Direttive di lavorazione | Parte 4

Rigips® Alba®

Tecniche di giunzione e superfici

Quaderno 41 — Preparazione, progettazione e qualità delle superfici

Quaderno 42 — Trattamento dei giunti: nozioni di base e prevenzione dei difetti

Quaderno 43 — Lavorazione degli stucchi di sistema Alba® e Rigips® (prodotti in polvere)

Quaderno 44 — Lavorazione degli stucchi di sistema Rigips® ProMix

Quaderno 45 — Trattamento dei giunti: lastre speciali e pannelli acustici Rigips®

Quaderno 46 — Desolidarizzazione degli elementi costruttivi, protezione di angoli e spigoli

Quaderno 47 — Trattamento delle superfici



www.rigips.ch

Rigips SAINT-GOBAIN

Costruzione a secco ai massimi livelli

Direttive di lavorazione Alba® e Rigips®

© Rigips AG/SA

Tutte le indicazioni contenute nella presente pubblicazione sono rivolte a personale qualificato adeguatamente addestrato e corrispondono allo stato attuale dello sviluppo. Pur essendo state redatte secondo scienza e coscienza esse non costituiscono tuttavia alcuna garanzia. Dal momento che Rigips SA opera costantemente nell'intento di offrire sempre le migliori soluzioni possibili, ci riserviamo di apportare eventuali modifiche dovute a migliorie di natura tecnica, produttiva e applicativa. Eventuali immagini raffiguranti l'esecuzione di determinate operazioni non sono da intendersi come istruzioni per la stessa a meno che non siano espressamente contrassegnate come tali. Le indicazioni fornite non sostituiscono gli eventuali progetti costruttivi specifici di volta in volta necessari. Si presuppone l'esecuzione a regola d'arte delle opere costruttive adiacenti.

Non si escludono errori di stampa. L'ultima versione delle presenti direttive di lavorazione è disponibile in internet al sito **www.rigips.ch**.

Si prega di considerare che il rapporto con la clientela è soggetto esclusivamente alle nostre condizioni generali di vendita, fornitura e pagamento (CGC) nella versione attualmente in vigore, le quali ne disciplinano le modalità. Dette CGC sono disponibili su richiesta oppure in internet al sito **www.rigips.ch**.

Rigips SA confida in una collaborazione proficua e augura sempre un'ottima riuscita con le soluzioni di sistema Rigips.

Edizione 04-2019
Tutti i diritti riservati.
Si declina ogni responsabilità per eventuali errori.

Rigips SA, Gewerbepark,
5506 Mägenwil, Svizzera

Indice Quaderno 43

Lavorazione degli stucchi di sistema Alba® e Rigips® (prodotti in polvere)

Pagina

43.1 Sistema Alba® per il trattamento dei giunti

43.1.0	Requisiti preliminari e prodotti	4
43.1.1	Lavorazione dei collanti Alba® a base di gesso	5

43.2 Sistema Rigips® Vario per il trattamento dei giunti

43.2.0	Premessa	6
43.2.1	Trattamento dei bordi di testa	6
43.2.2	Stuccatura dei bordi di testa	7
43.2.3	Stuccatura dei bordi longitudinali Vario	8
43.2.4	Rifinitura	9

43.3 Malte per giunti di sistema Rigips® (in polvere) con nastro di armatura

43.3.0	Premessa	10
43.3.1	Trattamento dei bordi smussati	10
43.3.2	Stuccatura dei bordi longitudinali Vario	12
43.3.3	Rifinitura	13
43.3.4	Trattamento dei bordi longitudinali assottigliati (BA)	14
43.3.5	Trattamento dei giunti tra lastre con bordi diversi	16

43.1 Sistema Alba® per il trattamento dei giunti

43.1.0 Requisiti preliminari e prodotti

Introduzione

La norma europea SN EN 12860 descrive le caratteristiche e il comportamento dei collanti a base di gesso impiegati per unire blocchi di gesso (lastre in gesso massiccio) o altri elementi in gesso per pareti. Essa contiene indicazioni sulle seguenti caratteristiche prestazionali che si basano sui requisiti essenziali:

- reazione al fuoco
- rilascio di sostanze pericolose

La norma tratta inoltre altre caratteristiche tecniche importanti affinché il prodotto trovi consenso nell'industria edile e venga impiegato nella prassi:

- isolamento acustico per via aerea
- adesione alla trazione
- resistenza alla trasmittanza termica

Collanti a base di gesso per lastre in gesso massiccio Alba®

Rigips propone vari collanti a base di gesso per il montaggio delle lastre in gesso massiccio Alba®, nello specifico:

- collante a base di gesso Alba® AGK PLUS conforme alla norma SN EN 12860 per la posa e la stuccatura di lastre in gesso massiccio Alba®, nonché per il rinzaffo e la regolarizzazione di supporti irregolari.
- Alba® AGK hydro PLUS come collante idrorepellente conforme alla norma SN EN 12860 per la posa e la stuccatura di lastre in gesso massiccio Alba® hydro, nonché per il rinzaffo e la regolarizzazione di supporti irregolari. A base di gesso per l'impiego in ambienti umidi.

!

- Non rasare lastre in gesso massiccio Alba® umide o bagnate.
- Rinzaffare tutte le fessure, scanalature, aperture, fori o altro (risultanti dal montaggio di infissi, impianti elettrici, sanitari ecc.) con Alba® AGK PLUS/Alba® AGK hydro PLUS oppure con la malta di posa Rifix®/Rifix® hydro.
- Nel caso di successivi rivestimenti ceramici è sufficiente rimuovere le eccedenze sui giunti. Non è necessario rasare né giunti né superfici!

43.1.1 Lavorazione dei collanti Alba® a base di gesso



Livellamento
In caso di scabrosità e dislivelli realizzare un letto di malta con una striscia di lastra Rigips® RF e la malta di posa Rifix® o, a seconda dei requisiti, la malta di posa Rifix® hydro per striscia di lastra Rigips® RFI.



Desolidarizzazione del punto di raccordo
Eseguire i raccordi a pavimento, a parete e a soffitto con Alba® corbande. A seconda del sistema incollare queste strisce di sughero con Alba® AGK PLUS o Alba® AGK hydro PLUS.



Incollaggio delle lastre
Incollare le lastre in gesso massiccio Alba® alla striscia o al profilo Alba® corbande con il collante di sistema.



Incollaggio lastra su lastra
Per incollare tra loro le lastre in gesso massiccio Alba® applicare il collante di sistema Alba® AGK PLUS (AGK hydro PLUS per le lastre Alba® hydro) su entrambi i lati del bordo. Al fine di assicurare una sufficiente adesione è opportuno che, al momento di comprimere una lastra sull'altra, il collante fuoriesca su tutta la lunghezza.



Pulizia dei bordi di taglio
Nel caso dei bordi di taglio aver cura di rimuovere la polvere prima di procedere all'incollaggio.



Rinzaffo dei punti di raccordo
Rinzaffare i punti di raccordo a parete e a soffitto con Alba® AGK PLUS (in alternativa con la malta di posa Rifix®).



«Taglio svedese»
Successivamente il raccordo a soffitto e/o a parete può essere rifinito con un «taglio svedese» eseguito a regola d'arte.

43.2 Sistema Rigips® Vario per il trattamento dei giunti (in polvere) senza nastro di armatura

43.2.0 Premessa

Esecuzione

Nel caso di rivestimenti su sottostruttura metallica e in assenza di elementi a incasso (ad es. porte, finestre ecc.), il sistema di stuccatura Rigips® Vario, consente di trattare i giunti senza dover ricorrere a nastri di armatura. L'unico presupposto in merito è che siano state utilizzate lastre Rigips® con bordi longitudinali Vario (SBA) e bordi di testa Vario (realizzati in fabbrica o in cantiere).

! Nella stuccatura senza nastro di armatura si raccomanda di montare lastre a tutta altezza affinché non si abbiano giunti trasversali.

43.2.1 Trattamento dei bordi di testa

Operazioni preliminari



Il pialletto per bordi Rigips® Vario permette di ottenere bordi di testa smussati alla perfezione. Grazie alla doppia lama si crea un bordo a doppia smussatura con un'elevata porzione di superficie utile che assicura giunti di massima resistenza.





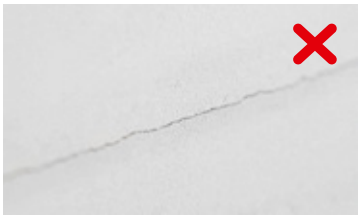
Nei punti di passaggio tra la superficie cartonata ed il nucleo di gesso il cartone dev'essere smussato sopra e sotto.





Rimuovendo la polvere di gesso si, avrà una buona adesione tra lo stucco e il bordo di testa della lastra.
I bordi di testa devono essere inumiditi con acqua o trattati con il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta troppo rapidamente acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente.

!



Non inumidendo i bordi si avrà la «bruciatura» dello stucco con conseguente fessurazione del giunto.

43.2.2 Stuccatura dei bordi di testa

Sigillatura





Per evitare che si formino bolle d'aria applicare lo stucco in direzione perpendicolare al giunto. Ciò consente una sigillatura uniforme e una buona adesione dello stucco ai bordi del giunto. Nell'effettuare questa stuccatura preliminare sigillare sempre per prima cosa i giunti di testa. Terminata la sigillatura tirare a filo lo stucco.



Dopo che lo stucco ha fatto presa procedere con una seconda mano.

Risultato a sigillatura completata (giunti trasversali e longitudinali).

43.2.3 Stuccatura dei bordi longitudinali Vario

Sigillatura



Riempire i giunti longitudinali con malta per giunti Rigips® Vario applicandola in senso trasversale rispetto al bordo Vario e premendola bene all'interno della fessura.



Successivamente tirare a filo la parte trattata.



Fare attenzione che non si formino bolle d'aria durante la sigillatura.

Giunto longitudinale finito dopo la tiratura dello stucco.

43.2.4 Rifinitura

Ristuccatura





Sinistra:
dopo che il materiale utilizzato per la sigillatura ha fatto presa procedere alla ristuccatura con malta per giunti Rigips® Vario.

Destra:
controllare la planarità e rimuovere eventuali bavature di stucco staccandole o levigandole con lo spigolo della spatola.





Sinistra:
tirare lo stucco con lunghi tratti fino a portarlo a filo con la superficie della lastra.

Destra:
levigare il tutto tenendo la spatola quasi in aderenza e lavorando con un tiro dritto e veloce. Così facendo si raggiunge la classe di qualità 2 (Q2).

Levigatura finale





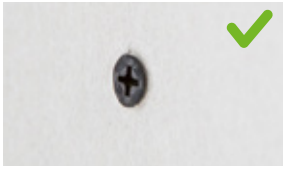
Effettuare un'eventuale seconda levigatura soltanto a completa essiccazione della mano di ristuccatura. È possibile lavorare sia a mano che a macchina.

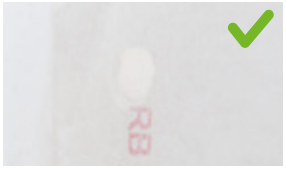
Stuccatura dei connettori





Vite troppo affondata, distruzione dello strato di cartone:
è possibile stuccare la testa della vite soltanto attuando più passaggi di lavoro.





Vite avvitata correttamente:
è possibile stuccare senza problemi la testa della vite attuando un solo passaggio di lavoro.

43.3 Malte per giunti di sistema Rigips® (in polvere) con nastro di armatura

43.3.0 Premessa

Esecuzione con nastro di armatura

Le tradizionali malte per giunti di sistema Rigips® in polvere si utilizzano per lastre con bordi BA (assottigliati), bordi SB (mezzi tondi), bordi di taglio SB smussati e bordi SBA (Vario). Applicando anche un nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro, in rete di fibra di vetro o in carta tutti, questi tipi di bordi (tranne in caso di limitazioni specifiche di sistema), possono essere lavorati sia a parete che a soffitto con un'ampia gamma di malte per giunti Rigips®.

!

- Non smussare troppo i bordi di taglio Rigips® per minimizzare il rischio che nel giunto si formino eventuali rigonfiamenti visibili in trasparenza.
- Nella stuccatura preliminare sigillare sempre per prima cosa i giunti di testa.
- Applicare lo stucco in direzione perpendicolare al giunto per ottenere una sigillatura priva di bolle d'aria.

43.3.1 Trattamento dei bordi smussati

Operazioni preliminari



Rimuovendo la polvere di gesso si avrà una buona adesione!



Inumidire con acqua i bordi di testa o trattarli con il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta troppo rapidamente acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente.

Sigillatura



Riempire i giunti trasversali avendo cura di premere bene la malta per giunti Rigips® al loro interno.



Lasciare che la malta per giunti faccia presa.

Stuccatura



Applicare uno strato di stucco spesso ca. 1mm.



Annegare il nastro di armatura Rigips® senza ristuccare. Stuccare i mezzi di fissaggio.



Passare con la spatola sul nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro senza aggiungere altro materiale.

!



Aggiungendo altro stucco per ricoprire il nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro subito dopo averlo applicato si provoca una sorta di «rigonfiamento», vale a dire che il nastro si solleva al centro del giunto e sporge verso l'esterno.



Tirando a filo il giunto con la spatola dopo che lo stucco ha fatto presa si distrugge il nastro di armatura annientando la resistenza del giunto.

43.3.2 Stuccatura dei bordi longitudinali Vario

Sigillatura



Riempire i giunti longitudinali con malta per giunti Rigips® Vario applicandola in senso trasversale rispetto al bordo Vario e premendola bene all'interno della fessura.



Successivamente tirare a filo la parte trattata.



Subito dopo annegarvi il nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro.



Passare con la spatola sul nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro senza aggiungere altro materiale.

43.3.3 Rifinitura

Ristuccatura





Sinistra:
dopo che il materiale utilizzato per la sigillatura ha fatto presa procedere alla ristuccatura con malta per giunti Rigips®.

Destra:
controllare la planarità e rimuovere eventuali bavature di stucco staccandole o levigandole con lo spigolo della spatola.





Sinistra:
tirare lo stucco con lunghi tratti fino a portarlo a filo con la superficie della lastra.

Destra:
levigare il tutto tenendo la spatola quasi in aderenza e lavorando con un tiro dritto e veloce. Così facendo si raggiuge la classe di qualità 2 (Q2).

Levigatura finale





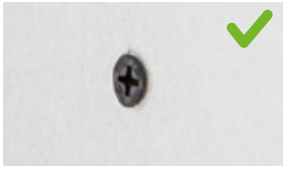
Effettuare un'eventuale seconda levigatura soltanto a completa essiccazione della mano di ristuccatura. È possibile lavorare sia a mano che a macchina.

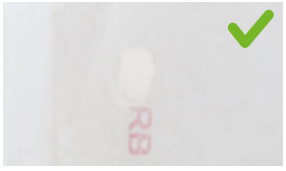
Stuccatura dei connettori





Vite troppo affondata, distruzione dello strato di cartone:
è possibile stuccare la testa della vite soltanto attuando più passaggi di lavoro.





Vite avvitata correttamente:
è possibile stuccare senza problemi la testa della vite attuando un solo passaggio di lavoro.

43.3.4 Trattamento dei bordi longitudinali assottigliati (BA)

Sigillatura



Riempire i giunti longitudinali con malta per giunti di sisema Rigips® applicandola in senso trasversale al bordo assottigliato, premerla bene all'interno della fessura e tirarla a filo.



Applicare il nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro partendo dall'alto ...



... e seguendo tutto il giunto, passare sopra con la cazzuola e infine tagliarlo a misura.

Annegare direttamente il nastro di armatura Rigips® senza aggiungere altro materiale.

Ristuccatura



Effettuare la ristuccatura usando sempre la stessa malta per giunti di sistema Rigips® in polvere e procedere soltanto dopo che la prima mano (sigillatura) ha fatto presa.

! Applicare il nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro su tutti i bordi trasversali e longitudinali.



Dopo aver ristuccato a filo i giunti la superficie è pronta per i successivi trattamenti.

43.3.5 Trattamento dei giunti tra lastre con bordi diversi

Posa delle lastre e trattamento dei giunti

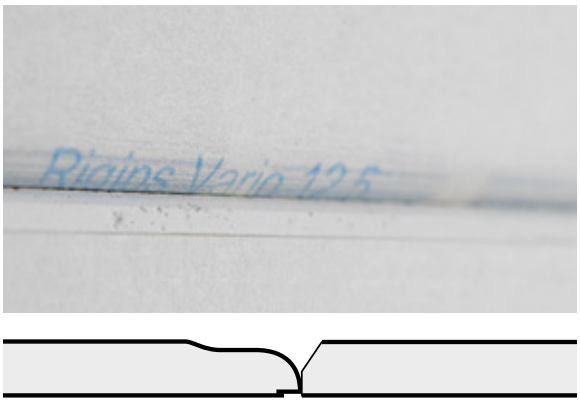
In linea di principio la direzione di posa delle lastre a secco (gesso, cartongesso ecc.) è disciplinata in modo esatto e preciso. Esse si possono infatti montare in orizzontale o in verticale. Nel caso di fissaggio trasversale la stampigliatura sul retro della lastra è orientata in posizione ortogonale rispetto ai profili/listelli portanti, nel caso di fissaggio longitudinale in parallelo agli stessi.

Tuttavia la pratica quotidiana mostra come, in situazioni particolari, si possano avere anche giunzioni tra lastre con bordi diversi. Ciò si verifica, ad esempio, quando si aggiustano a misura dei ritagli di lastra oppure nei punti di passaggio tra un rivestimento a doppia lastra da 6 mm e una lastra adiacente da 12.5 mm.

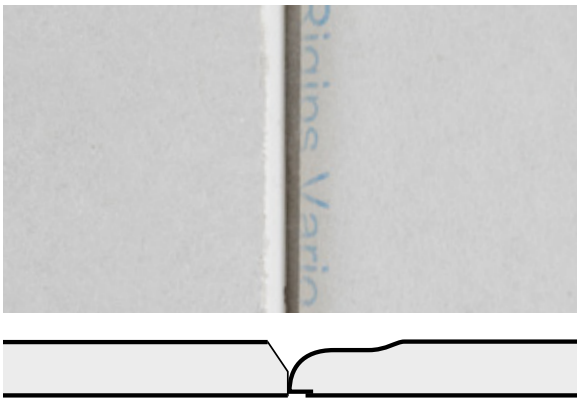
In tal caso procedere attenendosi alla sequenza di operazioni indicata al seguito.

- Rimuovere la polvere di gesso.
- Inumidire il giunto o trattarlo con il fondo fissativo Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta troppo rapidamente acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente.
- Riempire i giunti longitudinali con malta per giunti di sistema Rigips® applicandola in senso trasversale al bordo assottigliato della lastra, premerla bene all'interno della fessura e tirarla a filo.
- Lasciare che la malta per giunti faccia presa.
- Applicare un letto di stucco spesso ca. 1 mm.
- Annegare il nastro di armatura Rigips® senza però provvedere all'immediato ristucco.
- Effettuare la ristuccatura.

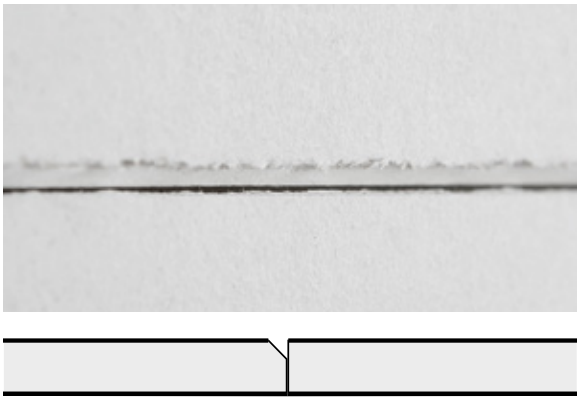
Tipi di giunzione tra bordi diversi



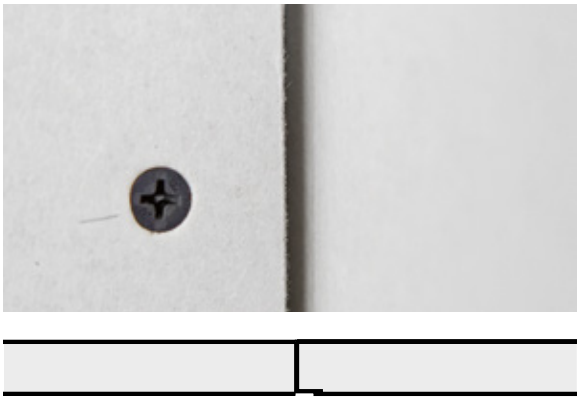
Bordo Vario (lastra sopra) e bordo smussato (lastra sotto).



Bordo smussato (lastra a sinistra) e bordo Vario (lastra a destra).



Bordo smussato (lastra sopra) e bordo di taglio a spigolo vivo (lastra sotto).

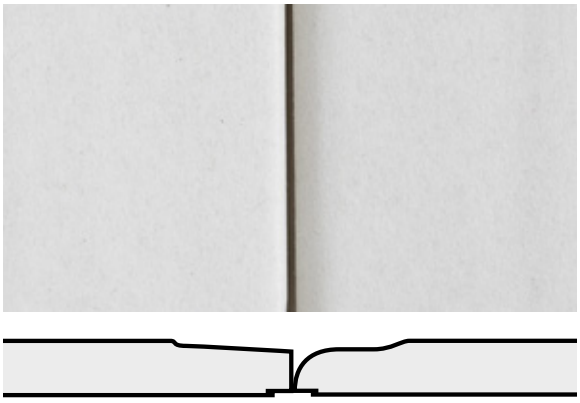


Bordo a spigolo vivo (lastra a sinistra) e bordo completamente rivestito di cartone (lastra a destra).

!

In linea generale tutti i tipi di giunzione tra bordi diversi devono essere eseguiti sempre con nastro di armatura Rigips® in fibra di vetro.





Bordo assottigliato (lastra a sinistra) e bordo Vario (lastra a destra).



NOTIZEN / NOTES / NOTE

Rigips SA, Gewerbepark, 5506 Mägenwil, Svizzera
Tel. +41 62 887 44 44, Fax +41 62 887 44 45, info@rigips.ch, www.rigips.ch



Con riserva di modifiche / Versione 1.0a