norme

I requisiti che devono soddisfare gli stucchi per la sigillatura dei giunti tra lastre in gesso o in cartongesso sono disciplinati dalla norma SN EN 13963. Gli stucchi si differenziano sostanzialmente per modalità di indurimento e tipo di impiego.

1.5.1.2 Tipi di stucco

Stucchi a essiccazione ad aria con legante sintetico

Nel caso degli stucchi a essiccazione ad aria con legante sintetico, il materiale indurisce per asciugatura. L'acqua evapora e le cariche si legano al legante contenuto nella massa.

Stucchi a base di gesso

Nel caso degli stucchi a presa a base di gesso, i componenti solidificano per reazione esotermica. Dopo aver assorbito l'acqua, si formano cristalli che compenetrano fra loro dando il via a un processo di feltrazione, ovvero consolidandosi. Così facendo una parte dell'acqua di impasto viene immagazzinata.

Gradi di indurimento dei vari tipi di stucco

Tipo	Indurimento	
	Per essiccazione ad aria (prodotti ProMix)	A presa (solo prodotti in polvere)
Stucco di riempimento	1A	1B
Rasante	2A	2B
Stucco di riempimento e rasante	3A	3B
Malta/stucco per giunti per la stuccatura senza nastro di rinforzo	4A	4B

Ambito di impiego

Come illustrato nella tabella soprastante, a seconda del tipo di applicazione prevista si distingue fra: stucco di riempimento, rasante e stucco/malta per giunti. Lo stucco di riempimento può essere usato soltanto per sigillare i giunti tra le lastre in combinazione con un nastro di armatura idoneo, mentre il rasante si utilizza per la finitura dei giunti ovvero della superficie.

Laddove lo stucco è invece adatto a entrambi gli scopi e soddisfa i requisiti della norma SN EN 13963 tale materiale è definito «stucco di riempimento e rasante».

Le malte per giunti sono prodotti studiati per la stuccatura dei giunti di lastre in gesso dal bordo di forma adeguata senza nastro di armatura. Le malte per giunti della gamma Rigips® possono essere tuttavia utilizzate anche per la rasatura.

1.5.2 Colle e stucchi per lastre in gesso massiccio Alba®

1.5.2.1 Colle e stucchi di sistema Alba®

Alba® AGK PLUS e Alba® AGK hydro PLUS

Prodotto		Alba® AGK PLUS			
					
Confezione		Sacco in carta da 25 kg			
Impiego		Giunto/Finish			
Livelli di qualità		Incollaggio giunti	Q3	Q4 per mm Auftrag	Rinzaffo
Maschio e femmina		per m ²	per m ²	per m ²	per m
					
Tipo di lastra/spessore mm		Consumo in kg			
A / AB	25	0.25	0.05	0.90	0.80
AH	25				
A	40	0.40	0.05	0.90	1.28
AH	40				
A	60	0.60	0.05	0.90	1.92
AH	60				
A	80	0.80	0.05	0.90	2.56
AH	80				
A / AG	100	1.00	0.05	0.90	3.20
AH / AGH	100				
A	140	1.40	0.05	0.90	4.48
AH	140				



Consumo di materiale: i dati relativi ai consumi sono indicati per singola mano e devono essere di volta in volta sommati a seconda delle esigenze richieste dal livello di qualità previsto.

Alba® AGK hydro PLUS



Sacco in carta da 25 kg

Giunto/Finish

Incollaggio giunti	Q3	Q4 per mm applicaz.	Rinzaffo
per m ²	per m ²	per m ²	per m

Consumo in kg

0.25	0.05	0.90	0.80
0.40	0.05	0.90	1.28
0.60	0.05	0.90	1.92
0.80	0.05	0.90	2.56
1.00	0.05	0.90	3.20
1.40	0.05	0.90	4.48

1.5.2.2 Rasanti Rigips® (in polvere)

Malta di posa Rifix®, malta di posa Rifix® hydro, Rigips® Rifino PLUS e Rigips® Rifill easy

Prodotto		Malta di posa Rifix®	Malta di posa Rifix® hydro	
				
Confezione		Sacco in carta da 25 kg		
Impiego		Rinzaffo		
Livelli di qualità		Rinzaffo	Rinzaffo	
Maschio e femmina		per m	per m	
				
Tipo di lastra/spessore mm		Consumo in kg		
A / AB	25	0.80		
AH	25		0.80	
A	40	1.28		
AH	40		1.28	
A	60	1.92		
AH	60		1.92	
A	80	2.56		
AH	80		2.56	
A / AG	100	3.20		
AH / AGH	100		3.20	
A	140	4.48		
AH	140		4.48	

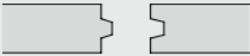


Consumo di materiale: i dati relativi ai consumi sono indicati per singola mano e devono essere di volta in volta sommati a seconda delle esigenze richieste dal livello di qualità previsto.

Rigips® Rifino PLUS		Rigips® Riplan easy	
			
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg		Sacco in carta da 25 kg	
Finish			
Q3	Q4 per mm applicaz.	Q3	Q4 per mm applicaz.
per m ²	per m ²	per m ²	per m ²
Consumo in kg			
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90
0.05	0.90	0.05	0.90

1.5.2.3 Rasanti Rigips® ProMix

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® Airless e Rigips® ProMix Spray Joint

Prodotto		Rigips® Aquaroc ProMix Finish		
				
Confezione		Secchio da 12l Secchio da 12kg		
Impiego		Finish		
Livelli di qualità		Q3	Q4 per mm applicaz.	
Maschio e femmina 		per m ²	per m ²	
Tipo di lastra/spessore mm		Consumo in kg		
A / AB	25			
AH	25	0.10	1.00	
A	40			
AH	40	0.10	1.00	
A	60			
AH	60	0.10	1.00	
A	80			
AH	80	0.10	1.00	
A / AG	100			
AH / AGH	100	0.10	1.00	
A	140			
AH	140	0.10	1.00	



Consumo di materiale: i dati relativi ai consumi sono indicati per singola mano e devono essere di volta in volta sommati a seconda delle esigenze richieste dal livello di qualità previsto.

	Rigips® Airless		Rigips® ProMix Spray Joint	
				
	Secchio da 25 kg		Secchio da 15 l Secchio da 25 kg	
	Finish		Giunto/Finish	
	Q3	Q4 per mm applicaz.	Q3	Q4 per mm applicaz.
	per m ²	per m ²	per m ²	per m ²
	Consumo in kg			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			
	0.10	1.70	0.10	1.70
	0.10			

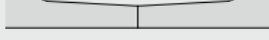
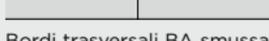
1.5.3 Colle e stucchi per lastre da costruzione Rigips®

1.5.3.1 Malta per giunti bianca Vario

Rigips® Vario und Rigips® Vario hydro

Prodotto	
Confezione	
Impiego	
Livelli di qualità	
Tipo di lastra / nastro di armatura	

Lastre in cartongesso Rigips®

RB* / RF* / DL* / RT Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro</i>	
	GGS: <i>Nastro di armatura Rigips® in rete di fibra di vetro</i>	
	PBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in carta</i>	
RBI / RFI / DLI / DTI Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS	
	GGS	
	PBS	
HA / RDU Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA smussati	GBS	
	GGS	
	PBS	

* RB* / RF* / DL* / RT

* Pareti con sottostruttura in metallo rivestite a doppio strato di lastre e prive di elementi a incasso: soltanto in questo caso i bordi longitudinali Vario e i bordi di taglio delle lastre possono essere stuccati senza nastro di armatura!

Rigips® Vario				Rigips® Vario hydro			
							
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg				Sacco in carta da 12.5 kg			
Giunto				Giunto/Finish			
Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Consumo in kg/m ²							

	0.23	0.07						
	0.23	0.07						
	0.23	0.07						
					0.23	0.07	0.05	0.90
					0.23	0.07	0.05	0.90
					0.23	0.07	0.05	0.90
	0.15	0.07						

 *Raccomandato da Rigips*

 *Uso possibile*

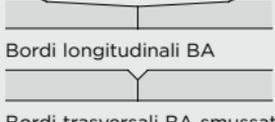


1° strato e consumo di materiale: vedi pagina 134-135

Rigips® Vario und Rigips® Vario hydro (seguito)

Prodotto	
Confezione	
Impiego	
Livelli di qualità	
Tipo di lastra / nastro di armatura	

Lastre in cartongesso Rigips® (seguito)

HAH Sistema BA  Bordi longitudinali BA Bordi trasversali BA smussati	GBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro</i>	
	GGS: <i>Nastro di armatura Rigips® in rete di fibra di vetro</i>	
	PBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in carta</i>	
GRX Sistema BA  Bordi longitudinali BA Bordi trasversali BA smussati	GBS	
	GGS	
	PBS	
XR Sistema BA  Bordi longitudinali BA Bordi trasversali BA smussati	GBS	
	GGS	
	PBS	



1° strato e consumo di materiale: vedi pagina 134-135

Rigips® Vario					Rigips® Vario hydro			
								
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg					Sacco in carta da 12.5 kg			
Giunto					Giunto/Finish			
Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	
Consumo in kg/m ²								

					0.15	0.07	0.05	0.90
					0.15	0.07	0.05	0.90

 *Raccomandato da Rigips*

 *Uso possibile*

Rigips® Vario und Rigips® Vario hydro (seguito)

Prodotto	
Confezione	
Impiego	
Livelli di qualità	
Tipo di lastra / nastro di armatura	

Lastre in gessofibra Rigips®

RDH Sistema BA  Bordi longitudinali BA	GBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro</i>	
	GGS: <i>Nastro di armatura Rigips® in rete di fibra di vetro</i>	
	PBS: <i>Nastro di armatura Rigips® in carta</i>	
RDH Tecnica adesivi elastici BD 	GBS	
	GGS	
	PBS	
RDH / GRF Sistema BD  Posa a max 5 mm Bordi longitudinali e trasversali BD	GBS	
	GGS	
	PBS	

Lastre in fibrocemento Rigips®

AR Sistema BD  Posa a parete (incollaggio)  Posa a soffitto (con giunto di 5mm)	senza	
	Fiba Tape	



1° strato e consumo di materiale: vedi pagina 134-135

Rigips® Vario					Rigips® Vario hydro			
								
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg					Sacco in carta da 12.5 kg			
Giunto					Giunto/Finish			
Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	
Consumo in kg/m ²								

	0.15	0.07						
	0.15	0.07						
	0.15	0.07						
	0.15	0.07						
	0.15	0.07						
	0.15	0.07						

 *Raccomandato da Rigips*

 *Usa possibile*

1.5.3.2 Stucchi di sistema Rigips® (in polvere)

Rigips® Rifino PLUS, Rigips® Rifill easy und Rigips® Riplan easy

Prodotto	Rigips® Rifino PLUS			
				
Confezione	Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg			
Impiego	Giunto/Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m²			

Lastre in cartongesso Rigips®

RB* / RF* / DL* / RT Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS	0.23	0.07	0.05	0.90
	GGG	0.23	0.07	0.05	0.90
	PBS	0.23	0.07	0.05	0.90
RBI / RFI / DLI / DTI Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS				
	GGG				
	PBS				
HA / RDU Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA	GBS			0.05	0.90
	GGG				
	PBS				

* RB* / RF* / DL* / RT

* Pareti con sottostruttura in metallo rivestite a doppio strato di lastre e prive di elementi a incasso: soltanto in questo caso i bordi longitudinali Vario e i bordi di taglio delle lastre possono essere stuccati senza nastro di armatura!



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

Rigips® Rifill easy					Rigips® Riplan easy			
								
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg					Sacco in carta da 25 kg			
Giunto					Finish			
Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	
Consumo in kg/m ²								

	0.23	0.07					0.05	0.90
	0.23	0.07					0.05	0.90
							0.05	0.90

 *Raccomandato da Rigips*

 *Uso possibile*

Rigips® Rifino PLUS, Rigips® Rifill easy und Rigips® Riplan easy (seguito)

Prodotto	Rigips® Rifino PLUS			
				
Confezione	Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg			
Impiego	Giunto/Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m ²			

Lastre in cartongesso Rigips® (seguito)

HAH Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA	GBS			0.10	1.00
	GGG				
	PBS				
GRX Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA smussati	GBS				
	GGG				
	PBS				
XR Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA smussati	GBS				
	GGG				
	PBS				



**1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura:** vedi pagina 134 - 135

Rigips® Rifino PLUS, Rigips® Rifill easy und Rigips® Riplan easy (seguito)

Prodotto	Rigips® Rifino PLUS			
				
Confezione	Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg			
Impiego	Giunto/Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m ²			

Lastre in gessofibra Rigips®

RDH Sistema BA  Bordi longitudinali BA	GBS				
	GGG			0,05	0,90
	PBS			0,05	0,90
RDH Sistema BD 	ohne			0,05	0,90
RDH / GRF Sistema BD  Posa a max 5 mm Bordi longitudinali e trasversali BD	GBS				
	GGG			0,05	0,90
	PBS				

Lastre in fibrocemento Rigips®

AR Sistema BD  Posa a parete (incollaggio)  Posa a soffitto (con giunto di 5mm)	senza				
	Fiba Tape				



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

Rigips® Rifill easy					Rigips® Riplan easy			
								
Sacco in carta da 25 kg / 12.5 kg					Sacco in carta da 25 kg			
Giunto					Finish			
Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	
Consumo in kg/m ²								

						0.05	0.90	
						0.05	0.90	
						0.05	0.90	
						0.05	0.90	

Raccomandato da Rigips

Usa possibile

1.5.3.3 Stucchi di sistema Rigips® ProMix

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® Airless e Rigips® ProMix Spray Joint

Prodotto	Rigips® Aquaroc ProMix Finish			
				
Confezione	Secchio da 12l Secchio da 12kg			
Impiego	Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m ²			

Lastre in cartongesso Rigips®

RB* / RF* / DL* / RT Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS				
	GGG				
	PBS				
RBI / RFI / DLI / DTI Sistema Vario (SBA)  Bordi longitudinali Vario  Bordi trasversali Vario smussati	GBS		0.10	1.00	
	GGG		0.10	1.00	
	PBS		0.10	1.00	

* RB* / RF* / DL* / RT

Pareti con sottostruttura in metallo rivestite a doppio strato di lastre e prive di elementi a incasso: soltanto in questo caso i bordi longitudinali Vario e i bordi di taglio delle lastre possono essere stuccati senza nastro di armatura!



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

	Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
								
	Secchio da 25 kg				Secchio da 15 l Secchio da 25 kg			
	Finish				Giunto/Finish			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
	Consumo in kg/m ²							

			0.10	1.70			0.10	1.70
			0.10	1.70			0.10	1.70
					0.40	0.08	0.10	1.70

	<i>Raccomandato da Rigips</i>		<i>Uso possibile</i>
--	-------------------------------	--	----------------------

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® Airless e Rigips® ProMix Spray Joint (seguito)

Prodotto	Rigips® Aquaroc ProMix Finish			
				
Confezione	Secchio da 12l Secchio da 12kg			
Impiego	Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m ²			

Lastre in cartongesso Rigips® (seguito)

HA / RDU Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA	GBS				
	GGS				
	PBS				
HAH Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA	GBS		0.10	1.00	
	GGS				
	PBS				



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

	Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
								
	Secchio da 25 kg				Secchio da 15 l Secchio da 25 kg			
	Finish				Giunto/Finish			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
	Consumo in kg/m ²							

			0.10	1.70				
					0.30	0.08	0.10	1.70

Raccomandato da Rigips

Uso possibile

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® ProMix X-Ray Protection, Rigips® Airless e Rigips® ProMix Spray Joint (seguito)

Prodotto	Rigips® Aquaroc ProMix Finish			
				
Confezione	Secchio da 12 l Secchio da 12 kg			
Impiego	Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4

Tipo di lastra / nastro di armatura		Consumo in kg/m ²			
GRX Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA smussati	GBS		0.10	1.00	
	GGG		0.10	1.00	
	PBS		0.10	1.00	
XR Sistema BA  Bordi longitudinali BA  Bordi trasversali BA smussati	GBS				
	GGG				
	PBS				

Lastre in gessofibra Rigips®

RDH Sistema BA  Bordi longitudinali BA	GBS				
	GGG				
	PBS				
RDH Sistema BD 	senza				



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

	Rigips® ProMix X-Ray Protection				Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
												
	Secchio da 10l Secchio da 20kg				Secchio da 25kg				Secchio da 15l Secchio da 25kg			
	Giunto/Finish				Finish				Giunto/Finish			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
	Consumo in kg/m²											
							0.10	1.70			0.05	1.70
	1.70	0.10										
							0.10	1.70			0.05	1.70
							0.10	1.70			0.05	1.70
							0.10	1.70			0.05	1.70

Raccomandato da RigipsUso possibile

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® ProMix X-Ray Protection, Rigips® Airless e Rigips® ProMix Spray Joint (seguito)

Prodotto	Rigips® Aquaroc ProMix Finish			
				
Confezione	Secchio da 12l Secchio da 12kg			
Impiego	Finish			
Livelli di qualità	Q1	Q2	Q3	Q4
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in kg/m ²			

Lastre in gessofibra Rigips® (seguito)

RDH / GRF Sistema BD <input type="text"/> <input type="text"/> Posa a max 5mm Bordi longitudinali e trasversali BD	GBS				
	GBS				
	PBS				

Lastre in fibrocemento Rigips®

AR Sistema BD <input type="text"/> <input type="text"/> Posa a parete (incollaggio) <input type="text"/> <input type="text"/> Posa a soffitto (con giunto di 5mm)	senza		0.10	0.10	1.00
	Fiba Tape	0.60	0.65	0.10	1.00



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

	Rigips® ProMix X-Ray Protection				Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
												
	Secchio da 10l Secchio da 20kg				Secchio da 25kg				Secchio da 15l Secchio da 25kg			
	Giunto/Finish				Finish				Giunto/Finish			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
	Consumo in kg/m ²											

								0.10	1.70				

 *Raccomandato da Rigips*

 *Uso possibile*

1.5.3.4 Colle per giunti Rigips®

Rigidur® Nature Line, Rigidur® PU colle pour joints, Rigidur® Nature Line colla per pavimenti e Rigips® Aquaroc PU glue

Prodotto	Rigidur® Nature Line	
		
Confezione	Cartucce da 310ml/pz	
Impiego	Giunto	
Tipo di lastra / nastro di armatura	Consumo in ml/m	

Lastre in gessofibra Rigips®

RDH Sistema BA  Bordi longitudinali BA	GBS					
	GGG					
	PBS					
RDH Sistema BD 	senza	15 ml/m giunto				
RDEE Sistema SF 	senza					
RDH / GRF Sistema BD  Posa a max 5mm Bordi longitudinali e trasversali BD	GBS					
	GGG					
	PBS					



1° strato e consumo di materiale e abbreviazioni
Rigips® nastro di armatura: vedi pagina 134 - 135

	Rigidur® PU colla per giunti	Rigidur® Nature Line colla per pavimenti	Rigips® Aquaroc PU glue
			
	Cartucce da 310ml/pz Sacchetto tubolare da 580ml/pz	Cartucce 1kg/pz	Cartucce da 310ml/pz
	Giunto	Giunto	Giunto
	Consumo in ml/m	Consumo in g/m ²	Consumo in ml/m
	15ml/m giunto		
		45 g/m ² giunto	

**Raccomandato
da Rigips**

*Uso
possibile*

Rigidur® Nature Line, Rigidur® PU colle pour joints, Rigidur® Nature Line colla per pavimenti e Rigips® Aquaroc PU glue

Prodotto	Rigidur® Nature Line	
		
Confezione	Cartucce da 310 ml/pz	
Impiego	Giunto	
Plattentyp / Bewehrungstreifen	Consumo in ml/m	

Lastre in fibrocemento Rigips®

AR Sistema BD <input type="text"/> <input type="text"/> Posa a parete (incollaggio) <input type="text"/> <input type="text"/> Posa a soffitto (con giunto di 5mm)	senza					
	Fiba Tape					



1° strato: in presenza di requisiti di protezione acustica e antincendio le lastre sottostanti di un rivestimento a più strati devono essere stuccate senza nastro di armatura e con la stessa malta per giunti dello strato di copertura.

Consumo di materiale: i dati relativi ai consumi sono indicati per singola mano e devono essere di volta in volta sommati a seconda delle esigenze richieste dal livello di qualità previsto. I valori del livello di qualità 4 (Q4) sono indicati per mm di strato di materiale applicato.

	Rigidur® PU colla per giunti	Rigidur® Nature Line colla per pavimenti	Rigips® Aquaroc PU glue
			
	Cartucce da 310ml/pz Sacchetto tubolare da 580ml/pz	Cartucce 1 kg/pz	Cartucce da 310ml/pz
	Giunto	Giunto	Giunto
	Consumo in ml/m	Consumo in g/m ²	Consumo in ml/m
			15ml/m giunto
		 <i>Raccomandato da Rigips</i>	 <i>Uso possibile</i>



Abbreviazioni Rigips® nastro di armatura:

GBS = Nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro

GGG = Nastro di armatura Rigips® in rete di fibra di vetro

PBS = Nastro di armatura Rigips® in carta

Direttive di lavorazione | Parte 1

Progettazione, organizzazione, prodotti

Organizzazione di cantiere	1.1
Sottostrutture Prodotti e idoneità	1.2
Lastre da costruzione Prodotti e idoneità	1.3
Connettori Prodotti e idoneità	1.4
Colle e stucchi Prodotti e idoneità	1.5
Giunti di dilatazione Progettazione	1.6

Indice sommario 1.6

Progettazione di giunti di dilatazione

1.6.1	Informazioni generali	Pagina
1.6.1.1	Introduzione	140
1.6.1.2	Requisiti fisico-tecnici	140
<hr/>		
1.6.2	Progettazione	
1.6.2.1	Distribuzione dei giunti di movimento nei controsoffitti	141
1.6.2.2	Distanza tra i giunti di movimento	144

1.6.1 Informazioni generali

1.6.1.1 Introduzione

Principi di progettazione

In generale, i giunti e i raccordi devono sempre essere oggetto di progettazione. Nel far ciò si deve tener conto dei principi costruttivi e progettuali riportati al seguito (secondo la norma SIA 242, art. 2.4).

- Nella costruzione a secco in gesso, non si eseguono tagli di separazione o giunti nascosti da sigillare con mastice. I raccordi a elementi costruttivi adiacenti devono essere eseguiti con strisce di separazione intonacate o profili di raccordo. Queste separazioni non possono essere annullate da eventuali strati che legherebbero tra loro gli elementi separati.
- Se si prevedono deformazioni (per es. dovute a viscosità, ritiro, carichi mobili variabili, assestamenti controllati) si dovranno prevedere dei giunti di scorrimento fra parete e soffitto.
- I giunti di movimento devono essere previsti anche nei punti in cui il tracciato della costruzione a secco non è rettilineo, per es. in corrispondenza di angoli rientranti, allargamenti di corridoi ecc.
- I controsoffitti sospesi e i rivestimenti di soffitti devono essere separati costruttivamente dai pilastri e dagli elementi incorporati (corpi illuminanti ecc.).
- Tra i profili di raccordo e gli elementi costruttivi adiacenti si deve di regola prevedere un nastro di tenuta o un prodotto sigillante.

1.6.1.2 Requisiti fisico-tecnici

Protezione antincendio, acustica, termica e dall'umidità

Lo studio dell'esecuzione del raccordo, deve tener conto delle esigenze supplementari relative alla protezione antincendio, all'isolamento acustico, all'isolamento termico e alla protezione dall'umidità. Se necessario il progettista provvederà a consultare allo scopo degli esperti in fisica delle costruzioni.

1.6.2 Progettazione

1.6.2.1 Distribuzione dei giunti di movimento nei controsoffitti

Specifiche progettuali

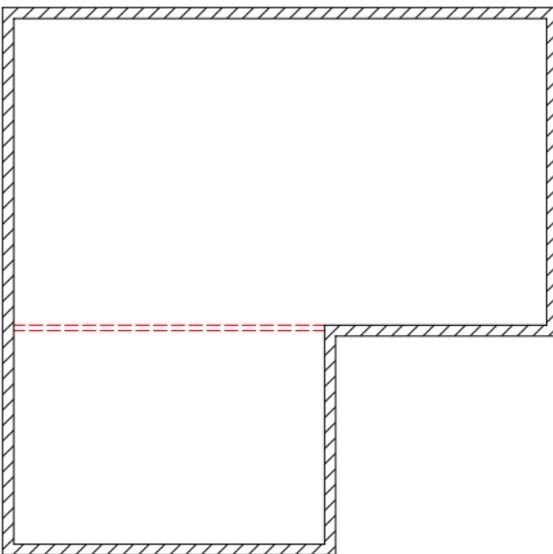
Ai sensi del punto 4.1 della scheda tecnica ASIPG «Projektierung und Ausführung von Anschlüssen und Fugen im Trockenbau» e con riferimento alla norma SIA 242, la superficie dei controsoffitti è da interrompersi, sia in direzione longitudinale che in direzione trasversale, mediante giunti di movimento (dilatazione).

La riduzione delle citate lunghezze laterali, è sempre indispensabile in presenza di strutture che impediscono alla superficie di deformarsi liberamente, ovvero laddove si realizzino controsoffitti di notevole sviluppo in lunghezza con apparecchi di illuminazione a incasso di dimensioni relativamente grandi (ad es. nei corridoi). Laddove, per sua conformazione specifica in pianta, la superficie di un controsoffitto non sia libera di deformarsi, quest'ultimo dev'essere progettato ed eseguito come descritto al seguito.

Elementi massicci rientranti

Giunto di movimento nel rivestimento della sottostruttura oppure ...

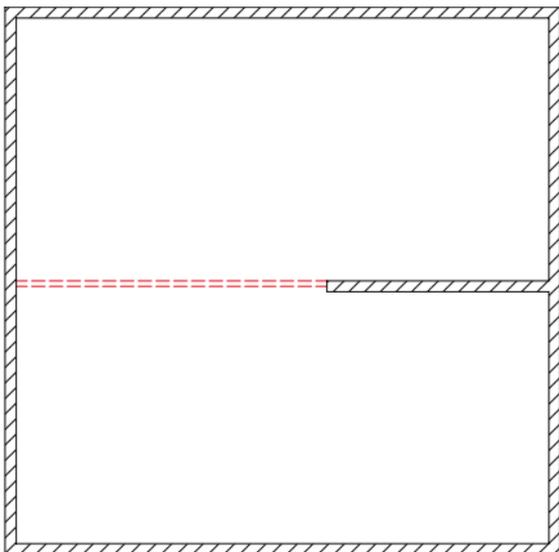
... giunto di movimento per la separazione dell'intera sottostruttura.



Porzioni di parete rientranti

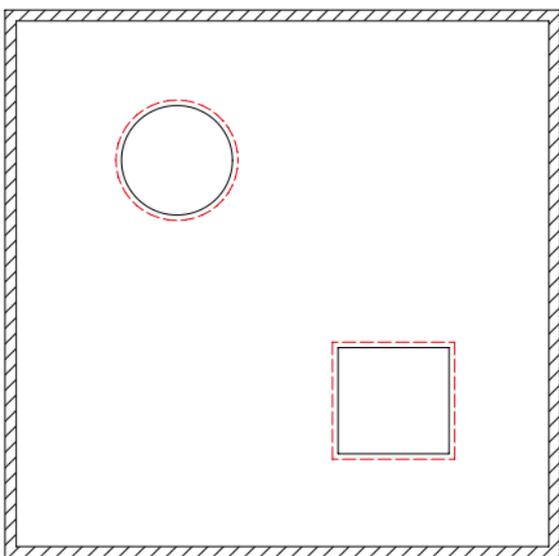
Giunto di movimento nel rivestimento della sottostruttura oppure ...

... giunto di movimento per la separazione dell'intera sottostruttura.



Rivestimenti a soffitto con aperture per il passaggio di pilastri

Giunto di scorrimento

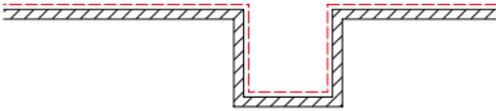
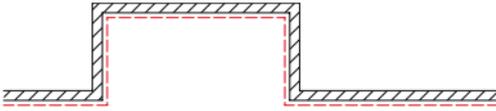


Rivestimenti a soffitto in corridoi, passaggi ecc. con nicchie e rientranze

Variante 1

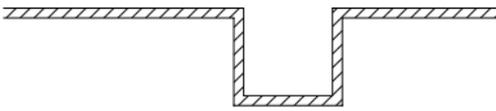
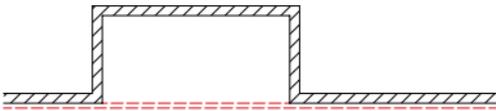
Giunto di scorrimento oppure ...

... giunto di movimento nel rivestimento della sottostruttura.



Variante 2:

Da preferirsi laddove le dimensioni della rientranza eccedono il formato della lastra.



1.6.2.2 Distanza tra i giunti di movimento

Elementi costruttivi verticali e orizzontali

A seconda del sistema Rigips prescelto, i giunti di dilatazione nelle strutture verticali devono essere predisposti ai seguenti interessi:

Tipo di lastra	Interasse max dei giunti di movimento
	m
Lastre in cartongesso e lastre in cartongesso inforzate con nontessuto	15.0
Lastre in gessofibra	10.0
Lastre in fibrocemento	7.5

A seconda del sistema Rigips prescelto, i giunti di dilatazione nelle strutture orizzontali devono essere predisposti ai seguenti interessi:

Tipo di lastra	Interasse max dei giunti di movimento	
	m	
Lastre in gesso massiccio Lastre in cartongesso e lastre in cartongesso rinforzate con nontessuto	15.0 (ossia 100 m ²)	
Controsoffitti raffrescanti e riscaldanti	10.0 (nei controsoffitti raffrescanti)	7.5 (nei controsoffitti raffrescanti)
Controsoffitti con flusso d'aria (depressione)	10.0 (bzw. 100 m ² Dilatationsfuge von ca. 15mm)	
Controsoffitti esterni	7.5 (giunto di dilatazione ca. 20mm con zanzariera)	

Oltre a ciò devono essere rispettati in ogni caso, sia per dimensione che per posizione, i giunti di separazione e di dilatazione imposti dall'edificio.



Attenersi di volta in volta alle specifiche di sistema riportate della Documentazione tecnica.

Progettazione, organizzazione, prodotti



Rigips SA
Gewerbepark
5506 Mägenwil • Svizzera
Tel. +41 62 887 44 44
www.rigips.ch

