

**Rigips®** **Alba®**

# Tecniche di giunzione e superfici

---

Preparazione, progettazione e qualità delle superfici

Quaderno  
**41**

Trattamento dei giunti: nozioni di base e prevenzione dei difetti

Quaderno  
**42**

Lavorazione degli stucchi di sistema Alba® e Rigips® (prodotti in polvere)

Quaderno  
**43**

Lavorazione degli stucchi di sistema Rigips® ProMix

Quaderno  
**44**

Trattamento dei giunti: lastre speciali e pannelli acustici Rigips®

Quaderno  
**45**

Desolidarizzazione degli elementi costruttivi, protezione di angoli e spigoli

Quaderno  
**46**

Trattamento delle superfici

Quaderno  
**47**



---

Costruzione a secco ai massimi livelli

# Direttive di lavorazione Alba® e Rigips®

© Rigips AG/SA

Tutte le indicazioni contenute nella presente pubblicazione sono rivolte a personale qualificato adeguatamente addestrato e corrispondono allo stato attuale dello sviluppo. Pur essendo state redatte secondo scienza e coscienza esse non costituiscono tuttavia alcuna garanzia. Dal momento che Rigips SA opera costantemente nell'intento di offrire sempre le migliori soluzioni possibili, ci riserviamo di apportare eventuali modifiche dovute a migliorie di natura tecnica, produttiva e applicativa. Eventuali immagini raffiguranti l'esecuzione di determinate operazioni non sono da intendersi come istruzioni per la stessa a meno che non siano espressamente contrassegnate come tali. Le indicazioni fornite non sostituiscono gli eventuali progetti costruttivi specifici di volta in volta necessari. Si presuppone l'esecuzione a regola d'arte delle opere costruttive adiacenti.

Non si escludono errori di stampa. L'ultima versione delle presenti direttive di lavorazione è disponibile in internet al sito [www.rigips.ch](http://www.rigips.ch).

Si prega di considerare che il rapporto con la clientela è soggetto esclusivamente alle nostre condizioni generali di vendita, fornitura e pagamento (CGC) nella versione attualmente in vigore, le quali ne disciplinano le modalità. Dette CGC sono disponibili su richiesta oppure in internet al sito [www.rigips.ch](http://www.rigips.ch).

Rigips SA confida in una collaborazione proficua e augura sempre un'ottima riuscita con le soluzioni di sistema Rigips.

#### **Edizione 04-2019**

Tutti i diritti riservati.

Si declina ogni responsabilità per eventuali errori.

Rigips SA, Gewerbepark,  
5506 Mägenwil, Svizzera

---

**Indice Quaderno 42**

# Trattamento dei giunti: nozioni di base e prevenzione dei difetti

Pagina

**42.0 Indicazioni generali**

---

42.0.0	Requisiti preliminari	4
--------	-----------------------	---

---

**42.1 Operazioni preliminari**

---

42.1.1	Preparazione del materiale	5
--------	----------------------------	---

---

**42.2 Prevenzione dei difetti**

---

42.2.0	Premessa	6
42.2.1	Errore 1: mancata rimozione dei residui di polvere e mancato inumidimento	7
42.2.2	Errore 2: erronea smussatura dei bordi di taglio	8
42.2.3	Errore 3: riduzione dei tempi di asciugatura	9
42.2.4	Errore 4: mancato disaccoppiamento degli elementi costruttivi	10

---

## 42.0 Indicazioni generali

### 42.0.0 Requisiti preliminari

#### Principi di base

Attenersi alle direttive di lavorazione dei rispettivi sistemi Alba® e Rigips®, nonché alle norme, alle istruzioni e alle disposizioni di volta in volta vigenti.

#### Avvertenze e raccomandazioni

- La facciata deve essere chiusa e devono già essere stati completati i lavori di posa del massetto e di stesura dell'intonaco (che deve risultare completamente asciutto), in quanto eventuali condizioni di umidità persistente impediscono allo stucco di fare presa e possono causare il rigonfiamento dei giunti e la formazione di crepe.
- Nel caso le lastre Rigips® abbiano subito umidità procedere alla stuccatura soltanto dopo che si siano completamente asciugate.
- I massetti in asfalto colato devono essere realizzati prima di effettuare la stuccatura dal momento che il calore sviluppato può provocare la rottura dei giunti.
- Nel caso delle lastre Rigips® applicate come intonaco a secco non è consentito procedere immediatamente alla stuccatura. La malta di posa deve essere infatti completamente indurita e asciutta.
- Prima di montare le lastre i bordi di taglio (ad es. nel caso dei giunti trasversali) devono essere smussati servendosi del pialletto per bordi Rigips® Vario oppure di un coltello.
- Laddove per le lastre Rigips® è previsto un trattamento finale di alta qualità (ad es. tecniche a spatola e a stucco, intonaci ecc.) si raccomanda l'uso di nastri di rinforzo Rigips®.
- In presenza di sottostrutture in legno si raccomanda di utilizzare sempre nastri di rinforzo Rigips®.

## 42.1 Operazioni preliminari

### 42.1.1 Preparazione del materiale

#### Modo di procedere

Le operazioni di impasto dello stucco ne condizionano in modo determinante il successivo comportamento durante la lavorazione, nonché il risultato finale del lavoro. Per tal ragione è assolutamente necessario attenersi a quanto esposto al seguito.

- Servirsi di contenitori, attrezzi e acqua puliti in quanto, diversamente, possono risultare compromessi i tempi di impiego. Non utilizzare altri additivi.
- Non aggiungere mai acqua calda.
- Impastare sempre soltanto il quantitativo di stucco che si prevede di poter applicare nel tempo di impiego indicato.
- Versare a pioggia il prodotto secco nell'acqua (direttamente dal sacco o spargendolo con le mani) fino a quando sulla superficie si formano piccole «isole di polvere». Così facendo si evita la formazione di grumi e si raggiunge la giusta consistenza.
- Per un risultato ottimale rispettare il tempo di assorbimento consigliato di ca. 3 minuti.
- Trascorso il tempo di assorbimento mescolare il tutto fino a ottenere un impasto omogeneo privo di grumi.
- Con la mescolatura lo stucco si addensa e assume la consistenza adatta per essere lavorato.
- Se l'impasto risulta essere troppo denso può essere diluito con acqua. Nel far ciò attenersi sempre alle indicazioni riportate sulla confezione.
- Non utilizzare più il materiale già in fase di presa e non «allungarlo» aggiungendo acqua. Tale «allungamento» non è consentito e aumenta il rischio che si formino fessurazioni nei giunti!



*Versare a mano o direttamente dal sacco ...*



*... fino al formarsi di «isole» di polvere.*



*Attendere ca. 3 minuti per l'assorbimento e mescolare poi il tutto fino a ottenere un impasto privo di grumi.*



- Le operazioni di impasto sono identiche per tutti i prodotti in polvere di Rigips. Tuttavia si raccomanda di attenersi ai differenti rapporti di miscela acqua-polvere indicati di volta in volta per il rispettivo prodotto.
- Un impasto un po' più «denso» ha un effetto positivo sul comportamento al ritiro.



*La consistenza finale dell'impasto dev'essere tale da non staccarsi capovolgendo la cazzuola (prova della cazzuola).*

## 42.2 Prevenzione dei difetti

### 42.2.0 Premessa

#### Possibili cause di difetti

Nella maggior parte dei casi quando si analizza un difetto, si nota che la causa dello stesso sta nell'esecuzione. Per questa ragione è tassativo attenersi alle direttive di lavorazione di Rigips.

#### Regole fondamentali per la prevenzione dei difetti

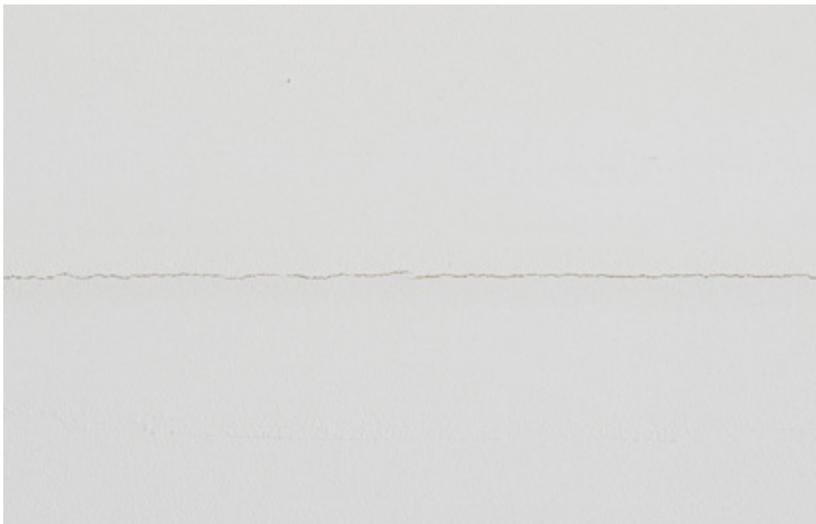
- La temperatura ambiente e quella delle lastre devono essere (costantemente) pari ad almeno +5 °C.
- La facciata dev'essere chiusa.
- Il tenore di umidità residua delle lastre dev'essere controllato immediatamente prima di procedere alla stuccatura.
- Devono risultare conclusi i processi di deformazione delle lastre:
  - in seguito a variazioni di umidità
  - in seguito a essiccazione del massetto cementizio o dell'intonaco a base di gesso
  - in seguito a variazioni di temperatura
  - nelle aree di accesso (laddove la porta d'ingresso viene ripetutamente aperta e chiusa)
  - in presenza di massetto in asfalto colato.
- Il supporto dev'essere compatto, asciutto, pulito, non gelato e privo di polvere.
- Le teste delle viti non devono sporgere né risultare troppo affondate.
- Utilizzare acqua, contenitori e attrezzi puliti in quanto, diversamente, possono risultare compromesse le caratteristiche del prodotto.
- Non «allungare» il materiale già in fase di presa in quanto ciò può causare la formazione di fessurazioni nei giunti.

### 42.2.1 Errore 1: mancata rimozione dei residui di polvere e mancato inumidimento

#### Cause

Sfortunatamente spesso non si prende sul serio la raccomandazione di rimuovere la polvere dai bordi non rivestiti di cartone, nonché di inumidirli o di trattarli con una mano di fondo prima di procedere alla stuccatura. Ne conseguono i problemi descritti al seguito.

- Dal momento che la polvere si comporta a tutti gli effetti come un distaccante, la sua presenza sui bordi ne pregiudica completamente l'adesività.
- Gli stucchi a base di gesso necessitano di acqua affinché si inneschi il processo di indurimento. Se questa viene loro sottratta troppo rapidamente da un bordo non inumidito essi non potranno fare correttamente presa nei punti di contatto, impedendo quindi una sufficiente adesione.
- Un effetto analogo (mancata adesione) si ha stuccando i giunti tra lastre con bordi ingialliti. L'ingiallimento può verificarsi, ad esempio, nel caso di lastre stuccate scorrettamente (formazione di lignina). Dette lastre non dovrebbero quindi più essere utilizzate.



*Quanto descritto sopra dev'essere assolutamente evitato in quanto, diversamente, possono formarsi crepe e fessure sulle superfici.*

#### Suggerimenti Rigips per il risanamento

Per eliminare crepe e/o fessure procedere come segue:

- rimuovere il vecchio materiale ed eliminare con cura la polvere dai bordi delle lastre.
- passare una mano di fondo sui bordi (nel caso di bordi ingialliti utilizzare il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral).
- ad asciugatura avvenuta stuccare di nuovo il giunto e rinforzarlo con un nastro di armatura.

### 42.2.2 Errore 2: erronea smussatura dei bordi di taglio

#### Cause

Se la smussatura dei bordi di taglio delle lastre, è stata eseguita con un'inclinazione troppo piatta, si può avere la formazione di crepe/fessure nei punti di contatto tra il letto di stucco e la lastra stessa. Per evitare il tutto si raccomanda di procedere come descritto al seguito.

- Laddove possibile impiegare sempre lastre Rigips® fornite con i bordi di testa già smussati.
- Nel caso di bordi di testa non pre-smussati provvedere assolutamente di conseguenza utilizzando il pialletto per bordi Rigips® Vario o un coltello.



*Sinistra: bordi di testa troppo piatti.*

*Destra: bordi di testa pre-smussati o trattati con il pialletto per bordi Rigips® Vario.*



*Sinistra: formazione di crepe/fessure nel punto di contatto tra il letto di stucco e la lastra in corrispondenza di un bordo con smussatura troppo piatta.*

*Destra: giunto stuccato alla perfezione tra lastre con bordi smussati a regola d'arte.*

#### Suggerimenti Rigips per il risanamento

Procedere come segue:

- incidere la crepa/fessura, eliminare la polvere dai bordi delle lastre e inumidirle con acqua o trattarle con il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta troppo rapidamente acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente; riempire poi lo spazio così creato
- utilizzare allo scopo della malta per giunti di sistema Rigips® e tirarla a filo
- attendere finché la stessa ha fatto presa
- applicare un letto di stucco spesso almeno 1mm
- annegare del nastro di armatura Rigips® nel terzo superiore dello spessore del letto di stucco
- effettuare la ristuccatura

### 42.2.3 Errore 3: riduzione dei tempi di asciugatura

#### Cause

Per motivi dovuti a scadenze di consegna ristrette, si ricorre spesso a una rapida essiccazione meccanica. Tuttavia, dal momento che così facendo si ostacola l'indurimento dello stucco, la cosa provoca regolarmente l'insorgere di fessurazione da stress. Le ragioni di tutto questo sono esposte al seguito.

- Tramite l'essiccazione meccanica ad aria si sottrae in modo radicale acqua allo stucco non ancora completamente asciutto. Quest'azione disturba il processo di indurimento riducendo nettamente la resistenza dei giunti.
- Le lastre in gesso sono inevitabilmente soggette a ritiro. Di conseguenza si ha un divaricamento del giunto dovuto alla retrazione dei bordi e si vengono a creare tensioni tra quest'ultimi e lo stucco.



*Come conseguenza dei processi descritti sopra si ha spesso la formazione di crepe discontinue (non lineari) nel giunto.*

#### Suggerimenti Rigips per il risanamento

Il risanamento di crepe e/o fessure da stress è molto impegnativo. È infatti indispensabile adottare le seguenti misure:

- incidere la crepa/fessura, eliminare la polvere dai bordi delle lastre e inumidirle con acqua o trattarle con il fissativo antipolvere Rigips® Rikombi neutral affinché non venga sottratta troppo rapidamente acqua alla malta per giunti di sistema Rigips® e la stessa si essicchi troppo velocemente; riempire poi lo spazio così creato
- utilizzare allo scopo della malta per giunti di sistema Rigips® e tirarla a filo
- attendere finché la stessa ha fatto presa
- applicare un letto di stucco spesso almeno 1 mm
- annegarvi sopra del nastro di armatura Rigips®
- applicare un velo di tessuto non tessuto su tutta la superficie

#### 42.2.4 Errore 4: mancato disaccoppiamento degli elementi costruttivi

##### Cause

Nei sottotetti e nelle costruzioni a telaio in legno si ha spesso la formazione di crepe discontinue (non lineari) dovute ad azioni cinetiche e a tensioni di natura inevitabile sulla struttura, in special modo in seguito al processo di essiccazione del legno, ai carichi del vento o a sollecitazioni analoghe. Per evitare tutto ciò è necessario disaccoppiare gli elementi costruttivi.

##### Misure per il risanamento

- Alla mancata desolidarizzazione, ovvero laddove non sono presenti giunti di dilatazione, si può porre rimedio soltanto apportando modifiche costruttive alle pareti e ai soffitti/controsoffitti.
- Le crepe discontinue (non lineari) in corrispondenza dei nodi tra elementi adiacenti sono generalmente la conseguenza di errori di costruzione occorsi nell'eseguire i rispettivi raccordi, oppure sono da ricondursi alla mancata desolidarizzazione degli elementi costruttivi stessi.
- Non è quindi possibile attuare un semplice risanamento di tali fessurazioni!



