

Rigips® **Alba®**

Tecniche di giunzione e superfici

Preparazione, progettazione e qualità delle superfici

Quaderno
41

Trattamento dei giunti: nozioni di base e prevenzione dei difetti

Quaderno
42

Lavorazione degli stucchi di sistema Alba® e Rigips® (prodotti in polvere)

Quaderno
43

Lavorazione degli stucchi di sistema Rigips® ProMix

Quaderno
44

Trattamento dei giunti: lastre speciali e pannelli acustici Rigips®

Quaderno
45

Desolidarizzazione degli elementi costruttivi, protezione di angoli e spigoli

Quaderno
46

Trattamento delle superfici

Quaderno
47

Costruzione a secco ai massimi livelli

Direttive di lavorazione Alba® e Rigips®

© Rigips AG/SA

Tutte le indicazioni contenute nella presente pubblicazione sono rivolte a personale qualificato adeguatamente addestrato e corrispondono allo stato attuale dello sviluppo. Pur essendo state redatte secondo scienza e coscienza esse non costituiscono tuttavia alcuna garanzia. Dal momento che Rigips SA opera costantemente nell'intento di offrire sempre le migliori soluzioni possibili, ci riserviamo di apportare eventuali modifiche dovute a migliorie di natura tecnica, produttiva e applicativa. Eventuali immagini raffiguranti l'esecuzione di determinate operazioni non sono da intendersi come istruzioni per la stessa a meno che non siano espressamente contrassegnate come tali. Le indicazioni fornite non sostituiscono gli eventuali progetti costruttivi specifici di volta in volta necessari. Si presuppone l'esecuzione a regola d'arte delle opere costruttive adiacenti.

Non si escludono errori di stampa. L'ultima versione delle presenti direttive di lavorazione è disponibile in internet al sito **www.rigips.ch**.

Si prega di considerare che il rapporto con la clientela è soggetto esclusivamente alle nostre condizioni generali di vendita, fornitura e pagamento (CGC) nella versione attualmente in vigore, le quali ne disciplinano le modalità. Dette CGC sono disponibili su richiesta oppure in internet al sito **www.rigips.ch**.

Rigips SA confida in una collaborazione proficua e augura sempre un'ottima riuscita con le soluzioni di sistema Rigips.

Tutti i diritti riservati.

Si declina ogni responsabilità per eventuali errori.

Rigips SA, Gewerbepark,
5506 Mägenwil, Svizzera

Indice Quaderno 44

Lavorazione degli stucchi di sistema Rigips® ProMix

Pagina

44.1 Stucchi di sistema Rigips® ProMix

44.1.0	Materiale e operazioni preliminari	4
44.1.1	Stuccatura dei bordi di testa	5
44.1.2	Stuccatura dei bordi longitudinali	6
44.1.3	Ristuccatura	7
44.1.4	Finitura dei giunti e delle superfici	8
44.1.5	Trattamento delle superfici	9

44.1 Stucchi di sistema Rigips® ProMix

44.1.0 Materiale e operazioni preliminari

Impiego

Gli stucchi di sistema Rigips® ProMix, assicurano un'alta qualità e una consistenza costanti nel tempo. Si possono utilizzare prelevandoli direttamente dal secchio senza che sia necessario mescolarli. Si tratta di paste pronte per l'uso adatte per la stuccatura dei giunti di lastre con bordi SBA (Vario), bordi SB e bordi BA, nonché dei rispettivi bordi di taglio. Tutti questi tipi di bordi possono essere lavorati con gli stucchi di sistema Rigips® ProMix insieme al nastro di armatura Rigips® in carta.

Operazioni preliminari alla stuccatura dei giunti



Rimuovere la polvere di gesso per avere una buona adesione.



Inumidire i bordi di testa o trattarli con il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta, troppo rapidamente, acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente.



Lo stucco di sistema Rigips® ProMix Spray Joint è un prodotto in pasta pronto per l'uso che può essere applicato prelevandolo direttamente dal secchio.



Il prodotto mantiene nel tempo la sua consistenza morbida consentendo una lavorazione ottimale.



- Nella stuccatura preliminare sigillare sempre per prima cosa i giunti di testa.
- Applicare lo stucco perpendicolarmente alla direzione del giunto.

44.1.1 Stuccatura dei bordi di testa

Applicazione del nastro di armatura



Sigillare i giunti di testa avendo cura di premere bene lo stucco all'interno e lasciar poi asciugare.



Applicare un letto di stucco spesso ca. 1mm.



Applicare ora con precauzione il nastro di armatura Rigips® in carta.



Annegare il nastro di armatura Rigips® in carta nel letto di stucco appena steso aggiungendo un po' di impasto.

44.1.2 Stuccatura dei bordi longitudinali

Sigillatura



Riempire i giunti longitudinali con lo stucco di sistema Rigips® Promix applicandolo in senso trasversale al bordo assottigliato della lastra e premendolo bene all'interno della fessura.



Successivamente tirare a filo la parte trattata. Lasciare asciugare la malta per giunti.



A essiccazione completa stendere uno strato di stucco spesso ca. 1 mm..



Annegarvi sopra del nastro di armatura Rigips® in carta.



Premere il nastro di armatura Rigips® in carta nel letto di stucco avendo cura di evitare che si formino bolle d'aria.



Ricoprire subito il nastro con uno strato di stucco di sistema Rigips® Promix.

44.1.3 Ristuccatura

Esecuzione



Dopo che lo stucco si è essiccato a sufficienza procedere con la ristuccatura dei giunti di testa ...



... e di quelli longitudinali.



Il ridotto strato di applicazione evidenzia l'ottima resa degli stucchi di sistema Rigips® ProMix.



Superficie della parete a ristuccatura completata.

44.1.4 Finitura dei giunti e delle superfici

Supporto



Lastra in gesso rivestito di cartone

Mattone silico-calcareo

Calcestruzzo

Gasbeton

Intonaco rustico

Il supporto deve essersi già assestato, risultare compatto e asciutto ed essere inoltre privo di fessurazioni, polvere, grasso o residui di pitture non portanti. Per una lavorazione ottimale la temperatura dell'aria, del prodotto impiegato e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Il consumo di materiale può variare a seconda del tipo di supporto.

Controllo visivo e preparativi



Controllare visivamente la qualità della stuccatura preliminare (sigillatura) e rimuovere eventuali bavature di stucco rimaste in evidenza.



Lavorare lo stucco pronto per l'uso prelevandolo direttamente dal secchio.



44.1.5 Trattamento delle superfici

Stuccatura



Stendere lo stucco sul supporto servendosi di un frattazzo.



Lo stucco di sistema Rigips® ProMix Spray Joint si può tirare «a zero» senza problemi. Già nel far ciò si potrà constatare l'eccellente qualità della superficie.



Controllare di nuovo il risultato.

Levigatura finale



Che sia o meno necessario provvedere a una levigatura finale dello stucco completamente asciutto (a mano o a macchina) dipende dalla classe di qualità convenuta per contratto, ovvero dalla qualità di superficie prestabilita.



Il risultato perfetto di una superficie assolutamente liscia si può toccare con mano.



È possibile applicare malte per giunti di tipo A su quelle di tipo B, mentre non è consentito stendere stucchi di tipo B su quelli di tipo A.

Vale a dire: non applicare mai stucchi a legante gessoso (in polvere) su stucchi di sistema in pasta affinati con resine sintetiche (Rigips® ProMix)!

Lavorazione a macchina della superficie



Lo stucco di sistema Rigips® ProMix può anche essere spruzzato meccanicamente con una pompa idonea.



Lo spruzzatore Airless può essere riempito con facilità grazie all'effetto plopping unico di Rigips® Airless.



Applicare uniformemente lo stucco sull'intera superficie della parete avendo cura di spruzzarlo con movimenti regolari. Per ottenere la classe di qualità 4 (Q4) è necessaria una seconda mano.



A stucco ancora fresco rasare la superficie con un frattazzo lungo e lasciar asciugare completamente.



Se necessario carteggiare la superficie a macchina con della carta abrasiva da 120, oppure a mano con carta abrasiva da 220.

