

Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiement et surfaces



Directives de mise en œuvre Alba® et Rigips®

© Rigips SA

Toutes les informations de cette brochure s'adressent à des spécialistes qualifiés et sont basées sur les derniers développements de la technique. Elles ont été élaborées au mieux des connaissances, mais ne constituent aucune garantie. Rigips SA s'efforce continuellement de vous offrir les meilleures solutions possibles, c'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à ces informations, en fonction de l'évolution des techniques de production ou d'application. Les éventuelles illustrations ne peuvent être considérées à elles seules comme instructions pour l'application des produits, sauf si c'est explicitement signalé. Ces données ne remplacent pas les planifications techniques spécialisées qui peuvent s'avérer nécessaires. Les travaux de tous les corps de métier doivent impérativement être exécutés selon les règles de l'art.

Nous ne pouvons exclure totalement la présence de fautes d'impression. Les documents les plus récents de ces directives de mise en œuvre se trouvent sur Internet, à l'adresse **www.rigips.ch**.

Veillez prendre note du fait que nos conditions générales de vente, livraisons et paiements (CGV) en vigueur actuellement sont seules déterminantes dans nos relations d'affaires. Elles sont disponibles sur demande ou sur Internet à l'adresse **www.rigips.ch**.

L'entreprise Rigips SA vous souhaite beaucoup de plaisir et de réussite avec les solutions et systèmes Rigips et vous remercie de votre confiance.

Tous droits réservés.

Données fournies sans garantie.

Rigips SA, Suisse

Technique de jointoiment et surfaces

4.1	Préparation, planification et qualités de surface	Page
4.1.1	Préparation et planification	10
4.1.2	Qualités de surface	13
4.1.3	Tolérances dimensionnelles	22
4.2	Façonnage des joints – Notions de base et prévention des défauts	
4.2.1	Règles de base	28
4.2.2	Préparation	29
4.2.3	Prévention des défauts	31
4.3	Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	
4.3.1	Système de jointoyage Alba®	42
4.3.2	Système de jointoyage Rigips® Vario (poudre) sans bande d'armature	45
4.3.3	Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature	51
4.4	Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	
4.4.1	Spatulage système Rigips® ProMix	66

Technique de jointoiment et surfaces

4.5 Façonnage des joints – Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips® Page

4.5.1	Technique de spatulage des joints pour les plaques de plâtre fibrées Rigidur® H	81
4.5.2	Technique de spatulage des joints pour les plaques anti-feu Rigips® Glasroc F	86
4.5.3	Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Aquaroc	89
4.5.4	Façonnage des joints des plafonds acoustiques Rigiton® Ambiance	93
4.5.5	Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Glasroc X	99
4.5.6	Façonnage des joints de Rigips® Glasroc X pour les parois à l'extérieur	102

4.6 Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes

4.6.1	Raccords	110
4.6.2	Protection des angles et des arêtes	113

4.7 Traitement de la surface

4.7.1	Supports	120
4.7.2	Surfaces	122

4.8 Revêtements supérieurs / joints pour systèmes de sols

4.8.1	Introduction	130
4.8.2	Application	132
4.8.3	Revêtements supérieurs	134
4.8.4	Joints	150

Directives de mise en œuvre Alba® et Rigips®

La construction à sec en plâtre est aujourd'hui une méthode d'aménagement reconnue, pour la réalisation de bâtiments modernes, les travaux de transformation et les assainissements. Sa grande flexibilité, ses propriétés de première classe en matière de physique du bâtiment et de biologique du bâtiment et ses avantages économiques et écologiques savent convaincre les investisseurs et les maîtres d'ouvrage, de même que les planificateurs et les exploitants des bâtiments.

Mais une exécution d'une qualité impeccable est nécessaire pour obtenir ce résultat. Les systèmes de construction à sec en plâtre de Rigips sont conformes à toutes les prescriptions légales et normatives, et les dépassent même. Mais ce n'est pas tout: ils se distinguent également par leurs caractéristiques variées et innovantes, et leurs composants parfaitement adaptés. Les directives de mise en œuvre Rigips présentent des instructions basées sur la pratique ainsi que des indications et tuyaux utiles. Elles contribuent ainsi à une pose rationnelle et à une mise en œuvre de grande qualité.

Les directives de mise en œuvre Rigips comprennent quatre parties:

Partie 1	Planification, organisation, produits
Partie 2	Sous-constructions
Partie 3	Parements
Partie 4	Technique de jointoiement et surfaces



La construction à sec au plus haut niveau

Le contenu des directives de mise en oeuvre

Chaque partie comprend une série de chapitres thématiques qui se réfèrent aussi bien à la mise en œuvre des carreaux de plâtre massif Alba® qu'à celle des plaques et autres plaques spéciales Rigips®. Les aperçus sous forme de tableaux informent sur la conformité et l'application des profilés, plaques, carreaux ou panneaux, masses à jointoyer et accessoires.

Des descriptions formulées simplement et richement illustrées montrent comment poser et réaliser différentes parties d'ouvrage.



La version numérique est disponible en ligne à l'adresse:

www.rigips.ch/fr/directives-de-mise-en-oeuvre



Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Préparation, planification et qualités de surface

4.1.1 Préparation et planification Page

4.1.1.1	Remarques préliminaires	10
4.1.1.2	Types de masses à jointoyer	10
4.1.1.3	Conditions sur le chantier	11
4.1.1.4	Conditions de base	12

4.1.2 Qualités de surface

4.1.2.1	Notions de base et dispositions contractuelles	13
4.1.2.2	Classe de qualité 1 (Q1)	14
4.1.2.3	Classe de qualité 2 (Q2)	16
4.1.2.4	Classe de qualité 3 (Q3)	18
4.1.2.5	Classe de qualité 4 (Q4)	20

4.1.3 Tolérances dimensionnelles

4.1.3.1	Notions de base	22
4.1.3.2	Tolérances dimensionnelles et distances de mesure	22

4.1.1 Préparation et planification

4.1.1.1 Remarques préliminaires

Critères d'évaluation

L'exécution des joints est un critère d'évaluation important pour la qualité des travaux de construction à sec avec les systèmes de Rigips. Outre les exigences techniques et optiques qu'il faut respecter, la priorité est donnée à l'aspect économique des travaux.

Normes

Les exigences relatives aux masses à jointoyer pour le jointoiment des plaques de plâtre sont réglementées selon la norme SN EN 13963. Elles se différencient essentiellement selon leur type de durcissement et leur type d'application.

4.1.1.2 Types de masses à jointoyer

Masses à jointoyer séchant à l'air et à liant synthétique

Dans le cas des masses à jointoyer séchant à l'air et à liant synthétique, le matériau durcit lors du séchage. L'eau s'évapore et les matières de charge se lient avec le liant contenu dans la masse.

Masses à jointoyer à base de plâtre

Dans le cas des masses à jointoyer à base de plâtre, la prise résulte d'une réaction exothermique. Suite à l'absorption d'eau, des cristaux se forment, qui s'emmêlent les uns dans les autres ou se solidifient. Une partie de l'eau de gâchage est ainsi stockée dans les cristaux.

Classes de durcissement des types de spatulage

Type	Durcissement	
	Séchage à l'air (spatulage de finition ProMix)	Prise (seulement poudres)
Spatulage de remplissage	1A	1B
Spatulage fin	2A	2B
Spatulage de remplissage et spatulage fin	3A	3B
Masse à jointoyer pour le spatulage sans bande d'armature	4A	4B

Type d'application

Comme indiqué dans le tableau ci-dessus, une distinction est faite entre spatulage de remplissage, spatulage fin et masse à jointoyer pour le type d'application. Tandis que le spatulage de remplissage peut être utilisé uniquement pour le remplissage des joints avec une bande d'armature appropriée. Le spatulage fin est utilisé pour les finitions des joints ou de la surface.

Si la masse à jointoyer est appropriée pour les deux utilisations et si elle correspond aux exigences posées par la norme SN EN 13963, alors le matériau est défini comme un spatulage de remplissage et spatulage fin.



Les masses à jointoyer et spatulages fins Rigips® sont utilisés en fonction du système. Un aperçu sous forme de tableau avec les possibilités d'application des systèmes de masse à jointoyer et spatulages systèmes Rigips® se trouve dans la partie 1 Chapitre 1.5.

4.1.1.3 Conditions sur le chantier

Température et humidité relative de l'air

Concernant les conditions sur le chantier, il faut en particulier attirer l'attention sur le respect des conditions relatives à la température (qui ne doit pas être inférieure à 5 °C), et à l'humidité relative de l'air ($40 \leq \text{hum. rel.} \leq 70\%$). Il faut également veiller à limiter les processus de variation des dimensions dus à l'humidité. L'humidité relative de l'air ne doit jamais changer trop fortement ni trop rapidement, et elle ne doit pas baisser rapidement au-dessous de 45%. Les travaux de jointoiement ne doivent être entrepris que lorsqu'il n'y a plus de risque de variation importante des dimensions des plaques de plâtre en raison de l'humidité et/ou des changements de température.



- Les déclarations concernant les conditions sur le chantier sont appuyées par:
 - la recommandation SIA 414/2 Tolérances dimensionnelles dans le bâtiment
 - la recommandation SIA 242 Travaux de plâtrerie
 - Montage à sec
- Les fiches techniques de l'ASEPP «Oberflächen-güten von geschlossenen Plattensystemen und Masstoleranzen im Trockenbau; Untergrundvorbehandlung von Trockenbauflächen auf Gipsbauplatten» (qualités de surface des systèmes de plaques fermés et tolérances de mesure dans les constructions sèches sur plaques en plâtre)



(suite)

Le respect des conditions émanant des directives générales de la Société suisse des ingénieurs et des architectes SIA et des recommandations des fiches techniques de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres ASEPP ne dispense pas l'artisan de prendre en considération les restrictions relatives au système.

4.1.1.4 Conditions de base

Exigences de surface

Les surfaces ou qualités de surface désirées (Q1, Q2, Q3, ou Q4) doivent être définies à l'avance et stipulées dans le contrat en fonction des classes de qualité. Les exigences accrues doivent être définies, proposées et stipulées dans le contrat en fonction des classes de qualité. Cela s'applique autant pour la construction que pour le revêtement et les couches suivantes. Dans ce cadre, il faut également veiller à la compatibilité des différents produits. La classe de qualité doit toujours être mentionnée avec le type d'exécution de la surface à réaliser, par ex.: «Q2 exigence standard». En outre, les peintures ou revêtements muraux suivants doivent impérativement être indiqués. Une indication générale n'est pas suffisante! Si aucune mention spéciale concernant la finition désirée n'est spécifiée dans le descriptif, les travaux devront satisfaire à la classe de qualité Q2 (exigence standard). Pour chaque cas particulier, la planification et la soumission doivent tenir compte de l'aspect et de la qualité de la couche murale finale désirée.

Traitement de surface

Peintures, papiers peints et crépis ou enduits de finition ne peuvent être appliqués que lorsque le matériau de jointoyage a complètement séché. Il faut également veiller à travailler avec des produits compatibles avec le produit prévu pour le traitement final de la surface (par ex. pour la couche de fond). À ce propos, voir aussi la fiche technique de l'ASEPP «Untergrundvorbehandlung von Trockenbauflächen aus Gipsplatten», 2007. La même règle est valable pour les endroits que l'on doit réparer ou améliorer.

Travaux de tapisserie

Pour ces travaux, il faut utiliser des colles pour papiers peints appropriées, par ex. à base de cellulose de méthyle pure (cf. notice N° 16 du BFS). Après la pose d'un enduit à base de résine synthétique ou de cellulose, et tout particulièrement après la pose de revêtements muraux en papier ou en fibre de verre, il faut bien aérer les locaux pour permettre un séchage rapide.

4.1.2 Qualités de surface

4.1.2.1 Notions de base et dispositions contractuelles

Prescriptions et recommandations

Dans la pratique, les échelles appliquées pour qualifier la qualité de la surface sont souvent diverses et subjectives. Ces échelles se conforment – outre à la planéité – surtout à des caractéristiques optiques, comme par ex. les marques sur la surface des plaques, des carreaux ou des panneaux et les profils des joints. Par conséquent, il faut tenir compte des matériaux qui sont utilisés, de leurs tolérances dimensionnelles et des techniques d'application lors de la planification déjà.

Prise en considération des conditions d'éclairage

Si la surface doit par la suite être éclairée de manière particulière, par ex. par une lumière naturelle ou artificielle rasante, le donneur d'ordre doit veiller à ce que les travaux de spatulage puissent être réalisés dans des conditions d'éclairage comparables. Les conditions d'éclairage étant généralement changeantes, l'évaluation des travaux finis en construction à sec doit se faire dans les conditions d'éclairage définies avant la réalisation. Il est donc nécessaire de préciser ces conditions dans le contrat.

Respect des temps de séchage

Pour atteindre les qualités de surfaces définies par la classe de qualité **Q2**, **Q3** ou **Q4**, il faut respecter les temps de séchage nécessaires à chacune des étapes.

4.1.2.2 Classe de qualité 1 (Q1)

Exigences / Conformité

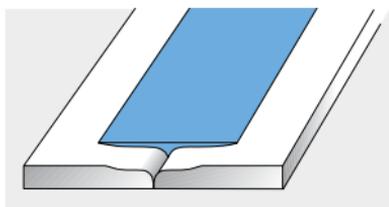
Pour les surfaces qui ne sont soumises à aucune exigence optique (décorative), un traitement minimal de classe de qualité 1 est suffisant.

La classe de qualité 1 (Q1) convient comme support pour:

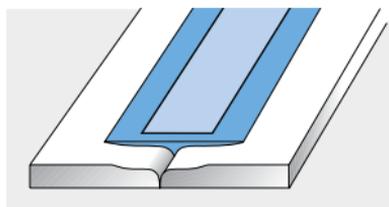
- la première couche de parement en cas de parement multiple
- la pose de carrelage
- la pose d'autres revêtements céramiques, de pierre naturelle ou de pierre artificielle

Opérations permettant d'obtenir la classe de qualité 1 (Q1)

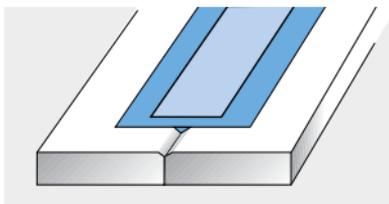
- Remplissage des joints entre les plaques de plâtre.
- Spatulage des parties visibles du matériel de fixation.
- Le surplus de masse à jointoyer doit être enlevé. Les marques laissées par les outils, les éraflures et les bavures sont admises.
- Le jointoiment de classe Q1 inclut la pose d'une bande couvre-joints (bande d'armature), si le produit choisi l'exige (selon la masse à jointoyer utilisée et la façon de bords des plaques, carreaux ou panneaux).
- Lors d'un parement multiple, le remplissage des joints de la première couche de plaques est suffisant, mais aussi nécessaire. Sur les couches de plaques de dessous, on peut renoncer à camoufler les vis.
- Lorsque la surface doit être recouverte de carrelage ou d'autres plaques, le garnissage des joints est suffisant. Éviter de tirer l'excédent de masse à jointoyer sur le côté ou de lisser la surface des joints.
- Le jointoiment d'une surface destinée à recevoir un revêtement de carrelage peut s'effectuer avec les produits de jointoiment pour carrelage (adhésif en dispersion, adhésif à base de résine époxyde ou mortier approprié) et les mortiers pour carrelage, à condition de contrôler leur compatibilité avec le plâtre et de suivre les indications données par le fabricant.



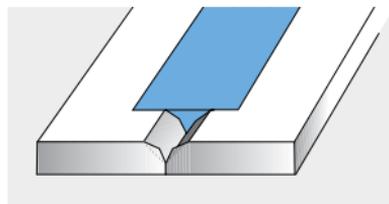
*Bord longitudinal de plaque (HRAK)
Rigips® Vario*



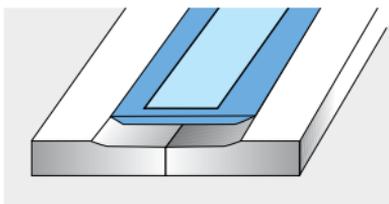
*Bord longitudinal de plaque (HRAK)
Rigips® Vario*



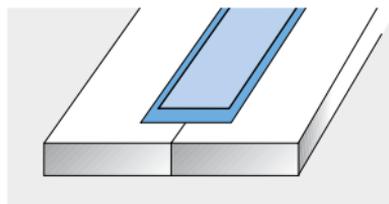
Bord coupé Rigips® Vario



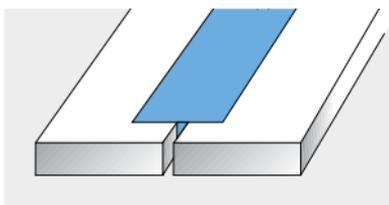
Bord coupé Rigips® Vario



*Bord longitudinal de plaque aplati
(AK)*



Bord vif (SK)



Rigidur® SK

 *Bande d'armature Rigips®*

4.1.2.3 Classe de qualité 2 (Q2)

Exigences / Conformité

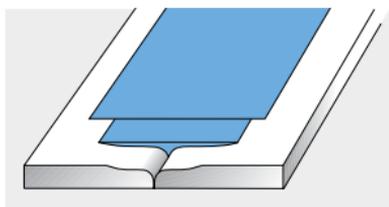
Le spatulage de classe de qualité 2 (Q2) correspond à une exécution standard. Après un traitement minimal (Q1), les joints, le matériel de fixation, les angles rentrants et sortants et les raccords doivent subir un enduisage supplémentaire destiné à rendre continue la surface entre les joints et les plaques, carreaux ou panneaux. Il faut absolument respecter les temps de séchage nécessaires entre les différentes étapes.

La classe de qualité 2 (Q2) convient comme support pour:

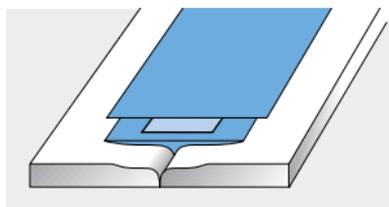
- les revêtements muraux moyennement et fortement structurés, par ex. les papiers peints comme le papier ingrain
- une peinture mate avec charges (par exemple dispersion) appliquée manuellement avec un rouleau texturé ou en laine d'agneau
- un enduit de finition (taille du grain/granulométrie maximale supérieure à 1mm), pour autant que le fabricant d'enduit certifie que son produit est utilisable sur les plaques, carreaux ou panneaux prévus

Opérations permettant d'obtenir la classe de qualité 2 (Q2)

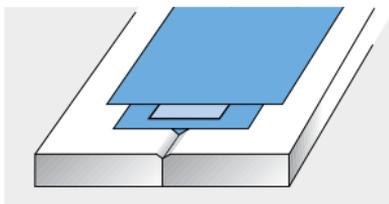
- Tout d'abord, exécuter le traitement minimal (Q1).
- Ensuite, appliquer un lissage supplémentaire (spatulage fin, Finish) destiné à rendre continue la surface entre les joints et les plaques, carreaux ou panneaux.
- Contrairement à la classe de qualité 1 (Q1), les empreintes résultant de l'exécution et les bavures laissées par la spatule, si elles sont visibles, ne sont pas admises. Si nécessaire, poncer les endroits où l'enduit a été appliqué.
- Dans le cas des parois de classe de qualité 2 (Q2) destinées à recevoir un revêtement mural ou à être peintes, les marques sont admises, surtout si elles ne sont visibles qu'avec une lumière rasante.
- Pour atténuer cet effet, il faut passer à la classe de qualité 3 (Q3).



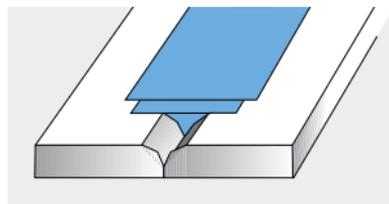
*Bord longitudinal de plaque (HRAK)
Rigips® Vario*



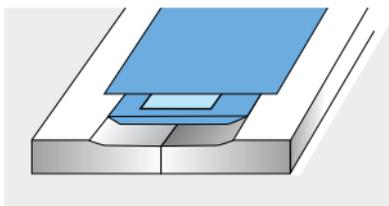
*Bord longitudinal de plaque (HRAK)
Rigips® Vario*



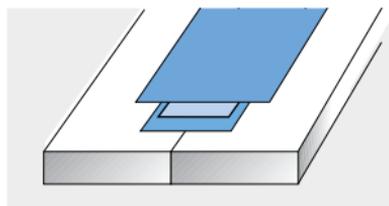
Bord coupé Rigips® Vario



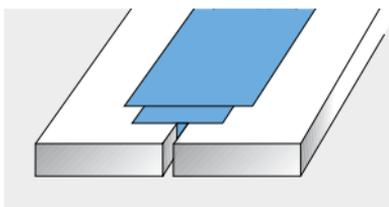
Bordo di taglio Rigips® Vario



*Bord longitudinal de plaque aplati
(AK)*



Bord vif (SK)



Rigidur® SK

 *Bande d'armature Rigips®*

4.1.2.4 Classe de qualité 3 (Q3)

Exigences / Conformité

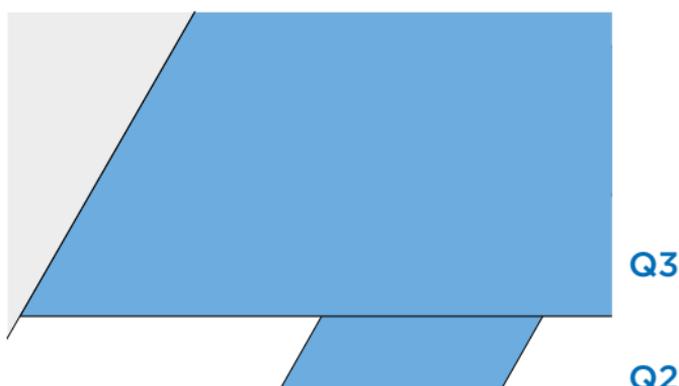
Si la surface doit satisfaire à des exigences élevées, une finition supplémentaire par rapport à exécution standard est nécessaire. Dans le cas de l'enduisage supplémentaire Q3, il faut en particulier tenir compte des tolérances de planéité élevées.

La classe de qualité 3 (Q3) convient pour les applications suivantes:

- revêtements muraux finement structurés
- revêtements muraux mats non structurés ou peinture mate sans grain
- enduits de décoration dont le grain ne dépasse pas 1mm

Opérations permettant d'obtenir la classe de qualité 3 (Q3)

- L'exécution standard est réalisée selon les exigences Q2.
- Les joints doivent subir un spatulage plus large.
- Un enduisage rapide de toute la surface doit permettre de boucher les pores du carton.
- Si besoin est, les surfaces doivent être poncées.
- Les traces dues à l'exécution de l'enduisage supplémentaire selon la classe de qualité 3 (Q3) et apparaissant sous une lumière rasante ne peuvent être tout à fait exclues. Ces marques doivent être de moindre importance que celles admises pour une exécution standard de la classe de qualité 2 (Q2).





4.1.2.5 Classe de qualité 4 (Q4)

Exigences / Conformité

La classe de qualité 4 (Q4) correspond aux exigences maximales de qualité de la surface. Le lissage de toute la surface est nécessaire pour atteindre cette classe de qualité. À la différence de l'enduisage supplémentaire Q3, la surface des plaques, carreaux ou panneaux doit ici être lissée avec une couche supplémentaire continue de masse à jointoyer, de crépi ou d'enduit. Dans le cas de la classe de qualité 4 (Q4), il faut en particulier tenir compte des tolérances de planéité élevées. Un parement double couche est recommandé.

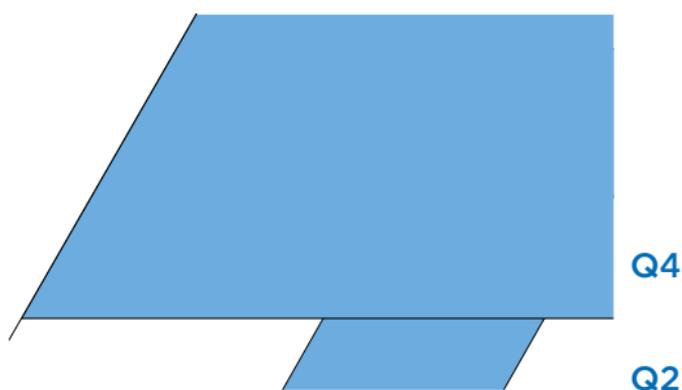
La classe de qualité 4 (Q4) convient comme support pour:

- les revêtements muraux brillants, lisses ou texturés, par exemple revêtement en métal ou en vinyle
- les peintures ou glacis jusqu'à mi-brillant
- un stuccolustro ou autre lissage exécuté selon une technique spéciale

Opérations permettant d'obtenir la classe de qualité 4 (Q4)

- L'exécution standard (Q2) est réalisée conformément aux exigences.
- Les joints doivent subir un spatulage plus large.
- Un enduisage et lissage de toute la surface d'une épaisseur jusqu'à environ 3mm sont nécessaires.
- Un traitement de surface répondant à une telle exigence de qualité diminue la tolérance face aux marques à la surface des plaques, des carreaux ou des panneaux, ou à l'endroit des joints. Étant donné que la lumière (par exemple la lumière rasante) influence grandement la façon dont la surface est perçue, il convient d'éviter au maximum les effets indésirables, et notamment les ombres changeantes ou des marques, même minimes, à certains endroits. Il est cependant impossible de les exclure complètement, puisque la lumière n'est jamais constante et ne peut donc être un critère de jugement absolu. De plus, les techniques d'application ont aussi leurs limites dont il faut tenir compte.
- Dans certains cas isolés, il peut être nécessaire de prendre des mesures supplémentaires avec des travaux de revêtement ou de collage pour préparer la surface, par exemple pour les surfaces brillantes laquées ou pour la pose des papiers laqués.

**Opérations permettant d'obtenir la classe de qualité 4 (Q4)
(Croquis)**



4.1.3 Tolérances dimensionnelles

4.1.3.1 Notions de base

Recommandations

En l'absence d'exigences particulières, les tolérances normales s'appliquent conformément à la norme SIA 242. Pour la classe de qualité 3 (Q3), il est recommandé de préciser dans le contrat l'admission des tolérances ci-après pour les «exigences accrues». Pour la classe de qualité 4 (Q4), le contrat doit mentionner les tolérances de planéité soumises à des exigences accrues. Une interpolation des mesures ci-dessous n'est pas admise.

4.1.3.2 Tolérances dimensionnelles et distances de mesure

Le tableau 1 indique les écarts maximaux admissibles en ce qui concerne la verticalité et l'horizontalité

Tableau 1			
Distance de mesure en m ¹⁾	jusqu'à	0.4	
Écart en mm ±		2	

Le tableau 2 indique les écarts de planéité maximaux admissibles

Tableau 2			
Distance de mesure en m ¹⁾	jusqu'à	0.4	
Écart en mm ±		2	

Le tableau 3 indique les écarts de longueur maximaux admissibles

Tableau 3			
Distance de mesure en m ²⁾	jusqu'à	0.4	
Écart en mm ±		6	

Le tableau 4 indique les écarts angulaires maximaux admissibles

Tableau 4			
Distance de mesure en m ²⁾	jusqu'à	0.4	
Écart en mm ±		4	



Au raccord avec des éléments de construction en place, le nu du crépi ou de l'enduit est déterminé par celui de ces éléments.

¹⁾ Distance de mesure libre

	1.0	2.0	4.0	10.0
	3	4	5	8

¹⁾ Distance de mesure libre

	1.0	2.0	4.0
	3	5	8

²⁾ Distance de mesure reliée

	1.0	2.0	4.0	10.0
	6	8	10	12

²⁾ Distance de mesure reliée

	1.0	2.0	4.0	10.0
	6	8	10	16

Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Façonnage des joints – Notions de base et prévention des défauts

4.2.1	Règles de base	Page
4.2.1.1	Conditions préalables	28
<hr/>		
4.2.2	Préparation	
4.2.2.1	Gâchage de l'enduit	29
<hr/>		
4.2.3	Prévention des défauts	
4.2.3.1	Remarques préliminaires	31
4.2.3.2	Erreur 1: dépoussiérage et humidification insuffisants	32
4.2.3.3	Erreur 2: biseautage incorrect des bords coupés	33
4.2.3.4	Erreur 3: temps de séchage trop courts	35
4.2.3.5	Erreur 4: désolidarisation insuffisante des éléments de construction	36

4.2.1 Règles de base

4.2.1.1 Conditions préalables

Notions de base

Les directives de mise en œuvre des systèmes Alba® et Rigips® correspondants doivent être respectées, de même que les normes, fiches techniques et prescriptions en vigueur.

Remarques et recommandations

- La façade doit être fermée, les chapes doivent être sèches ainsi que les crépis, avant la réalisation des travaux de construction à sec. L'humidité prolongée nuit à la prise de la masse à jointoyer et pourrait faire gonfler les joints et provoquer des fissures.
- Les plaques Rigips® ne doivent être jointoyées que lorsqu'elles sont bien sèches.
- Les chapes en asphalte doivent être coulées avant les travaux de jointoiment, pour éviter que la chaleur due à ces travaux ne provoque des fissures dans les joints.
- Lorsque les plaques Rigips® sont fixées avec du mortier, il faut attendre avant de procéder au jointoiment. Le mortier de pose doit avoir durci et complètement séché.
- Avant la pose, les bords coupés (des joints transversaux par ex.) doivent être biseautés avec le rabot à chanfreiner Rigips® Vario ou un couteau.
- Si les plaques Rigips® sont destinées à recevoir un revêtement de grande qualité tel qu'un enduisage exécuté selon une technique spéciale, un crépi ou un enduit, il est recommandé d'utiliser une bande d'armature Rigips®.
- Dans le cas des sous-constructons en bois, la pose d'une bande d'armature Rigips® est toujours recommandée.

4.2.2 Préparation

4.2.2.1 Gâchage de l'enduit

Manière de procéder

La façon dont on prépare la masse à jointoyer détermine la consistance lors de l'application, et donc la qualité du résultat final. Par conséquent, il faut absolument respecter les points suivants:

- Utiliser de l'eau, des récipients et des outils propres pour ne pas risquer de fausser le temps de prise. N'utiliser aucun additif.
- Ne jamais ajouter d'eau chaude.
- Préparer uniquement la quantité de masse à jointoyer qui peut être effectivement utilisée pendant le temps prévu pour la mise en œuvre.
- Saupoudrer la poudre sur l'eau, doucement, par poignées ou verser directement du sac, jusqu'à la formation d' «îlots de poudre» à la surface de l'eau. Cela permet d'éviter la formation de grumeaux et d'obtenir la bonne consistance.
- Pour obtenir un résultat optimal, il faut laisser saturer environ 3 minutes.
- Ce n'est qu'à la fin de ce temps de saturation que la pâte doit être mélangée pour défaire les grumeaux.
- Lorsqu'on la mélange, la pâte s'épaissit et atteint la consistance nécessaire à l'application.



Saupoudrer à la main ou depuis le sachet ...



...jusqu'à l'apparition d'îlots de poudre.



Laisser saturer environ 3 minutes, puis remuer la pâte pour la rendre bien homogène.

Manière de procéder (suite)

- Vous pouvez rajouter de l'eau pour diluer une pâte trop épaisse. Ce faisant, toujours respecter la marche à suivre figurant sur l'emballage.
- Une masse à jointoyer devenue trop dure ne doit plus être utilisée, ni «rallongée» avec de l'eau. Cela risquerait d'augmenter le risque de fissures une fois le travail terminé!



La consistance de la masse à jointoyer peut être testée en retournant une truelle chargée: la pâte ne devrait pas tomber.



- Tous les matériaux sous forme de poudre de Rigips doivent être préparés de la même manière. Cependant, il faut respecter le rapport entre la quantité d'eau et la quantité de poudre propre à chaque produit.
- Le fait de préparer une pâte légèrement plus épaisse a une influence positive sur les propriétés de tassement.

4.2.3 Prévention des défauts

4.2.3.1 Remarques préliminaires

Causes des défauts

Dans la plupart des cas, il s'avère que la cause d'un défaut est à chercher dans l'exécution des travaux. Par conséquent, les directives de mise en œuvre de Rigips doivent impérativement être respectées.

Regole fondamentali per la prevenzione dei difetti

- Règles de base pour la prévention des défauts.
- La température des plaques, carreaux ou panneaux et la température intérieure doivent être (durablement) de +5°C au minimum.
- La façade doit être fermée.
- L'humidité résiduelle des plaques, carreaux ou panneaux doit être contrôlée immédiatement avant l'application d'un enduit.
- Il ne doit plus y avoir de risque de déformations:
 - causées par la fluctuation du taux d'humidité,
 - causées par le séchage de la chape de ciment ou de l'enduit de plâtre,
 - causées par la fluctuation des températures,
 - dans la zone de l'entrée (où les allées et venues impliquent des mouvements de porte incessants),
 - sur les chapes en asphalte.
- Le support doit être solide, sec, propre, dépoussiéré et à l'abri du gel.
- Les têtes de vis ne doivent pas dépasser ni être enfoncées trop profondément.
- Utiliser une eau, des récipients et des outils propres pour ne pas risquer d'affecter les propriétés des produits.
- Une masse à jointoyer devenue trop dure ne doit pas être «rallongée». Cela risquerait d'entraîner la formation de fissures dans les joints.

4.2.3.2 Erreur 1: dépoussiérage et humidification insuffisants

Causes

Malheureusement, l'indication selon laquelle les bords non cartonnés doivent être dépoussiérés et humidifiés ou apprêtés avant le traitement des joints et des surfaces n'est souvent pas prise au sérieux. Cela entraîne les problèmes suivants:

- Étant donné que la poussière est un agent de séparation efficace, un bord poussiéreux perd toute adhérence.
- L'eau est nécessaire au processus de prise des masses à jointoyer à base de plâtre. Si la masse à jointoyer perd trop vite son eau parce que les bords n'ont pas été humidifiés, la prise ne peut pas se faire correctement aux endroits de transition. Cela empêche une adhérence suffisante.
- Un effet similaire se produit lors du spatulage des bords de plaques jaunies. Les plaques de plâtre peuvent jaunir lorsqu'elles n'ont pas été stockées correctement (formation de lignine). Ces plaques ne devraient plus être utilisées.



Les défauts décrits ci-dessus doivent absolument être évités. Ils pourraient provoquer l'apparition de fissures sur les surfaces.

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Les opérations suivantes permettent d'assainir une fissure:

- Enlever les vieux matériaux et dépoussiérer soigneusement les bords des plaques.
- Apprêter le bord une nouvelle fois (en présence de bords de plaques jaunies, utiliser la barrière Rigips® Rikombi).
- Après séchage, jointoyer et armer.

4.2.3.3 Erreur 2: biseautage incorrect des bords coupés

Causes

Si les bords des plaques coupés sont trop plats suite au biseautage, cela peut provoquer une fissure à l'endroit de la transition entre le lit d'enduit et la plaque de plâtre. Pour éviter cela, il est recommandé de procéder comme suit:

- Si possible, il faudrait toujours utiliser les plaques Rigips® avec des bords transversaux biseautés à l'usine.
- Si les bords transversaux ne sont pas déjà biseautés, il faut impérativement utiliser le rabot à chanfreiner Rigips® Vario ou biseauter au couteau.



À gauche:
*des bords transversaux trop plats
suite au biseautage.*

À droite:
*des bords transversaux biseautés à
l'usine, ou travaillés avec le rabot à
chanfreiner Rigips® Vario.*



À gauche:
*formation de fissures à l'endroit de
la transition entre le lit d'enduit et
la plaque de plâtre lorsque le bord
biseauté est trop plat.*

À droite:
*un biseautage approprié et un
joint parfaitement spatulé.*

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Il faut prévoir les opérations suivantes:

- Découper la fissure.
- Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.
- Remplir le joint avec le système de masse à jointoyer Rigips® et le spatuler rapidement.
- Attendre jusqu'à ce que le système de masse à jointoyer Rigips® ait bien pris.
- Appliquer un lit d'enduit de 1mm d'épaisseur au minimum.
- Poser une bande d'armature Rigips® dans le tiers supérieur du lit d'enduit.
- Respatuler.

4.2.3.4 Erreur 3: temps de séchage trop courts

Cause

La pression des délais conduit fréquemment à opter pour un séchage rapide à l'aide de machines. Ce type de séchage empêche le durcissement de la masse à jointoyer. Par conséquent, cela provoque régulièrement la formation de fissures dues aux tensions, pour les raisons suivantes:

- Lorsque le séchage à l'air est accéléré par des machines, l'eau est radicalement retirée de la masse à jointoyer qui n'a pas encore séché. Cela perturbe le processus de durcissement et diminue nettement la solidité des joints.
- Les plaques de plâtre rétrécissent inévitablement. Les bords s'étirent alors, ce qui provoque des tensions entre les bords des plaques de plâtre et la masse à jointoyer.



Des fissures discontinues apparaissent souvent dans le joint suite aux processus décrits ci-dessus.

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Il est compliqué d'assainir des fissures dues aux tensions. Les mesures suivantes sont nécessaires:

- Découper la fissure.
- Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.
- Remplir le joint avec le système de masse à jointoyer Rigips® et le spatuler rapidement.
- Attendre jusqu'à ce que le système de masse à jointoyer Rigips® ait bien pris.
- Appliquer un lit d'enduit de 1mm d'épaisseur au minimum.
- Poser une bande d'armature Rigips®.
- Appliquer un voile non-tissé à pleine surface.

4.2.3.5 Erreur 4: désolidarisation insuffisante des éléments de construction

Causes

Il arrive souvent que des fissures discontinues apparaissent dans la construction de châssis en bois ou l'aménagement des combles. Elles sont provoquées par les mouvements et tensions inévitables dans la construction - en particulier à cause du vent, du bois qui sèche ou similaires. Pour éviter cela, les éléments de construction doivent être désolidarisés.

Mesures d'assainissement

- Seules des modifications sur le plan de la construction, apportées à la paroi ou au plafond, peuvent pallier une désolidarisation insuffisante ou des joints de dilatation exécutés de façon incorrecte.
- Les fissures discontinues qui apparaissent à l'endroit des raccords entre éléments de construction sont généralement dues à des erreurs sur le plan de la construction lors de l'exécution des raccords. Elles peuvent également être provoquées par une séparation insuffisante des éléments de construction.
- Il n'est donc tout simplement pas possible d'assainir les joints en cas de fissures.





Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)

4.3.1 Système de jointoyage Alba® Page

4.3.1.1	Conditions préalables et produit	42
4.3.1.2	Mise en œuvre des colles plâtre Alba®	43

4.3.2 Système de jointoyage Rigips® Vario (poudre) sans bande d'armature

4.3.2.1	Remarques préliminaires	45
4.3.2.2	Mise en œuvre des bords transversaux	45
4.3.2.3	Jointoiement des bords transversaux	47
4.3.2.4	Jointoiement des bords longitudinaux Rigips® Vario	48
4.3.2.5	Opération de finition	49

4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

4.3.3.1	Remarques préliminaires	51
4.3.3.2	Procédé pour les bords biseautés	52
4.3.3.3	Jointoiement des bords longitudinaux Vario	54
4.3.3.4	Opération de finition	55
4.3.3.5	Procédé pour les bords longitudinaux aplatis (AK)	57
4.3.3.6	Procédé pour les joints mixtes	59

4.3.1 Système de jointoyage Alba®

4.3.1.1 Conditions préalables et produit

Notions de base

La norme européenne SN EN 12860 décrit les propriétés et le comportement des colles plâtre qui sont utilisées pour l'assemblage des carreaux de plâtre (carreaux de plâtre massif) ou autres éléments de construction pour cloisons à base de plâtre. Cette norme comprend des déclarations sur les performances suivantes, qui reposent sur les exigences essentielles:

- Comportement au feu
- Émission de substances dangereuses

La norme traite également des caractéristiques techniques supplémentaires qui sont importantes pour l'acceptation et l'utilisation du produit par l'industrie de la construction:

- Isolation au bruit aérien
- Résistance à l'arrachement
- Résistance thermique

Colles plâtre pour les carreaux de plâtre massif Alba®

Rigips propose différentes colles plâtre pour la pose des carreaux de plâtre massif Alba®. Il s'agit des produits suivants:

- Colle plâtre Alba® Albacol PLUS selon la norme SN EN 12860, pour la pose et le spatulage des carreaux de plâtre massif Alba®, et pour le remplissage et l'égalisation des supports irréguliers.
- Alba® AGK hydro PLUS comme colle plâtre hydrofuge selon la norme SN EN 12860, pour la pose et le spatulage des carreaux de plâtre massif Alba® hydro, et pour le remplissage et l'égalisation des supports irréguliers. Appropriée pour une utilisation dans les salles humides et les salles d'eau.



- Les carreaux de plâtre massif Alba® humides ou mouillés ne devraient pas être lissés.
- Rhabiller toutes les saignées et ouvertures (montages électriques, sanitaires, de portes, etc.) avec Alba® Albacol PLUS ou Alba® AGK hydro PLUS, ou avec le mortier de pose Rifix® ou Rifix® hydro.
- Pour les revêtements de carreaux en céramique, il suffit d'éliminer les résidus sur les joints. Il n'est pas nécessaire de lisser les joints ou les surfaces!

4.3.1.2 Mise en œuvre des colles plâtre Alba®



Égalisation des niveaux

En cas de défaut de planéité ou de différences de niveau, il est nécessaire d'édifier un lit de mortier avec une bande Rigips® RF et le mortier de pose Rifix®. Selon les exigences, on utilisera pour cela le mortier de pose Rifix® hydro pour bande Rigips® RFI.



Désolidarisation des raccords

Les raccords au sol, à la paroi et au plafond sont réalisés avec Alba® corbande. Ces bandes de liège sont collées avec Alba® Albacol PLUS ou Alba® AGK hydro PLUS en fonction du système.



Pose des carreaux

Les carreaux de plâtre massif Alba® doivent être collés sur les bandes ou profilés Alba® corbande avec la colle de système.



Collage des carreaux

Pour coller les carreaux de plâtre massif Alba®, il faut appliquer la colle de système Alba® Albacol PLUS (AGK hydro PLUS pour les carreaux Alba® hydro) sur les deux faces de la crête. Lors de l'assemblage des rainures et crêtes, la colle devrait déborder sur toute la longueur pour assurer une adhérence suffisante.



Nettoyage des tranches

Il faut veiller à ce que les tranches soient bien dépoussiérées avant le collage.



Rhabillage des raccords

Le rhabillage des raccords à la paroi et au plafond doit être réalisé avec Alba® Albacol PLUS (ou éventuellement avec le mortier de pose Rifix®).



Joint suédois

Le raccord à la paroi et/ou au plafond peut ensuite être finalisé avec un joint suédois.

4.3.2 Système de jointoyage Rigips® Vario (poudre) sans bande d'armature

4.3.2.1 Remarques préliminaires

Application

En cas de parement double sur une sous-construction métallique, et sans éléments incorporés comme les portes et les fenêtres, etc. Le système de spatulage Rigips® Vario offre la possibilité de réaliser un jointoyage sans bande d'armature. Une condition cependant: les plaques Rigips® doivent présenter des bords longitudinaux Vario (HRAK) et des bords transversaux Vario (travaillés en usine ou sur le chantier).

 En cas de spatulage sans bande d'armature, il est recommandé de poser des plaques qui couvrent toute la hauteur de la pièce pour éviter les joints transversaux.

4.3.2.2 Mise en œuvre des bords transversaux

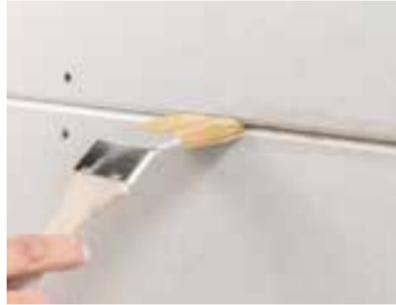
Préparation

Le rabot à chanfreiner Rigips® Vario permet un biseautage parfait des bords transversaux. Le rabot à deux lames sert à façonner un bord à deux biseaux, augmentant ainsi la part de surface - ce qui garantit une solidité maximale des joints.





Casser le carton au niveau des transitions supérieure et inférieure entre la surface de carton et le noyau de plâtre.



Le fait de dépoussiérer assure une bonne adhérence entre la masse à jointoyer et le bord transversal des plaques.

Humidifier les bords transversaux ou les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas u système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.



Si les bords ne sont pas humidifiés, la masse à jointoyer va peler et le joint va se détériorer.

4.3.2.3 Jointoiment des bords transversaux

Remplissage des joints

La masse à jointoyer doit être appliquée perpendiculairement au joint pour éviter la formation de bulles d'air. Cela assure un remplissage régulier et une bonne adhérence de la masse à jointoyer sur les flancs des bords transversaux. Lors de cette première étape, il faut toujours commencer par remplir les joints transversaux. Une fois qu'un joint est rempli, il peut être spatulé à fleur de surface.



Une fois que la masse à jointoyer a pris, spatuler le joint encore une fois.

Le résultat du remplissage des joints (joints longitudinaux et transversaux).

4.3.2.4 Jointoiment des bords longitudinaux Rigips® Vario

Remplissage des joints



Comblent les joints longitudinaux perpendiculairement au bord Vario avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Ensuite, il s'agit d'enduire les joints apprêtés.



Il faut veiller à éviter la formation de bulles d'air dans les joints lors du remplissage.



Le joint longitudinal fini après l'enduisage.

4.3.2.5 Opération de finition

Spatulage de finition



Le traitement ultérieur avec la masse à jointoyer Rigips® Vario peut être appliqué une fois que le produit utilisé pour le remplissage des joints a pris.



Il faut contrôler la planéité, et les éventuelles bavures laissées par la spatule doivent être éliminées ou poncées avec le dos de la truelle.



Appliquer la masse à jointoyer à la surface des plaques, et tirer l'excédent jusqu'à l'épuiser vers l'extérieur du joint.



Pour finir, lisser rapidement d'un seul trait toute la longueur du joint, avec la spatule à lisser presque à plat. Cette manière de faire permet d'atteindre la classe de qualité 2 (Q2).

Ponçage

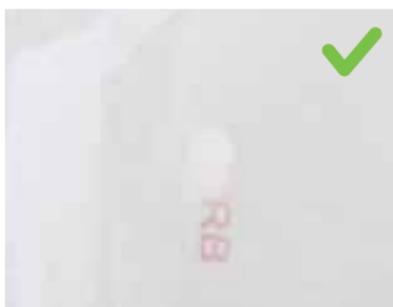
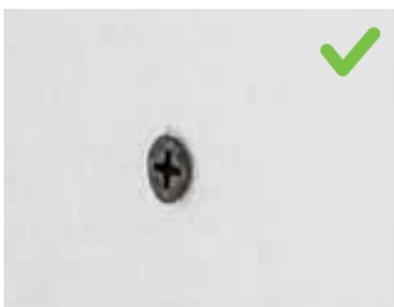


Une fois que la nouvelle couche a complètement séché, il est possible de procéder à un éventuel ponçage, soit à la main soit à la machine.

Spatulage du matériel de fixation



Vis trop profondément enfoncée - le carton est endommagé:
Plusieurs opérations seront nécessaires pour spatuler la tête de vis.



Vis correctement enfoncée:
Une seule opération suffira pour spatuler la tête de vis.

4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

4.3.3.1 Remarques préliminaires

Applications avec bande d'armature

Les systèmes de masse à jointoyer Rigips® habituels, sous forme de poudre, sont utilisés pour les plaques avec bords AK (aplatis), bords HRK (semi arrondis), bords coupés biseautés HRK ainsi que pour les plaques à bords HRAK (Vario). Excepté s'il existe des restrictions spécifiques au système, tous ces bords, qu'ils se trouvent au plafond ou sur les parois, peuvent être mis en œuvre avec une large palette de masses à jointoyer Rigips®, en association avec la bande d'armature en fibres de verre, la bande d'armature de treillis en fibre de verre ou la bande d'armature papier Rigips®.



- Les bords coupés Rigips® ne doivent pas être trop fortement biseautés afin de minimiser le risque de marques dues au gonflement des joints.
- Lors du remplissage des joints, toujours spatuler d'abord les joints transversaux.
- Appliquer la masse à jointoyer perpendiculairement au joint sans provoquer la formation de bulles d'air.

4.3.3.2 Procédé pour les bords biseautés

Préparation



Le fait de dépeussier assure une bonne adhérence!



Humidifier les bords transversaux ou les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.

Jointoiement



Les joints transversaux sont comblés avec la masse à jointoyer Rigips®.



Laisser prendre la masse à jointoyer.

Mise en œuvre



Appliquer une épaisseur d'env. 1 mm de masse à jointoyer.

Mise en œuvre (suite)



Enrober la bande d'armature Rigips® sans jointoiement ultérieur immédiat. Recouvrir les fixations de masse à jointoyer.



Spatuler la bande d'armature en fibres de verre Rigips®, sans application supplémentaire de produit.



! Si la bande d'armature en fibres de verre Rigips® est recouverte d'une nouvelle couche de masse à jointoyer immédiatement après la pose, cela provoque un effet de «boudage»: au milieu du joint, la bande d'armature en fibres de verre tombe vers l'extérieur et se décolle vers l'avant.



! Si le joint est spatulé avec le dos de la truelle une fois que le produit a pris, cela endommage la bande d'armature et le joint perd sa solidité.

4.3.3.3 Jointoiment des bords longitudinaux Vario

Remplissage des joints



Comblers les joints longitudinaux perpendiculairement au bord Vario avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Ensuite, enduire les joints apprêtés.



La pose de la bande d'armature en fibres de verre Rigips® se fait juste après, dans le frais.



Spatuler la bande d'armature en fibres de verre Rigips®, sans application supplémentaire de produit.

4.3.3.4 Opération de finition

Spatulage de finition



Le spatulage de finition avec la masse à jointoyer Rigips® peut être appliqué une fois que le produit utilisé pour le remplissage des joints a pris.



Il faut contrôler la planéité, et les éventuelles balèvres laissées par la spatule doivent être éliminées ou poncées avec le dos de la truelle.



Appliquer la masse à jointoyer à la surface des plaques, et tirer l'excédent jusqu'à l'épuiser vers l'extérieur du joint.



Pour finir, lisser rapidement d'un seul trait toute la longueur du joint, avec la spatule à lisser presque à plat. Cette manière de faire permet d'atteindre la classe de qualité 2 (Q2).

Ponçage



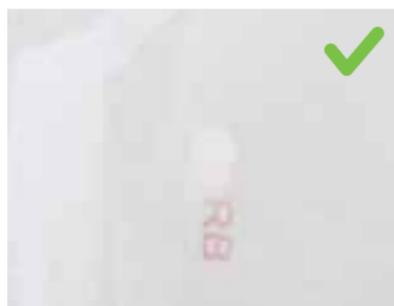
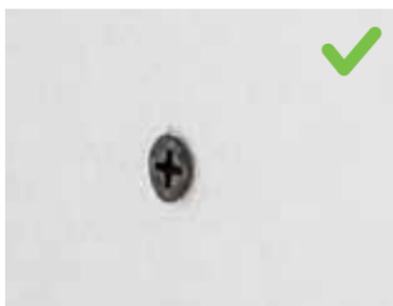
Une fois que la nouvelle couche a complètement séché, il est possible de procéder à un éventuel ponçage, soit à la main soit à la machine.

Spatulage du matériel de fixation



Vis trop profondément enfoncée - le carton est endommagé:

Plusieurs opérations seront nécessaires pour spatuler la tête de vis.



Vis correctement enfoncée:

Une seule opération suffira pour spatuler la tête de vis.

4.3.3.5 Procédé pour les bords longitudinaux aplatis (AK)

Jointoiment



Comblent les joints longitudinaux perpendiculairement au bord aplati avec le système de masse à jointoyer Rigips® et les spatuler rapidement.



Poser la bande d'armature en fibres de verre Rigips® depuis le haut dans le frais...



... puis appliquer le long du joint longitudinal et immédiatement tirer à la truelle.



La bande d'armature Rigips® est directement posée, sans application supplémentaire de produit.

Finition des joints

La finition des joints est également réalisée avec le système de masse à jointoyer Rigips® sous forme de poudre. Elle ne doit être entreprise qu'une fois que l'enduit de jointoiement a pris.



Après la finition des joints, lorsqu'ils sont complètement plats, la surface est prête pour l'étape suivante.



Tous les bords transversaux et longitudinaux sont travaillés avec une bande d'armature en fibres de verre Rigips®.

4.3.3.6 Procédé pour les joints mixtes

Mise en œuvre

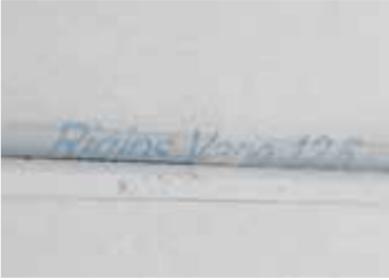
Les plaques de plâtre doivent être fixées avec précision et exactitude. Elles peuvent être mises en œuvre avec une fixation transversale ou une fixation longitudinale. Dans le cas de la fixation transversale, le pointage sur la face arrière court à angle droit. Il court parallèlement aux profilés transversaux ou au lattage porteur dans le cas de la fixation longitudinale.

Mais la pratique montre que dans des cas exceptionnels, des joints «mixtes» peuvent apparaître. C'est le cas notamment lorsque des plaques découpées sont ajustées, ou en cas de transitions entre des plaques de 6 mm à parement double raccordées à des plaques de 12.5 mm d'épaisseur.

Dans ce cas, il faut procéder aux opérations suivantes:

- Dépoussiérer.
- Humidifier les joints ou les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.
- Comblent les joints longitudinaux perpendiculairement au bord aplati des plaques avec le système de masse à jointoyer Rigips® et les spatuler rapidement.
- Laisser prendre la masse à jointoyer.
- Appliquer une couche de masse à jointoyer d'environ 1 mm d'épaisseur.
- Poser une bande d'armature Rigips®, ne pas spatuler immédiatement.
- Lisser.

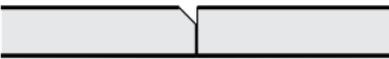
Types de joints mixtes



Bord Vario (plaque supérieure) sur bord biseauté (plaque inférieure).



Bord biseauté (plaque de gauche) sur bord Vario (plaque de droite).



Bord biseauté (plaque supérieure) sur bord coupé vif (plaque inférieure).



Bord vif (plaque de gauche) sur bord entièrement cartonné (plaque de droite).



Bord aplati (plaque de gauche) sur bord Vario (plaque de droite).



De manière générale, tous les types de joints mixtes doivent systématiquement être exécutés avec une bande d'armature en fibres de verre Rigips®.



Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix

4.4.1	Spatulage système Rigips® ProMix	Page
4.4.1.1	Matériau et préparation	66
4.4.1.2	Jointoiement des bords transversaux	67
4.4.1.3	Jointoiement des bords longitudinaux	68
4.4.1.4	Spatulage ultérieur	69
4.4.1.5	Finition des joints et des surfaces	70
4.4.1.6	Traitement des surfaces	72

4.4.1 Spatulage système Rigips® ProMix

4.4.1.1 Matériau et préparation

Applications

Les spatulages systèmes Rigips® ProMix offrent une qualité et une consistance constamment élevées. Il n'est pas nécessaire de les remuer; ils sont utilisables directement depuis le bidon. La masse à jointoyer de finition est appropriée comme masse à jointoyer pour les plaques avec bords HRAK (Vario), bords HRK et bords AK, ainsi que pour les différents bords coupés. Toutes ces façons de bords peuvent être mises en œuvre avec le spatulage système Rigips® ProMix, en association avec la bande d'armature papier Rigips®.

Préparation du jointoyage



Le fait de dépeussier assure une bonne adhérence.



Humidifier les bords transversaux ou les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.



Le spatulage système Rigips® ProMix Spray Joint est une masse à jointoyer de finition pâteuse. Il est directement prêt à l'emploi et utilisable.



Sa consistance reste souple, ce qui permet d'assurer une mise en œuvre optimale.



- Lors du remplissage des joints, toujours spatuler d'abord les joints transversaux.
- Appliquer la masse à jointoyer perpendiculairement au joint.

4.4.1.2 Jointoiment des bords transversaux

Pose de la bande d'armature



Comblent les joints transversaux, puis laisser sécher.



Appliquer une épaisseur d'env. 1 mm de masse à jointoyer.



Maintenant, poser avec précaution la bande d'armature papier Rigips®.



La pose de la bande d'armature papier Rigips® se fait avec application supplémentaire de produit.

4.4.1.3 Jointoiment des bords longitudinaux

Remplissage des joints



Comblers les joints longitudinaux perpendiculairement au bord des plaques avec le spatulage système Rigips® Promix.



Ensuite, il s'agit de spatuler les joints apprêtés. Laisser sécher la masse à jointoyer.



Après séchage complet, appliquer environ 1 mm d'épaisseur de masse à jointoyer.



Poser une bande d'armature papier Rigips®.



Enfoncer la bande d'armature papier Rigips® dans la couche de masse à jointoyer préalablement appliquée, en veillant à ce que cela ne fasse pas de bulles.



Lisser immédiatement avec une couche de spatulage système Rigips® Promix.

4.4.1.4 Spatulage ultérieur

Mise en œuvre



Une fois que la masse à jointoyer a suffisamment séché, les joints transversaux ...



.. et les joints longitudinaux sont respatulés.



La faible couche de produit à appliquer montre le rendement du spatulage système Rigips® ProMix.



Le résultat: surface de cloison après le respatulage.

4.4.1.5 Finition des joints et des surfaces

Support

Plaque de plâtre
revêtue de carton



Brique
silicocalcaire



Béton



Béton cellulaire



Crépi

Le support doit être immobile, sans fissures, résistant et sec. Il doit également être exempt de poussière et de graisse, et ne doit pas être sali par des peintures inappropriées. La température de l'air, du support et du produit ne doit pas être inférieure à +5 °C afin d'assurer une qualité de mise en œuvre optimale. Selon le type de support, la quantité de produit nécessaire peut varier.

Contrôle et préparation



Contrôler visuellement la qualité de l'exécution du remplissage des joints, ainsi que l'élimination des éventuelles bavures laissées par la spatule.



Prélever la masse à jointoyer prête à l'emploi directement depuis le bidon et la mettre en œuvre.



4.4.1.6 Traitement des surfaces

Spatulage de la surface



Pour la finition, appliquer un enduit de lissage sur le support.



Le spatulage système Rigips® ProMix Spray Joint peut être tiré «à zéro» sans problème. L'excellente qualité de la surface est déjà perceptible pendant ce processus. Controllare di nuovo il risultato.



Contrôler encore une fois le résultat.

Ponçage



Si la qualité de surface imposée ou la classe de qualité convenue l'exige, la masse à jointoyer devra encore être poncée (à la main ou à la machine) une fois qu'elle aura complètement séché.



Résultat parfait d'une surface absolument lisse se voit et se sent.

! Les masses à jointoyer du type A peuvent être appliquées sur celles du type B. Mais les masses à jointoyer du type B ne doivent pas être appliquées sur celles du type A. Cela signifie que les masses à jointoyer à base de plâtre (poudre) ne doivent pas être utilisées sur des spatulages systèmes enrichis de matières synthétiques (Rigips® ProMix)!

Traitement de la surface à l'aide d'une machine



Le spatulage système Rigips® ProMix peut aussi être mis en œuvre à l'aide d'une machine, avec un vaporisateur approprié.



Le pulvérisateur Airless se remplit facilement grâce à l'effet plop unique de Rigips® Airless.



Appliquer la masse à jointoyer de finition en mouvements réguliers sur toute la surface de la paroi. La classe de qualité 4 (Q4) exige une application en deux couches.



Avec un enduit de surface, spatuler et lisser la masse à jointoyer fraîchement appliquée. Il faut la laisser complètement sécher.



Si nécessaire, poncer la surface à la machine avec un papier abrasif 120, ou à la main avec un papier abrasif 220.



Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Façonnage des joints – Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®

4.5.1 Technique de spatulage des joints pour les plaques de plâtre fibrées Rigidur® H Page

4.5.1.1	Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)	81
4.5.1.2	Technique de spatulage des joints pour les bords aplatis (AK)	83
4.5.1.3	Variantes d'exécution	84

4.5.2 Technique de spatulage des joints pour les plaques anti-feu Rigips® Glasroc F

4.5.2.1	Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)	86
4.5.2.2	Joints pour les bords vifs (SK)	88

4.5.3 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Aquaroc

4.5.3.1	Préparation et produit	89
4.5.3.2	Façonnage des joints sur les parois	90
4.5.3.3	Façonnage des joints au plafond	92

4.5.4 Façonnage des joints des plafonds acoustiques Rigiton® Ambiance

4.5.4.1	Préparation et produit	93
4.5.4.2	Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance	96
4.5.4.3	Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance Primeline	97

Façonnage des joints – Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®

4.5.5 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Glasroc X Page

4.5.5.1	Préparation et produit	99
4.5.5.2	Façonnage des joints pour les parois à l'intérieur	100
4.5.5.3	Façonnage des joints aux plafonds protégés dans la zone extérieure	101

4.5.6 Façonnage des joints de Rigips® Glasroc X pour les parois à l'extérieur

4.5.6.1	Préparation et produit	102
4.5.6.2	Façonnage des joints pour les parois à l'extérieur	103
4.5.6.3	Pose de la bande de joint Rigips® Glasroc X	104

4.5.1 Technique de spatulage des joints pour les plaques de plâtre fibrées Rigidur® H

4.5.1.1 Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)

Préparation et spatulage



Après la pose, l'écart entre les plaques Rigidur® H est de 5 à 7 mm. Important: Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.



Remplir le joint avec la masse à jointoyer Rigips® Vario. Ensuite, laisser sécher

Spatulage ultérieur



Appliquer une épaisseur d'env. 1mm de masse à jointoyer.



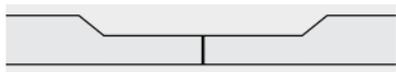
Enrober la bande d'armature Rigips® sans jointoiment ultérieur immédiat. Recouvrir les fixations de masse à jointoyer.



Le résultat: un joint mastiqué entièrement rempli (depuis le haut), lisse et plat.

4.5.1.2 Technique de spatulage des joints pour les bords aplatis (AK)

Préparation et spatulage



Les plaques Rigidur® H sont bien aboutées les unes aux autres au niveau des bords aplatis. Appliquer la masse à jointoyer Rigips® Vario et la spatuler à fleur de surface.



Pour l'armature des joints, on peut utiliser la bande d'armature Rigips®. La spatuler sans application supplémentaire de produit.

Spatulage ultérieur



Pour obtenir une surface murale parfaite, respatuler avec la masse à jointoyer Rigips® Vario une fois que la première



couche a bien pris. C'est ainsi que l'on obtient un résultat mural parfait.

4.5.1.3 Variantes d'exécution

Les joint pour Rigidur® H



Joint avec Rigidur® AK bande d'armature Rigips® et masse à jointoyer Rigips® Vario.



Le joint avec Rigidur® bords SK selon la technique de spatulage des joints, avec interstice de 5 mm pour le joint et mise en œuvre avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



La technique de collage des joints consiste à coller les bords des plaques avec la colle pour joints Rigidur®:

- L'interstice pour le joint fait moins de 1mm.
- La colle doit remplir tout le joint.
- Enlever l'excédent de colle pour joints.





Le joint avec Rigidur® bords SK selon la technique de collage des joints, les bords SK bien aboutés au joint et collés avec la colle pour joints Rigidur®. Lissage supplémentaire du joint et du matériel de fixation avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Avec la technique de collage des joints, le spatulage ultérieur des joints de plaques est réalisé avec la masse à jointoyer Rigips® Vario **sans** bande d'armature, si l'armature est assurée par le revêtement qui sera appliqué **plus tard**; par exemple un papier peint en fibre de verre.

Avec la technique de collage des joints, Rigips SA recommande de spatuler les joints de plaques **avec** la masse à jointoyer Rigips® Vario avec bande d'armature si des enduisages ultérieurs sont prévus; par exemple des crépis structurés, des lissages Q2 - Q4 à peindre ou un spatulage décoratif, etc.

Étapes de travail:

voir sous 4.5.1.2 Spatulage ultérieur

4.5.2 Technique de spatulage des joints pour les plaques anti-feu Rigips® Glasroc F

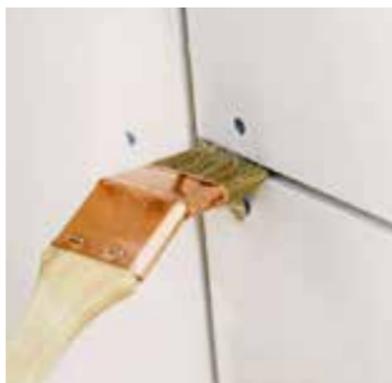
4.5.2.1 Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)

Préparation

Les joints mastiqués de 5 mm pour plaques de plâtre Rigips® Glasroc F avec armature en non-tissé sont réalisés avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et avec la Rigips® bande d'armature.



Après la pose, l'écart entre les plaques est d'environ 5 mm.



Les bords des plaques doivent être dépoussiérés et humidifiés, ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi.

Exécution des joints



Les joints sont comblés avec la masse à jointoyer Rigips® Vario. Veiller à ce que l'adhérence avec les bords des plaques soit suffisante.



Ensuite, il s'agit de spatuler les joints apprêtés. Laisser sécher la masse à jointoyer.



Appliquer un lit d'enduit de 1 mm d'épaisseur environ avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Placer la bande d'armature en fibres de verre Rigips® sur la masse à jointoyer. La bande d'armature en fibres de verre ne doit pas être recouverte à l'endroit du raccord entre les joints longitudinaux et transversaux.

4.5.2.2 Joints pour les bords vifs (SK)

Pose des joints avec bande d'armature en fibres de verre

Réaliser les joints avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et la bande d'armature en fibres de verre Rigips® selon les étapes suivantes:



Bien abouter les plaques et les fixer les unes aux autres.



Appliquer un lit d'enduit de 1 mm d'épaisseur environ avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Placer la bande d'armature en fibres de verre Rigips® sur la masse à jointoyer. La bande d'armature en fibres de verre ne doit pas être recouverte à l'endroit du raccord entre les joints longitudinaux et transversaux.



Respatuler une fois que la masse à jointoyer a prise.

4.5.3 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Aquaroc

4.5.3.1 Préparation et produit

Masse à jointoyer de finition Rigips® Aquaroc ProMix

Le façonnage des joints des plaques de ciment Rigips® Aquaroc pour les salles humides et les salles d'eau est réalisé avec la masse à jointoyer de finition Rigips® Aquaroc ProMix Finish.



La masse à jointoyer de finition pâteuse Rigips® Aquaroc ProMix Finish est directement prête à l'emploi et immédiatement utilisable.



Sa consistance reste souple et régulière, permettant une mise en œuvre optimale.



- Sur les parois, et éventuellement aux plafonds, coller les plaques Rigips® Aquaroc avec la colle pour joints Rigips® Aquaroc PU.
- Avant le jointoiment et l'enduisage rapide permettant d'atteindre la classe de qualité 1, enlever la colle pour joints ayant durci.



4.5.3.2 Façonnage des joints sur les parois

Préparation et mise en œuvre



Toutes les têtes de vis doivent d'abord être fermées.



Ensuite, les endroits des joints sont spatulés et la surface est rapidement enduite (Q2).



L'enduisage rapide de toute la surface au cours d'une opération ultérieure permettra d'atteindre la classe de qualité 3 (Q3).



Le résultat est un fond lisse.



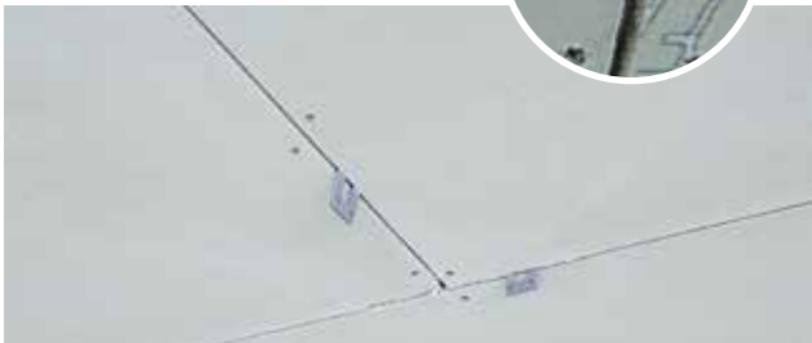
- Lors de chaque opération, il est possible d'appliquer une couche pouvant atteindre jusqu'à 1 mm d'épaisseur.
- Selon la qualité requise, un ponçage intermédiaire est recommandé.
- Rigips® Aquaroc Glass Veil doit impérativement être noyé dans l'enduit lorsque les surfaces sont spatulées avec Rigips® Aquaroc ProMix Finish (parois et plafonds Q4 à l'intérieur). C'est la seule manière de pallier avec sûreté les éventuelles fissures capillaires sur la surface.
- Des indications détaillées se trouvent dans les recommandations de mise en œuvre spécifiques au système Rigips® Aquaroc.



Tous les raccords aux parties d'ouvrages attenantes doivent être exécutés avec un écart de 5mm entre les plaques. Les joints doivent être remplis avec la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix Finish. Une fois que la masse à jointoyer a durci, le surplus de bande d'étanchéité est détaché à fleur de surface.

4.5.3.3 Façonnage des joints au plafond

Préparation et mise en œuvre



Lors du montage sur plafond, poser les plaques Rigips® Aquaroc dans la couche d'adhérence avec un interstice de 5 mm de largeur.



Comblers les joints avec la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix.



Poser la bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips® Aquaroc FibaTape dans la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix Finish. Une fois que la masse à jointoyer a suffisamment séché, respatuler.

4.5.4 Façonnage des joints des plafonds acoustiques Rigiton® Ambiance

4.5.4.1 Préparation et produit

Préparation des plaques



Raboter légèrement les bords des plaques Rigiton® Ambiance au moyen d'une ponceuse à main, puis les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi sur tous les faces.



Le montage des plaques est terminé, et les plaques sont alignées à l'aide de gabarits adaptés au type de perforation concerné. Après contrôle optique, elles sont vissées sur les rangées de perforation (rectiligne et diagonale).

Set pour le jointoyage Rigiton®

Le joint mastiqué est mis en œuvre avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et le set pour le jointoyage Rigiton® Fix.



- 1 Pistolet d'application Rigiton® Fix
- 2 Tube à cartouches Rigiton® Fix
- 3 Spazzola Rigiton® Fix per la pulizia
- 4 Brosse de nettoyage Rigiton® Fix

Préparation de la cartouche



1. Pour commencer, insérer le piston réversible Rigiton® Fix dans le tube à cartouche.



2. Verser rapidement la masse à jointoyer Rigips® Vario diluée dans la cartouche légèrement inclinée.



4. Ensuite, visser la buse à joint Rigiton® Fix. Insérer le tube à cartouche dans le pistolet d'application Rigiton® Fix.



- 5 Pinceau de nettoyage Rigips®
- 6 Couvercle Rigiton® Fix
- 7 Piston réversible Rigiton® Fix
- 8 Spatule à manche Rigiton® Fix
- 9 Gabarits pour têtes de vis Rigips®



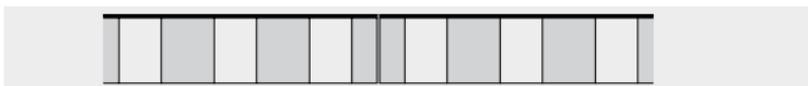
- 3. Placer le couvercle Rigiton® Fix sur le tube à cartouche pour le fermer.



- 5./6. Lever légèrement le pistolet d'application Rigiton® Fix et appuyer sur la gâchette jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'air dans la cartouche et que la masse à jointoyer Rigips® Vario sorte de la buse à joint en continu.

4.5.4.2 Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance

Mise en œuvre avec le set pour le jointoyage Rigiton® Fix



Remplir complètement les joints. Un renflement doit se former sur la plaque.



Lisser les têtes de vis au moyen d'un gabarit pour têtes de vis Rigips®.



Après environ 30 minutes, éliminer prudemment la masse à jointoyer avec la spatule à manche Rigips®.



Ensuite, lisser les joints dans le sens contraire.



Après environ 3 heures, finaliser en ponçant la zone des joints et les têtes de vis lissées, et préparer pour le traitement ultérieur de la surface.

4.5.4.3 Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance Primeline

Préparation et mise en œuvre

Vérifier le plafond! Égaliser les décalages de hauteur dans les zones de jonction des plaques au moyen de vis pour plaques perforées. Le cas échéant, réparer les irrégularités de surface ou les dégâts sur le carton.



Éliminer les éventuels débordements du carton vers les joints au moyen d'une grille à poncer grossière que l'on passe le long des joints.



Humidifier légèrement la zone des joints en passant une éponge le long des joints.



Fixer le ruban Primeline Strip avec le côté brillant au milieu du joint de plaque humidifié et presser avec le pouce jusqu'à ce que les deux côtés du ruban Primeline Strip soient entièrement en contact avec la plaque perforée.



Tremper le rouleau en laine d'agneau dans la colle liquide et puis repasser l'éponge sur le strip de haut en bas. Recouvrir généreusement de colle liquide la zone des joints préalablement garnie du ruban Primeline Strip. Ne pas exercer une pression trop forte sur le rouleau en laine d'agneau. La structure laissée par le passage du rouleau doit être bien visible.



Préparation et mise en œuvre

Mettre à profit le temps de séchage des joints pour spatuler les têtes de vis avec système de masse à jointoyer Rigips® Vario.



Une fois que le spatulage des têtes de vis a séché, passer délicatement la grille à poncer le long des joints pour égaliser légèrement la structure laissée par le passage du rouleau en laine d'agneau. Éviter les mouvements de va-et-vient.



4.5.5 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Glasroc X

4.5.5.1 Préparation et produit

La Rigips® Glasroc X est une plaque de plâtre à armature en voile non-tissé spéciale qui présente une résistance exceptionnelle à l'humidité et aux moisissures. Elle se distingue par une fibre de verre résistante à la lumière UV, qui enveloppe d'une manière sûre le noyau de plâtre hautement hydrofuge de la plaque. Grâce à ces propriétés, la plaque innovante Rigips® Glasroc X sait convaincre: elle constitue une solution vraiment sûre et parfaitement appropriée pour une utilisation dans l'aménagement des salles d'eau soumises à de fortes sollicitations en matière d'humidité dans les appartements, les hôtels, les bains publics, les cliniques, etc.

Elle permet également de réaliser des constructions composites de très grande qualité. Ces constructions satisfont aux exigences les plus élevées en matière de physique du bâtiment pour ce qui concerne l'isolation acoustique et la protection incendie en présence de systèmes de cloisons et de plafonds. Pour le spatulage des joints et des surfaces de Rigips® Glasroc X à l'intérieur, et aux plafonds protégés dans la zone extérieure, on utilise Rigips® Vario hydro comme spatulage système. Il n'est pas recommandé d'utiliser d'autres masses à jointoyer.

Masse à jointoyer et spatulage fin hydrofuge Rigips® Vario hydro

Le système de masse à jointoyer et spatulage fin Rigips® Vario hydrofuge est utilisé comme masse à jointoyer et enduit de surface pour les systèmes de cloisons et de plafonds dans les salles d'eau. Rigips® Vario hydro est fabriqué à base de plâtre et hydrofuge. Il est approprié pour le spatulage manuel avec **bande d'armature**, pour la plaque pour salles humides Rigips® Glasroc X et pour toutes les plaques de plâtre Rigips® imprégnées.



Bande d'armature en fibre de verre Rigips® (suite)

La bande d'armature en fibre de verre Rigips® est utilisée pour l'armature des joints de plaques Rigips® dans les systèmes de cloisons et de plafonds. Cela permet, en combinaison avec la masse à jointoyer Rigips®, d'éviter durablement l'apparition de fissures sur la surface des plaques.



4.5.5.2 Façonnage des joints pour les parois à l'intérieur

Supports pour revêtements de parois en céramique, pierre naturelle et pierre artificielle (carreaux et faïences) à l'intérieur

La surface des plaques de plâtre ne doit pas être spatulée. En général, les joints des plaques doivent rester ouverts, dans la mesure où le système n'exige pas de les remplir. Dans les locaux qui répondent aux classes de sollicitation 0 et A01, les zones directement exposées à des éclaboussures doivent être pourvues d'une imperméabilisation de surface. Les angles rentrants et les raccords à d'autres parties d'ouvrage, ainsi que les installations sanitaires comme les cuvettes de baignoire et de douche, les conduites, etc., doivent être fermés de manière étanche, respectivement il faut utiliser des manchettes d'étanchéité et des encadrements flexibles.

Source: extrait de la fiche technique de l'ASEPP pour les parois dans les salles humides.

Il est impératif de jointoyer les joints de plaques de chaque couche de plaques afin d'atteindre les valeurs indiquées dans les fiches techniques système de Rigips SA. Les soumissions doivent définir les exigences. Dans tous les cas, il faut tenir compte des indications et recommandations des fabricants et fournisseurs des systèmes concernant les systèmes qui seront appliqués ultérieurement, avec les produits correspondants. Les étapes de mise en œuvre pour le façonnage des joints sont indiquées dans le Chapitre 4.3, au point 4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature. Il est toujours absolument nécessaire d'utiliser les composants du système listés ci-dessus. Si la surface doit atteindre Q3 ou Q4, Rigips SA recommande également d'utiliser Rigips® Vario comme produit sous forme de poudre, ou également le Rigips® Aquaroc ProMix® finish dans sa variante Readymix.



Aide à la planification: Directives de mise en œuvre Rigips, Chapitre 4.3, point 4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

4.5.5.3 Façonnage des joints aux plafonds protégés dans la zone extérieure

Les étapes de mise en œuvre pour le façonnage des joints de Rigips® Glasroc X aux plafonds protégés dans la zone extérieure sont indiquées dans le Chapitre 4.3 au point 4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature. Il est toujours absolument nécessaire d'utiliser les composants du système listés ci-dessus.

Si la surface doit atteindre Q3 ou Q4, Rigips SA recommande également d'utiliser Rigips® Vario sous forme de poudre, ou le Rigips® Aquaroc ProMix® finish dans sa variante Readymix.



Aide à la planification: Directives de mise en œuvre Rigips, Chapitre 4.3, point 4.3.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

4.5.6 Façonnage des joints de Rigips® Glasroc X pour les parois à l'extérieur

4.5.6.1 Préparation et produit

La Rigips® Glasroc X est une plaque de plâtre à armature en voile non-tissé spéciale qui présente une résistance exceptionnelle à l'humidité et aux moisissures. Elle se distingue par une fibre de verre résistante à la lumière UV, qui enveloppe d'une manière sûre le noyau de plâtre hautement hydrofuge de la plaque. Grâce à ces propriétés, la plaque innovante Rigips® Glasroc X sait convaincre: elle constitue une solution vraiment sûre et parfaitement appropriée pour le parement des murs extérieurs dans la construction en bois et la construction légère en acier. La Rigips® Glasroc X peut aussi être utilisée dans le but d'amener un renforcement statique. La surface spéciale, avec la fibre de verre résistante au rayonnement UV et la bande de joint Rigips® Glasroc X qui fait partie du système, offre jusqu'à trois mois de protection contre le vent et les intempéries.



Bande de joint Rigips® Glasroc X

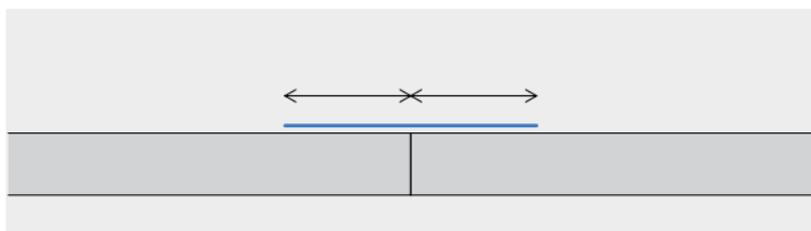
Bande de joint autocollante spéciale sur feuille support PA avec colle acrylique. Résistante à la lumière UV, à valeur sd variable, elle supporte jusqu'à trois mois de libre exposition aux intempéries. La plage de température permettant l'utilisation se situe entre -40° et +80 °C, celle concernant la mise en œuvre se situe entre +5° à 30 °C. Particulièrement appropriée pour la couverture des joints longitudinaux et transversales, des angles intérieurs et extérieurs ainsi que des raccords aux fenêtres sur des parois extérieures avec Rigips® Glasroc X.

4.5.6.2 Façonnage des joints pour les parois à l'extérieur

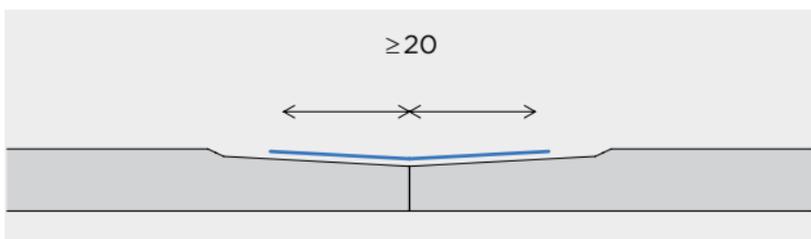
Les plaques Rigips® Glasroc X pendant la phase de construction

Coller toutes les zones de joints avec la bande de joint autocollante Rigips® Glasroc X. Pour assurer le pouvoir adhésif optimal de la bande de joint, il faut veiller à éviter l'apparition d'espaces vides (bulles d'air) dans les zones de raccords des joints transversaux et longitudinaux. La bande de joint Rigips® Glasroc X permet de coller les joints de plaques (joints longitudinaux et transversaux) et les angles de façon imperméable au vent et aux pluies battantes.

Collage des joints de plaques avec la bande de joint Rigips® Glasroc X (joints longitudinaux et transversaux)

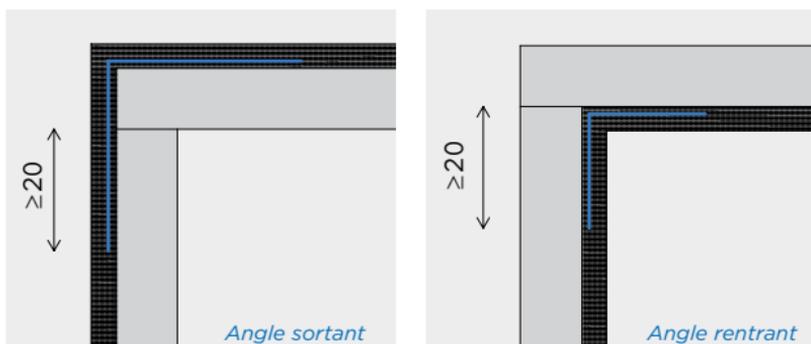


Joint SK positionné au milieu

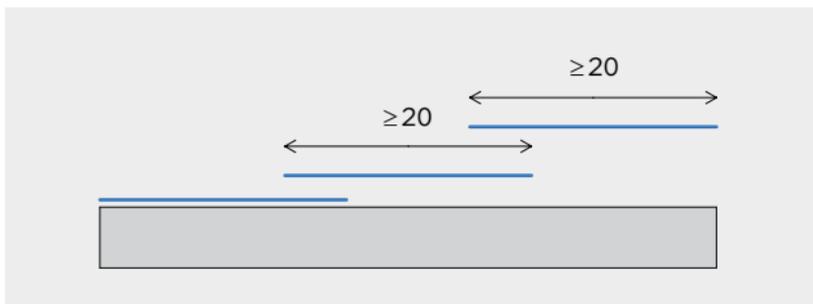


Joint AK positionné au milieu

Collage des angles sortants et rentrants avec la bande de joint Rigips® Glasroc X



Collage d'une plaque d'appui de fenêtre avec bandes de joint Rigips® Glasroc X se chevauchant



Bandes qui se chevauchent sur une plaque d'appui de fenêtre pour assurer la protection contre l'humidité.

4.5.6.3 Pose de la bande de joint Rigips® Glasroc X

Tirer la longueur nécessaire du carton de distribution et couper en laissant une marge d'environ 5 cm. Tirer la feuille de protection sur une dizaine de centimètres. Ajuster le voile non-tissé autocollant en commençant par l'extrémité supérieure de la paroi, le centrer sur le joint de plaque. Ensuite, couper le long du joint et appuyer soigneusement en veillant à ce que cela ne fasse pas de bulles.

Placer la bande de joint Rigips® Glasroc X en un mouvement régulier et droit vers le bas, respectivement vers le côté. Appuyer et enlever la feuille de protection en un mouvement lent et régulier, en évitant la formation de plis. La bande de joint Rigips® Glasroc X reste durablement sur le joint pour permettre l'application ultérieure d'autres produits.



Coller la bande de joint spéciale Rigips® Glasroc X sur tous les joints longitudinaux et transversaux, ainsi que sur tous les angles sortants et rentrants.

Les bandes de joint Rigips® Glasroc X doivent être collées de manière à ce qu'elles se chevauchent. L'angle rentrant de la plaque d'appui de fenêtre, contre le cadre de la fenêtre, doit aussi être recouvert. Il s'agit d'empêcher l'humidité de pénétrer jusqu'au cadre en bois et/ou jusqu'aux autres pièces de raccord. La bande de joint Rigips® Glasroc X doit être appliquée soigneusement; le collage doit être rigide. Ainsi, elle assurera une bonne protection contre les intempéries pendant trois mois.

Les transitions entre la plaque d'appui de fenêtre et l'intrados doivent également être recouvertes de bandes de joint Rigips® Glasroc X qui se chevauchent. Ici aussi, cela permettra de garantir une protection suffisante contre l'humidité. Les bandes doivent toujours se chevaucher de telle sorte que les écoulements d'eau ne puissent pas passer sous la bande de joint sous-jacente!



Il est nécessaire d'assurer l'étanchéité des plaques Rigips® Glasroc X au niveau des joints et des angles. La façade sera alors fermée, imperméable au vent et aux pluies battantes, pour une période de libre exposition aux intempéries allant jusqu'à trois mois. Il ne faut plus enlever la bande de joint une fois posée, respectivement fixée. Le fait de la décoller endommagerait le voile d'armature des plaques Rigips® Glasroc X, et porterait irrémédiablement préjudice au bon fonctionnement des plaques. Pendant la mise en œuvre, les températures environnantes ne devraient pas être durablement inférieures à +5 °C ni supérieures à +30 °C.



La plaque Rigips® Glasroc X et la bande de joint Rigips® Glasroc X garantissent une protection contre les intempéries pendant trois mois. Pour la couche ou le revêtement suivant, les exigences doivent être définies. Dans tous les cas, il faut contrôler les indications et recommandations des fabricants et des fournisseurs des systèmes concernant les systèmes qui seront appliqués ultérieurement, avec les produits correspondants. Il faut également tenir compte des directives de mise en œuvre des fournisseurs des systèmes.

Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes

4.6.1	Raccords	Page
4.6.1.1	Introduction	110
4.6.1.2	Raccords d'angle	110
4.6.2	Protection des angles et des arêtes	
4.6.2.1	Produits	113
4.6.2.2	Mise en œuvre des profilés de protection RiEdge®	113
4.6.2.3	Mise en œuvre de RiEdge® AquaBead 90° et AquaBead L-Trim	114

4.6.1 Raccords

4.6.1.1 Introduction

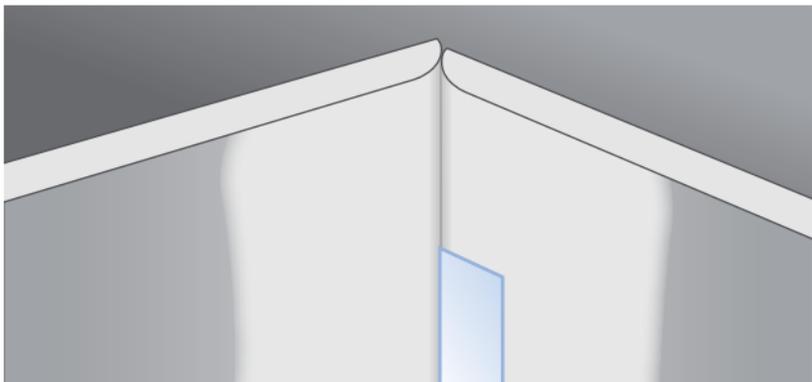
Raccords typiques

Les raccords typiques entre les surfaces réalisées en plaques de plâtre et les éléments de constructions attenants sont souvent des zones problématiques. En effet, les raccords assemblent des matériaux de construction différents, avec des comportements spécifiques en matière de physique du bâtiment – notamment variation des dimensions, déformations, flexions, etc. La prévention des fissures nécessite une séparation de ces éléments de construction et matériaux qui doit être conséquente et réalisée au préalable.

4.6.1.2 Raccords d'angle

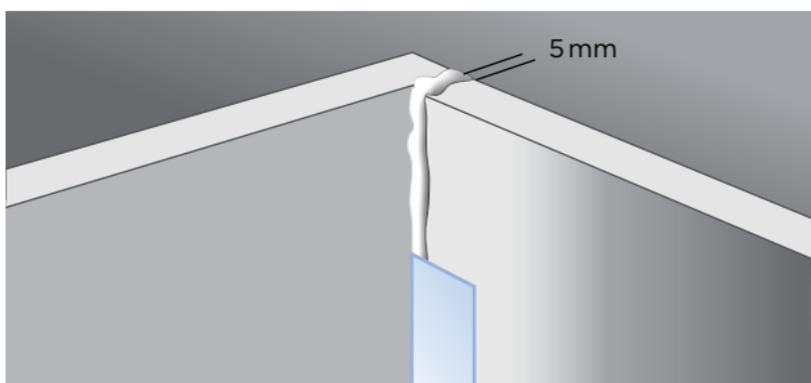
Raccords d'angles rentrants, bords longitudinaux aboutés sans espace

Dans les angles intérieurs, les plaques Rigips® à bord Vario cartonné sont aboutées sans laisser d'espace. Le jointolement nécessite une bande d'armature Rigips® le long de l'un des côtés de l'angle, le bord de la bande s'appuyant sur l'autre côté de l'angle (prévention des fissures) ou des raccords proposés par l'assortiment de Rigips (par ex. bande d'étanchéité Rigips® Fix).



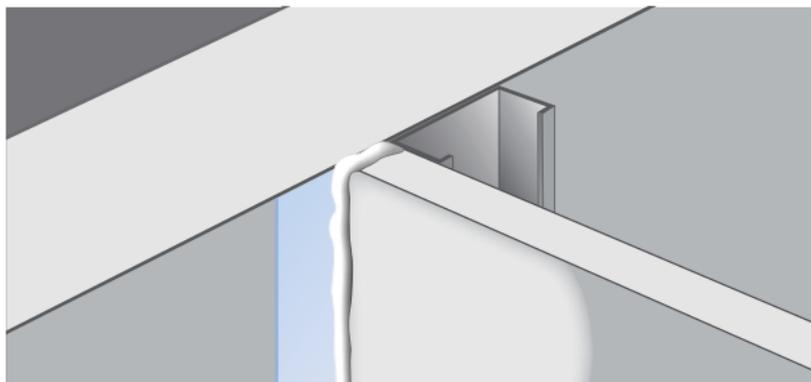
Raccords d'angles entre plaques ayant été coupées

Dans les angles intérieurs, il convient de laisser un interstice d'environ 5 mm entre les plaques Rigips® à bords coupés et l'élément de construction attenant. Le jointoiement nécessite une bande d'armature Rigips® le long de l'un des côtés de l'angle, le bord de la bande s'appuyant sur l'autre côté de l'angle (prévention des fissures) ou des raccords proposés dans l'assortiment de Rigips (par ex. bande d'étanchéité Rigips® Fix).



Raccords d'angles sur crépi etc.

Avant de procéder au jointoiement des raccords du bord de la paroi en plaque avec le crépi, le béton ou autre, coller un raccord proposé dans l'assortiment de Rigips (par ex. bande d'étanchéité Rigips® Fix). Il permettra d'obtenir une ligne de séparation claire entre les différents matériaux. La partie visible du ruban adhésif sera enlevée après le jointoiement.



Exemple de raccord avec la bande d'étanchéité Rigips® Fix

La bande d'étanchéité Rigips® Fix est collée à la partie d'ouvrage à raccorder, juste à côté du profilé CW déjà en place. Il faut alors veiller à bien appliquer la bande autocollante le long du profilé.



Les plaques de plâtre Rigips® doivent bien s'appuyer contre la bande d'étanchéité. S'il y a un interstice pour le joint, alors le joint doit être biseauté et rempli de spatulage système.



Éliminer les éventuelles bavures laissées par la spatule une fois que la masse à jointoyer a durci. Si l'interstice pour le joint fait plus de 5 mm, il faut spatuler une bande d'armature Rigips®.



Si un bout de bande d'étanchéité Rigips® Fix dépasse, il faut le couper à fleur de surface.



Utiliser la bande d'étanchéité Rigips® Fix de la manière suivante:

- Pour le raccord entre les surfaces réalisées en plaques de plâtre et les éléments de construction massifs.
- Pour la séparation entre les surfaces de crépi au lieu d'un trait de truelle.

4.6.2 Protection des angles et des arêtes

4.6.2.1 Produits

Profilés de protection RiEdge®

Rigips propose des profilés d'angle traditionnels, mais également un assortiment innovant de profilés de protection d'angle et baguettes de finition RiEdge®. Les produits RiEdge® permettent de poser quatre à cinq fois plus de mètres pendant le même laps de temps. Dotés d'une mince âme en polymère, ces profilés garantissent des bords vifs exacts et extrêmement robustes. Le long travail de spatulage et d'égalisation devient superflu.

4.6.2.2 Mise en œuvre des profilés de protection RiEdge®

Mesurer, couper, revêtir

Les profilés de protection d'angle RiEdge® peuvent être coupés facilement à la longueur nécessaire au moyen de cisailles. Dans le cas des types Rigips® Habito Flexible Corner et Stick Corner, le support ou le profilé est revêtu d'une mince couche de Rigips® ProMix Spray Joint ou de Rigips® Rifino PLUS. Ensuite, il est immédiatement possible de continuer la mise en œuvre avec la bande.



Poser un profilé et l'adapter

Les profilés Rigips® Habito Flexible Corner disposent d'une battue flexible, qui peut être adaptée à n'importe quelle ouverture d'angle. Les profilés RiEdge® Stick Corner sont équipés de brides préalablement perforées. Ils peuvent ainsi être fixés sans problème aux arrondis convexes et concaves de rayons différents.



Fixer le profilé en appuyant avec le rouleau

Il existe différents rouleaux pratiques pour fixer les profilés dans les angles rentrants et sortants avec des ouvertures d'angles différentes, ou pour les structures cintrées. Ces rouleaux permettent d'exercer une pression uniforme suffisante sans qu'il n'y ait besoin de mettre beaucoup de force. Les restes de spatulage sont ainsi comprimés vers l'extérieur et peuvent tout simplement être éliminés.

Terminer

Les arêtes, qui sont maintenant protégées, peuvent être spatulées une fois que le produit utilisé a pris. Pour cela, il est recommandé d'utiliser la masse à jointoyer Rigips® Rifino PLUS ou ProMix Spray Joint. Si nécessaire, les angles et les arêtes doivent ensuite être poncés.



4.6.2.3 Mise en œuvre de RiEdge® AquaBead 90° et AquaBead L-Trim

Mesurer, couper, vaporiser avec de l'eau

Les profilés de protection RiEdge® AquaBead 90° et AquaBead L-Trim sont déjà recouverts d'une colle à base d'amidon. Après la découpe au moyen de cisailles, gicler régulièrement la baguette au moyen d'un flacon pulvérisateur rempli d'eau du robinet. Il ne faut en aucun cas utiliser une éponge ou pinceau pour humidifier, car elle essuierait aussi la colle.



Placer le profilé sur l'arête

Après un bref temps d'activation de la colle (15 à 30 secondes), la baguette est prête à l'emploi. Si la colle tire des fils lors du test du doigt (toucher avec le doigt et le retirer), le profilé peut être placé au milieu de l'angle à 90°. Si la colle avait déjà séché, il serait possible de l'activer à nouveau en l'humidifiant avec de l'eau. Pour les longs couloirs ou les cloisons de séparation intérieures de hauteur importante, il est recommandé de tracer une ligne de conduite pour s'orienter.



Fixer en pressant avec le rouleau

Après avoir vérifié si les ailes latérales sont bien plates, le profilé de protection d'angle peut être fixé par une pression régulière exercée à la main. C'est plus simple et plus sûr avec le rouleau «90out».



Spatulage

Les profilés de protection RiEdge® AquaBead 90° et AquaBead L-Trim sont prêts à être spatulés après env. 20 minutes d'attente seulement. Simplement enduire la baguette de spatulage système, et laisser le produit prendre. Ensuite, si nécessaire, poncer la surface.



Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Traitement de la surface

4.7.1 Supports **Page**

4.7.1.1	Préparation	120
4.7.1.2	Couche de fond	121

4.7.2 Surfaces

4.7.2.1	Peintures	122
4.7.2.2	Papiers peints	123
4.7.2.3	Enduits	124
4.7.2.4	Carreaux	125

4.7.1 Supports

4.7.1.1 Préparation

Conditions de base

- L'entrepreneur qui exécute le revêtement final doit contrôler le support et l'utilisation des matériaux adéquats.
- Il faut attendre que le matériau de jointoyage ait complètement séché et qu'une couche de fond ait été appliquée sur toute la surface avant de poser les revêtements de surface.
- Après le tapissage, il faut veiller à assurer un bon séchage. Les normes EN concernant les travaux de peinture et de tapissage ainsi que la pose des plaques doivent également être respectées.

Prétraitement

- Éliminer les éclaboussures de mortier ou autres bavures laissées par la spatule sur la surface des plaques. Les surfaces spatulées doivent être sèches, et le cas échéant, il peut être nécessaire de poncer pour supprimer les bavures.
- En ponçant, il faut veiller à ne pas gratter le carton à côté des points spatulés.
- Dans le cas des peintures qui posent des exigences particulières en matière de nature du support, il est recommandé d'appliquer un lissage supplémentaire à pleine surface.



4.7.1.2 Couche de fond

Application et conformité

- Il faut appliquer une couche de fond sur les plaques Rigips® spatulées.
- La couche de fond permet d'égaliser les différents comportements à l'absorption des surfaces non traitées, cartonnées et lissées.
- Il faut laisser la couche de fond sécher avant de poursuivre le traitement de la surface.
- Pour les surfaces murales exposées à l'humidité (par ex. douches), il est recommandé d'appliquer une étanchéité de surface flexible ou une mince couche d'étanchéité couvrant toute la surface avec la colle pour carreaux qui sera utilisée plus tard.



4.7.2 Surfaces

4.7.2.1 Peintures

Application et conformité

- Pour la peinture, toutes les couleurs standard conviennent, par ex. les peintures à la colle, les peintures et laques à la dispersion, les peintures à l'huile, à la résine alkyde, à la résine polymère, à la résine polyuréthane, à la résine époxy.
- Les peintures au silicone ne peuvent être appliquées que sur une couche de fond appropriée.
- Les peintures à base minérale, telles que les peintures à la chaux, au verre soluble et au silicate (aussi appelée peinture aux silicates pure) sont inadaptées. La laque nitro combinée n'est pas non plus adaptée.
- Pour les laquages (prévoir un parement à deux couches!) etc., le jointoyage doit toujours être réalisé avec des bandes d'armature.
- Les peintures au silicate enrichies de dispersion (peintures au silicate organique et dispersion au silicate) ne doivent être utilisées que si le fabricant en garantit expressément la conformité et fournit les directives exactes de l'application. Lorsque ces peintures doivent satisfaire à des exigences précises (par ex. stabilité au lavage selon DIN EN ISO 11998), ces dernières doivent être formellement garanties.



4.7.2.2 Papiers peints

Application et conformité

- Tous les papiers peints courants sur le marché peuvent être utilisés.
- La couche de fond permet d'éviter que le carton des plaques ne soit endommagé par le décollage du papier peint si celui-ci devait être renouvelé ultérieurement.
- L'application d'un support de changement pour les papiers peints permet d'enlever à sec le papier peint des plaques, sans qu'il ne soit nécessaire de l'humidifier, en cas de travaux de rénovation.
- Utiliser uniquement des colles en cellulose de méthyle et/ou une résine synthétique adéquate. Il est recommandé de tester la compatibilité des colles avec les enduits appliqués.
- Pour les revêtements à grande tension, par ex. feuilles métalliques, il faut prévoir un parement à deux couches.



4.7.2.3 Enduits



Conditions préalables

Les enduits de surface, enduits de plâtre Rigips®, enduits décoratifs minéraux ou à liant synthétique avec un certificat de conformité du fabricant peuvent être appliqués sur les plaques Rigips®.

Produits de spatulage des surfaces

- Sans couche de fond avant l'application!



Enduits de plâtre

Les joints des plaques Rigips® doivent toujours être exécutés avec une bande d'armature.

Constructions à parement simple:

- Couche de fond avec la Rigips® Rikombi. Pour les enduits de plâtre Rigips® d'une épaisseur de couche moyenne de 10 mm, il faut poser un treillis d'armature sur toute la surface dans le tiers supérieur de l'enduit. La mise en œuvre se fait frais sur frais. Les raccords à la construction massive doivent être dégagés (trait de truelle).

Constructions à parement double:

- Couche de fond avec Rigips® Rikombi. L'exécution se fait comme pour les constructions à parement simple, mais il est possible de renoncer à l'armature sur toute la surface.

Enduits décoratifs

Couche de fond conformément aux instructions du fabricant. Nous recommandons de contrôler la compatibilité des enduits avec les masses à jointoyer en faisant un test sur la surface. Les surfaces ne doivent être revêtues que lorsqu'il n'y a plus de risque de variation des longueurs causée par la fluctuation des températures ou de l'humidité. Veiller à assurer une aération suffisante des locaux pour permettre un séchage le plus rapide possible.

4.7.2.4 Carreaux

! Application et conformité

Les surfaces de cloisons dans les salles humides et les salles d'eau sont en grande partie revêtues de matériaux céramiques. Différents types de carreaux, plaques, mosaïques et plaques en grès cérame selon EN 14411, aux formats très divers, peuvent être utilisés.

Les plaques imprégnées Rigips®, Rigips® Glasroc X et Rigips® Aquaroc constituent un excellent support pour les revêtements cités. Les brochures spécifiques aux systèmes ainsi que les recommandations de mise en œuvre fournissent des indications pour la mise en œuvre.



! Par nature, les carreaux en pierre naturelle présentent de multiples facettes. Par conséquent, chaque cas particulier nécessite un examen attentif, surtout en raison de l'épaisseur et du poids des matériaux.

Pose de carrelage sur plaques Rigips® imprégnées

Les cloisons de séparation et de puits d'installations avec revêtement céramique et entraxe des montants de 625 mm nécessitent un parement double en plaques Rigips® RBI imprégnées de 12.5 mm. Une autre possibilité consiste à réaliser le parement comme un parement simple en Rigips® RBI de 20 mm ou 25 mm. Dans la pratique, un carrelage d'un poids atteignant jusqu'à 25 kg/m² s'est avéré non critique pour des cloisons de séparation ou doublages fixés appropriés au carrelage. Il est recommandé de limiter le poids du carrelage à 15 kg/m² s'il est prévu de poser des revêtements céramiques sur des doublages (autoportants ou ajoutés) ou sur un enduit à sec. La pose sur des plaques Rigips® imprégnées doit se faire en une couche mince, avec une couche de colle continue.

Directives de mise en œuvre | Partie 4

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation, planification et qualités de surface	4.1
Façonnage des joints - Notions de base et prévention des défauts	4.2
Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)	4.3
Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix	4.4
Façonnage des joints - Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®	4.5
Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes	4.6
Traitement de la surface	4.7
Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols	4.8

Revêtements supérieurs/joints pour systèmes de sols

4.8.1	Introduction	Page
4.8.1.1	Procédure générale	130
<hr/>		
4.8.2	Application	
4.8.2.1	Domaines d'application de la chape sèche Rigips®	132
<hr/>		
4.8.3	Revêtements supérieurs	
4.8.3.1	Prétraitement de la surface	134
4.8.3.2	Revêtements supérieurs élastiques	136
4.8.3.3	Revêtements en céramique et pierre naturelle	140
4.8.3.4	Parquet	143
<hr/>		
4.8.4	Joints	
4.8.4.1	Chapes sèches Rigips® pour pièces humides	150
4.8.4.2	Recommandations concernant les systèmes d'étanchéité	152
<hr/>		

4.8.1 Introduction

4.8.1.1 Procédure générale

Les directives de mise en œuvre Rigips® définissent dans les parties 1 à 4 l'application du produit «Éléments finis de chape Rigips®» de manière qualitative et technique selon les prescriptions spécifiques du fabricant, des tâches de planification de la construction à la mise en œuvre pratique.

Le chapitre 4.8 traite des exigences à respecter concernant les revêtements de surface et joints pour les pièces humides pour éléments finis de chape Rigidur®. Le chapitre se concentre essentiellement sur la mise en œuvre des différents revêtements supérieurs dans les systèmes de produit spécifiques aux fabricants et mentionnent les exigences s'appliquant à la réalisation dans les règles de l'art de joints dans les pièces humides domestiques. Rigips conseille, de plus, des systèmes d'étanchéité contrôlés permettant de les réaliser facilement conformément aux indications du fabricant.



4.8.2 Application

4.8.2.1 Domaines d'application de la chape sèche Rigips®

Domaines d'application des éléments pour chape Rigidur® sur les remplissages Rigidur® / panneaux isolants

Application sur un support stable

Domaines d'application conformément à SI 261

Catégorie	<ul style="list-style-type: none"> • Domaine d'application • Utilisation • Zones d'utilisation 	Charge surfacique	Charge concentrée	
				
A	Surfaces d'habitation: A1: Pièces dans bâtiments d'habitation, hôpitaux, chambres d'hôtels, cuisines et toilettes	2 kN/m ²	2 kN	
B	Bureaux: pièces dans des bureaux, cabinets médicaux (sans appareil lourd)	3 kN/m ²	2 kN	
C	Espaces de rencontre dans école, restaurant: C1: surfaces avec tables et chaises, par ex. jardins d'enfants, salles d'école, salles de lecture, cafés, salles de restauration	3 kN/m ²	4 kN	
	Cinéma, amphithéâtre: C2: surfaces avec sièges fixes, par ex. dans les églises, théâtres, salles de congrès, salles d'attente	4 kN/m ²	4 kN	
	Centre de sport, salle de concert: C3: surfaces praticables pour nombre de personnes élevé	5 kN/m ²	4 kN	
D	Espaces de vente: grands magasins, boutiques	5 kN/m ²	4 kN	



Remarques:

^a 10 mm de recouvrement minimal des conduites fixées sur le sol brut, câbles, etc.

	Couche porteuse	Égalisation du sol		Panneaux isolants		
	Élément pour chape Rigidur® adapté	Hauteur de remplissage ^a Remplissage d'égalisation Rigidur®	Hauteur de remplissage ^a Remplissage lié Rigidur® 2:1	Panneau isolant en fibres de bois ≥ 150 kPa	Panneau isolant en laine minérale par ex. SG-Isover Luro 841, PS81	Panneaux isolants en mousse rigide, par ex. EPS, XPS, PUR ≥ 150 kPa
	EE 20/25 EE (HF) 30 EE (MF) 30	10 - 100 mm	à partir de 20 mm	jusqu'à 100 mm ^c	jusqu'à 40 mm	jusqu'à 200 mm
	EE 20/25 EE (HF) 30 EE (MF) 30	10 - 60 mm ^b	à partir de 20 mm	jusqu'à 100 mm	jusqu'à 40 mm	jusqu'à 200 mm
	EE 20/25 EE (HF) 30	10 - 60 mm ^b	à partir de 20 mm	jusqu'à 50 mm	-	jusqu'à 100 mm
	EE 20/25 EE (HF) 30	-	à partir de 20 mm	jusqu'à 20 mm ^d	-	jusqu'à 100 mm ^d
	EE 20/25 EE (HF) 30	-	à partir de 20 mm	jusqu'à 20 mm ^d	-	jusqu'à 100 mm ^d
	EE 20/25 EE (HF) 30	-	à partir de 20 mm	jusqu'à 20 mm ^d	-	jusqu'à 100 mm ^d



^b en combinaison avec une 3^e couche supplémentaire Rigidur® H ≥ 10 mm de plaque de plâtre fibrée (plaque de répartition des charges)

^c Une résistance à la pression de 70 kPa est suffisante

^d Résistance à la pression ≥ 200 kPa

4.8.3 Revêtements supérieurs

4.8.3.1 Prétraitement de la surface

Différentes opérations de mise en œuvre doivent être observées, selon le fabricant du système, pour la pose dans les règles de l'art des revêtements supérieurs sur une chape sèche Rigidur®.

Contrôle / nettoyage

Si le le contrôle final de la chape sèche Rigidur® a été effectué selon la directive de mise en œuvre Rigips 3.4.3.5, la nouvelle surface de chape doit être nettoyée, poncée et dépoussiérée selon le revêtement supérieur afin d'obtenir une adhérence optimale sur le support.

Application d'une couche de fond

Lors du collage de revêtements de sol, il faut, en fonction du fabricant du système, appliquer en plus une couche de fond sur les éléments pour chape Rigidur® pré-apprêtés afin d'obtenir un comportement d'absorption uniforme sur la surface de chape sèche et avoir une adhérence suffisante. Les couches de fond spécialement conçues pour les chapes sèches à base de fibres de plâtre sont adaptées.

Égalisation

Les revêtements élastiques (par. ex.. linoléum, PVC, caoutchouc, liège) dont les exigences vont au-delà du contrôle final 3.4.3.5 de la chape sèche Rigidur® sont nivelés sur toute la surface au moyen de masses d'égalisation à faible contrainte.

Collage et pose

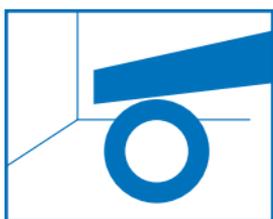
Il faut utiliser des colles et mortiers qui prennent en compte dans le système le support à fibres de plâtre de la chape sèche Rigidur®.

Consignes générales

- Les indications relatives à la mise en œuvre des éléments pour chape Rigidur® doivent également être prises en compte, tout comme les consignes des corps de métier concernés et les instructions de mise en œuvre des fabricants pour les colles, mortiers et revêtements de sol.
- Les joints de dilatation existant dans la chape sèche ou le plancher doivent être pris en compte lors de la pose des revêtements supérieurs et doivent être dotés d'un jointoyage adapté.
- Pour les pieds de baignoires et de douche, il faut prendre en compte les charges concentrées admissibles pour la charge ponctuelle de la chape sèche Rigidur®.

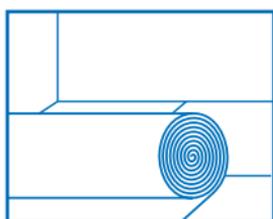
Résistance aux roulettes de chaises

Grâce aux propriétés spéciales du matériau des plaques de plâtre en fibres, les éléments pour chape Rigidur® sont parfaitement adaptés aux sollicitations des roulettes de chaises. Il



faut veiller à ce que le revêtement supérieur choisi satisfasse aux exigences concernant la résistance aux roulettes de chaises. De plus, il faut utiliser, pour les revêtements adaptés aux roulettes de chaises, des roulettes spéciales conformes à la norme SN EN 12529.

4.8.3.2 Revêtements supérieurs élastiques



Le collage des revêtements supérieurs élastiques sur des éléments pour chape Rigidur® a lieu conformément aux tableaux mentionnés. Il faut suivre les directives des corps de métier respectifs ainsi que les instructions de mise en œuvre des fabricants de colles et revêtements de sol.

Structure du système pour le collage des revêtements de sol élastiques avec des produits de Saint-Gobain Weber

Revêtement supérieur	Moquette	Linoléum	PVC en bandes	PVC en carreaux et lames (revêtements design en PVC)
Support	Monter des éléments pour chape Rigidur® conformément aux instructions de mise en œuvre. Jointoyer avec la masse à jointoyer Rigips® VARIO.			
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés			
Appliquer une couche de fond sur le support	Couche de fond adhérente weber.floor 4716, diluée 1:1			
Mastic ²	Enduit de réagréage fin à fibres weber.floor 4033 en 2-3 mm			
Colle	weber.floor 4820 Colle pour linoléum et textile	weber.floor 4891 Colle adhésive et humide	weber.floor 4818 Colle pour revêtement design	
Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques				



Consignes de mise en œuvre:

Tous les revêtements élastiques épais, par ex. moquette textile, peuvent être directement appliqués après la pose des éléments pour chape Rigidur® et le remplissage à fleur de surface des joints et têtes de moyens d'assemblage avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.

Structure du système pour le collage des revêtements de sol élastiques avec des produits de UZIN*				
Revêtement supérieur	Moquette	PVC	Linoléum	
Support	Monter des éléments pour chape Rigidur® conformément aux instructions de mise en œuvre. Jointoyer avec la masse à jointoyer Rigips® VARIO.			
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés			
Appliquer une couche de fond sur le support	UZIN PE 360 PLUS - étaler finement 100-150g/m ²			
Mastic ²	UZIN NC 110 /UZIN NC 170 2mm d'épaisseur, - 1,4kg/m ² /mm			
Colle	UZIN UZ 88 / UZIN UZ 57 Denture B 1 - 250-450g/m ²	UZIN KE 66 Denture A2 - 300g/m ²	UZIN LE 44 Denture B1 - 350g/m ²	
Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques *UZIN technique en application: +41 41 624 48 89				



Une fixation rapide des moquettes peut être réalisée avec des bandes adhésives pour moquette. Celles-ci doivent permettre un retrait ultérieur du revêtement sans laisser de traces ni endommager la chape.

Conseil de pose sur les éléments pour chape sèche Rigidur® avec MAPEI

Revêtement	Revêtements textile Non-tissé aigilleté	PVC	Linoléum
Support	Monter les éléments secs Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre.		
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
Application d'une couche de fond sur le support	Eco Prim T Plus (dilué à l'eau 1:2)		
Égaliser (mastic, si besoin) ²	Ultraplan Xtra Plaintex Fast		
Colle / fixation	Ultrabond Eco TX3, Ultrabond Eco TX2	Ultrabond Eco V4 SP, Ultrabond Eco VS90 Plus	Ultrabond Eco 530, Ultrabond Eco V4 SP
Denture	TKB B1/B2	TKB A1/A2	TKB B1
Consommation	env. 350-450 g/m ²	env. 250 g/m ²	env. 350 g/m ²

Il est impératif de respecter les fiches techniques des produits ainsi que les normes et directives en vigueur.

*LVT (= Luxury Vinyl Tile) désigne des revêtements design en PVC, sous forme de lames et de plaques.



Consignes de mise en œuvre:

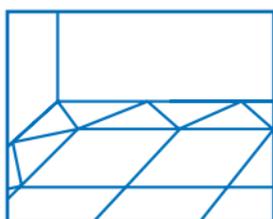
¹ Préparation selon SIA 253:2002 «Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois» ou conformément à la fiche BEB «Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen» (analyse et préparation des supports) (2014) et la fiche TKB 10 «Bodenbelags- und Parkettarbeiten auf System- und Trockenunterböden – Fertigteilstriche, Hohl- und Doppelböden» (travaux de revêtements de sol et parquet sur des supports système et secs – éléments finis de chape, planchers creux et surélevés) (2022).

	Caoutchouc	LVT*	Revêtements autonivelants
	Monter les éléments secs Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre.		
	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
	Eco Prim T Plus (dilué à l'eau 1:2)		
	Ultraplan Xtra Plaintex Fast		
	Ultrabond Eco V4 SP Fiber, Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco 4 LVT, Ultrabond Eco V4 SP, Ultrabond Eco VS90 Plus	Ultrabond Eco Tack TX+
	TKB A1/A2	TKB A1/A2	Application au moyen d'un rouleau en mousse
	env. 250 g/m ²	env. 250 g/m ²	80 g/m ²
Il est impératif de respecter les fiches techniques des produits ainsi que les normes et directives en vigueur. *LVT (= Luxury Vinyl Tile) désigne des revêtements design en PVC, sous forme de lames et de plaques.			


Consignes de mise en œuvre (suite):

² Lors de l'utilisation de PVC ou de revêtements aussi fins, la surface de chape doit être dotée de masse à niveler pour obtenir une surface homogène et complètement lisse.

4.8.3.3 Revêtements en céramique et pierre naturelle



De manière générale, les revêtements en grès cérame, pierre naturelle et carrelage qui peuvent être posés selon un procédé à bain fin peuvent être posés sur tous les éléments pour chape Rigidur®. Rigips® recommande d'utiliser comme colle pour carrelage les produits de Saint-Gobain Weber ou MAPEI (cf. tableaux suivants).

Structure du système pour le collage des revêtements de sol en céramique et plaques en pierre naturelle avec des produits de Saint-Gobain Weber	
Revêtement supérieur	Carreaux en céramique jusqu'à 90 cm ou plaques en pierre naturelle avec longueur d'arête jusqu'à 60 cm
Support	Monter des éléments pour chape Rigidur® conformément aux instructions de mise en œuvre. Jointoyer avec la masse à jointoyer Rigips® VARIO.
Préparation du support	nettoyer, aspirer les saletés
Appliquer une couche de fond sur le support	Couche de fond avec weber.prim 801. Étanchéification éventuellement nécessaire, cf. remarque concernant les pièces humides
Colle pour carrelage	weber.xerm 861 ou produit à prise indépendante de la température weber.xerm 859F
Jointoyage	après temps de séchage avec weber.fug 877
Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques	



Consignes de mise en œuvre: sur la page suivante

Structure du système pour le collage des carreaux en céramique et plaques en pierre naturelle avec des produits de MAPEI GmbH			
Revêtement	Revêtements en céramique	Revêtements en pierre naturelle	
Support	Monter les éléments pour chape sèche Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre.		
Préparation du support	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
Appliquer une couche de fond sur le support	Eco Prim T Plus (dilué à l'eau 1:2)		
Égalisation Mastic	Ultraplan Xtra/ Planitex Fast ¹⁾		
Étanchéité	Mapelastic		
Pose Mortier de pose	Ultralite S1 / Consommation: 0.8 kg / m ² /mm Keraflex Maxi S1 Keraflex Vario Quick S1 Consommation: 1.1 kg / m ² /mm	Elastorapid Consommation: 1.6 kg / m ² /mm Mapestone 1 Consommation: 1.6 kg / m ² /mm	
Denture	Application avec une taloche crantée - la taille dépend du format de plaque		
Jointoyage Mortier de jointoyage	Ultracolor Plus		

Il est impératif de respecter les fiches techniques des produits ainsi que les normes et directives en vigueur. Les revêtements en céramique et pierre naturelle peuvent être posés au format carré avec longueur d'arête jusqu'à 33 cm dans le bain fin avec joints linéaires (ligne de joint).

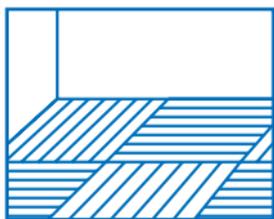
¹⁾ L'application d'une couche de fond intermédiaire est nécessaire avec ECO PRIM T PLUS après le séchage, pour la pose de céramique et pierre naturelle avec mortiers-colles à base de ciment.



Consignes de mise en œuvre:

- Les charges concentrées maximales admissibles s'élèvent à 2 kN pour les formats de carreaux indiqués dans le tableau (cf. SIA 261 catégorie A-B: surfaces d'habitation ou bureaux). Il faut tenir compte des indications divergentes des fabricants de carreaux respectifs.
- Les carreaux de grand format (longueur d'arête > 33 cm) doivent au moins correspondre à la classe Bla selon SN EN 14411.
- Le rapport des côtés de la géométrie de la surface combinée à une plaque de répartition des charges Rigidur® H 10 mm peut être au maximum de 1:3. Le rapport des côtés se limite à 1:2 sans plaque de répartition des charges.
- L'épaisseur des carreaux de grès cérame doit s'élever au moins à 9 mm. Celle des plaques en pierre naturelle s'élève à au moins 15 mm.
- Les dalles brutes doivent être suffisamment résistantes à la flexion. Notamment le parement supérieur des planchers en bois ne doit pas se déformer sous des charges changeantes au-delà d'une cote de $l/500$.
- Les joints des carreaux bout à bout n'offrent pas une protection suffisante contre l'humidité.
- Un trempage des carreaux est interdit.

4.8.3.4 Parquet



En principe, le parquet peut être posé ou collé dans toutes les variantes sur la chape sèche Rigidur®. Cependant, les règles et limitations suivantes doivent être respectées.

Les conditions sur le chantier doivent être configurées de sorte à ce qu'ait lieu une acclimatation (env. 24 – 48 h) du

parquet non ouvert au climat ambiant à venir sur le support plat, par ex. chape sèche Rigidur®.

- La température ambiante doit être de 17 – 23 °C pour les travaux de pose du parquet.
- La plage idéale pour l'humidité relative de l'air est comprise entre 50 et 65 %.
- La température du chauffage au sol ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et ne doit pas dépasser 20 °C.

Il faut se conformer aux normes SIA 265.617 «Parquet en bois - Guide général de mise en œuvre» et EN 13226.

Possibilité d'utilisation des différents types de parquet sur des éléments pour chape Rigidur®

Le parquet flottant ou le stratifié peuvent être utilisés sans problème. L'orientation des fibres de bois n'a aucune importance ici.

Le collage de paquet massif en grands éléments, comme les pavés en bois ou lames de parquet massif selon SIA 265.634 «Plancher en bois - Parquet en bois massif - Lamelle verticale, sur chant et à coupe de pierre» est déconseillé.

Consignes de mise en œuvre

- Lors de l'utilisation de parquet, on peut renoncer au spatulage des éléments pour chape.
- Des joints de dilatation d'au moins 10 mm doivent être pris en compte au niveau des cloisons, habillages, tuyaux de radiateurs, etc.
- Fixation des plinthes à la cloison (pas au sol en bois).
- Pour la pose flottante et le collage sur une couche de désolidarisation, celle-ci doit être adaptée aux charges ponctuelles attendues.
- Les colles à dispersion en résine synthétique à base aqueuse qui déclenchent un gonflement et un retrait ne sont pas adaptées.
- Les colles monocomposant et multicomposant à base de solvant sont à proscrire pour des raisons écologiques et sanitaires.

Collage et conseil de structure provenant de la gamme de produits de Saint-Gobain Weber pour le parquet collé sur le support

Parquet	Parquet multicouche	
Support	Monter les éléments pour chape Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre. Jointoyer avec la masse à jointoyer Rigips® VARIO.	
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés	
Application d'une couche de fond (si un spatulage est inutile)	En option: couche de fond rapide weber.floor 4718 1K-PUR, env. 100 – 150 g/m ²	
Application d'une couche de fond (si un spatulage est inutile)	En option: couche de fond adhérente weber.floor 4716 diluée à l'eau 1:1	
Mastic	weber-floor 4033 Enduit de réagréage fin à fibres en 2 – 3 mm	
Colle pour désolidarisation	inutile	
Désolidarisation	inutile	
Colle	weber.floor 4833 Colle pour parquet multicouche 1-K SMP	
Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques.		



Consignes de mise en œuvre:

¹ Préparation selon SIA 253:2002 «Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois» ou conformément à la fiche BEB «Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen» (analyse et préparation des supports) (2014) et la fiche TKB 10 «Bodenbelags- und Parkettarbeiten auf System- und Trockenunterböden – Fertigteil ESTRICH, Hohl- und Doppelböden» (travaux de revêtements de sol et parquet sur des supports système et secs – éléments finis de chape, planchers creux et surélevés) (2022)

Parquet à l'anglaise 19 - 22 mm	Parquet massif 8 - 16 mm
<p>Monter les éléments pour chape Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre. Utiliser la masse à jointoyer Rigips® VARIO pour les joints.</p>	
<p>nettoyer, poncer, aspirer les saletés</p>	
<p>En option: weber.floor 4718 1K-PUR (couche de fond rapide), env. 100 - 150 g / m²</p>	
<p>En option: weber.floor 4716 Couche de fond adhérente diluée à l'eau 1:1</p>	
<p>weber-floor 4033 Enduit de réagréage fin à fibres en 2 - 3 mm</p>	
<p>Colle pour parquet weber.floor 4832 1-K STP / colle pour parquet résistant au cisaillement weber-floor 4836 1-K STP</p>	
<p>Plaque d'isolation acoustique et désolidarisation weber.sys 832 posée transversalement / diagonalement au parquet</p>	
<p>Colle pour parquet weber.floor 4832 1-K STP / colle pour parquet résistant au cisaillement weber.floor 4836 1-K STP</p>	
<p>Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques.</p>	

Collage et conseil de structure provenant de la gamme de produits de UZIN* pour le parquet collé sur le support

Parquet	Parquet multicouche avec spatulage nécessaire	Parquet multicouche sans spatulage	
Support	Monter les éléments pour chape Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre.		
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
Application d'une couche de fond (si un spatulage est inutile)			
Application d'une couche de fond si spatulage nécessaire	UZIN PE 360 PLUS 100-150 g/m ² en étalant finement	-	
Mastic (si besoin)	UZIN NC 174 3 mm d'épaisseur, env. 1,6 kg/m ²	-	
Colle pour désolidarisation	inutile	inutile	
Désolidarisation	inutile	inutile	
Colle pour parquet	UZIN-MK 250 / UZIN MK 200 Denture B11 1000-1200g/m ²		
Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques. *UZIN technique en application: +41 41 624 48 89			



Consignes de mise en œuvre:

¹ Préparation selon SIA 253:2002 «Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois» ou conformément à la fiche BEB «Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen» (analyse et préparation des supports) (2014) et la fiche TKB 10 «Bodenbelags- und Parkettarbeiten auf System- und Trockenunterböden - Fertigteil ESTRICH, Hohl- und Doppelböden» (travaux de revêtements de sol et parquet sur des supports système et secs - éléments finis de chape, planchers creux et surélevés) (2022)

	Parquet à l'anglaise 19-22 mm	Parquet massif 8-16 mm
	Monter les éléments pour chape Rigidur® conformément à la notice de mise en œuvre.	
	nettoyer, poncer, aspirer les saletés	
	UZIN PE 414 PLUS - étaler finement 100-150g/m ²	
	UZIN MK 92 S Denture B 3, 800g/m ²	UZIN MK 92 S Denture B 2, 600-800g/m ²
	UZIN Multimoll Top 4 / UZIN Soft Sonic transversalement/diagonalement au parquet	UZIN Multimoll non-tissé transversalement/diagonalement au parquet
	UZIN-MK 92 S / UZIN MK 250 Denture B11 1000-1200g/m ²	
	Mise en œuvre conformément aux indications du fabricant dans les fiches techniques. *UZIN technique en application: +41 41 624 48 89	

Collage et conseil de structure provenant de la gamme de produits de MAPEI pour le parquet collé sur le support

Parquet	Parquet mosaïque 8 mm	Lamparquet 10 mm	Lamelles verticales 10/23 mm
Support	Monter les éléments pour chape sèche Rigidur® selon la notice de mise en œuvre		
Préparation du support ¹	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
Application d'une couche de fond Application d'une couche de fond avant égalisation	Eco Prim T Plus (dilué à l'eau 1:2)		
Application d'une couche de fond avant pose directe	Eco Prim PU 1K Turbo		
Égalisation Mastic si besoin*	Ultraplan Xtra Planitex Fast		
Désolidariser Couche de désolidarisation	Si nécessaire: Non-tissé Mapetex	Non-tissé Mapetex	Non-tissé Mapetex
Colle	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco P909 2K Fast		
Denture	TKB B2	TKB B2	TKB B2
Consommation	env. 450 g/m ²	env. 450 g/m ²	env. 450 g/m ²
Coller Colle	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco P909 2K Fast		
Denture	TKB B3	TKB B3	TKB B3/B11
Consommation	env. 800-900 g/m ²	env. 800-900 g/m ²	env. 800-1100 g/m ²
Protection Protection de surface	Peinture: Ultracoat Easy Plus/Ultracoat HT 2K Huile: Ultracoat Oil Wax		



Consignes de mise en œuvre:

Il faut respecter les fiches techniques des produits ainsi que les normes et directives en vigueur.

* Si la planéité selon SIA 251:2008 n'est pas assurée.

	Parquet à l'anglaise 22 mm	Parquet multicouche 2 ou 3 couches	Plancher massif Pavés en bois
	Monter les éléments pour chape sèche Rigidur® selon la notice de mise en œuvre		
	nettoyer, poncer, aspirer les saletés		
	Eco Prim T Plus (dilué à l'eau 1:2)		
	Eco Prim PU 1K Turbo		
	Ultraplan Xtra Planitex Fast		
	Non-tissé Mapetex	Si nécessaire	Après concertation avec conseiller technique en application Rigips
	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco P909 2K Fast		
	TKB B2		
	env. 450g/m ²		
	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco P909 2K Fast	Ultrabond Eco S968 1 K Ultrabond Eco S940 1K	Après concertation avec conseiller technique en application Rigips
	TKB B11	TKB B3 / B11	
	env. 1000 - 1100g/m ²	env. 800 - 1100g/m ²	
	Peinture: Ultracoat Easy Plus / Ultracoat HT 2K Huile: Ultracoat Oil Wax		



¹ Préparation selon SIA 253:2002 «Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois» ou conformément à la fiche BEB «Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen» (analyse et préparation des supports) (2014) et la fiche TKB 10 «Bodenbelags- und Parkettarbeiten auf System- und Trockenunterböden – Fertigteilstriche, Hohl- und Doppelböden» (travaux de revêtements de sol et parquet sur des supports système et secs – éléments finis de chape, planchers creux et surélevés) (2022)

4.8.4 Joints

4.8.4.1 Chapes sèches Rigidur® pour pièces humides

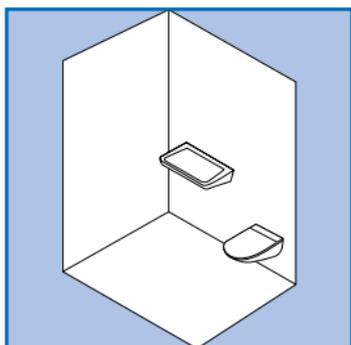
Les éléments pour chape Rigidur® peuvent aussi être utilisés comme chape sèche dans les pièces humides domestiques. En font partie les salles de bain et cuisines domestiques, les salles de bain de chambres d'hôtel et autres locaux similaires. Des indications correspondantes figurent dans la fiche SPV «Verbundabdichtungen unter Keramik- und Natursteinbelägen im Innenbereich» (systèmes d'étanchéité sous les revêtements en céramique et pierre naturelle en intérieur). La planification et l'exécution en intérieur pour des exigences d'humidité faibles et moyennes y sont expliquées.

Classe de sollicitation à l'humidité et exemples d'application

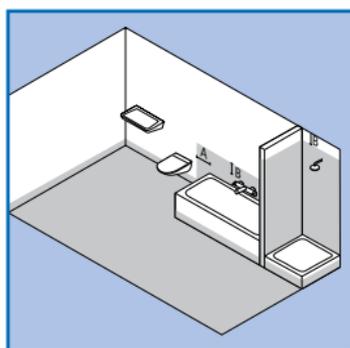
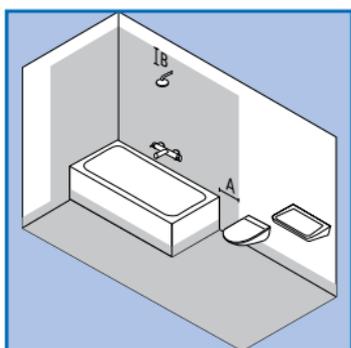
Classe d'effet de l'eau	Effet de l'eau	Exemples d'application
0	faible Surfaces avec exposition peu fréquente aux éclaboussures	<ul style="list-style-type: none"> • Zones de surfaces au sol en milieu domestique sans écoulement, par ex. dans les cuisines, locaux ménagers, toilettes pour invités
A01	modéré Surfaces avec exposition fréquente aux éclaboussures ou exposition non fréquente à l'eau sanitaire, sans intensification par accumulation d'eau	<ul style="list-style-type: none"> • Surfaces au sol dans salles de bain domestiques avec écoulement • Surfaces au sol dans salles de bain avec/sans écoulement sans grande exposition à l'eau provenant de la douche

Dans les salles de bain avec douche à hauteur de sol, il est possible d'utiliser les éléments pour chape Rigidur® si le receveur de douche est monté sous forme d'élément préfabriqué avec sa propre pente d'écoulement. Nous conseillons d'utiliser des éléments pour chape Rigidur® avec produits isolants résistants à la pression tels que panneau en fibres de bois tendre ou EPS. Selon la classification dans les classes de sollicitation à l'humidité 0 ou A01 – comme tous les autres systèmes de chape – des mesures d'étanchéité complémentaires sont nécessaires.

Les illustrations suivantes présentent des exemples d'exigences relatives à la classe de sollicitation à l'humidité 0 ou A01 pour pièces humides domestiques dans la fiche SMGV n° 94 «Fugenlose Wand- und Bodenbeschichtungen in Feucht- und Nassräumen» (revêtements de cloisons et sols sans joints dans les pièces humides).



WC et lavabo sans exigences



Exemples de salles de bain avec exigences d'étanchéité

Légende

A > 30 cm, **B** > 20 cm

 Exposition nulle ou faible aux éclaboussures, classe de sollicitation à l'humidité 0

 Exposition modérée aux éclaboussures (zone d'éclaboussures), classe de sollicitation à l'humidité A01

Définition des mesures pour différentes classes de sollicitation (extrait)		
Classes de sollicitation	Teinte	Mesure nécessaire
0	 Blanc	Aucune autre mesure d'étanchéification n'est nécessaire entre l'élément pour chape et le revêtement de sol.
A01	 Gris clair	Des mesures supplémentaires d'étanchéification sont nécessaires. Les systèmes validés par le fabricant pour les éléments finis de chape à base de plâtre sont adaptés. Des dispersions de polymères, combinaisons plastique-ciment-mortier ou résines réactives peuvent être utilisées ici.

4.8.4.2 Recommandations concernant les systèmes d'étanchéité

Selon le fabricant de système, il existe différents produits dont les opérations de mise en œuvre doivent être observées pour la pose dans les règles de l'art de joints sur une chape sèche Rigidur®. Le système d'étanchéité de SG-Weber se compose des produits suivants:

- Joint liquide, par ex. weber Superflex D1
- Bandes d'étanchéité assorties, par ex. weber DBK 120 etc.
- Colle pour carrelage, par ex. webercol carbonflex prime S2 à utiliser dans les douches à même le sol.

Pour de plus amples informations au sujet des revêtements supérieurs, veuillez consulter le chapitre 4.8.2 «Revêtements supérieurs».



Technique de jointoiement et surfaces



Rigips SA
Suisse
Tél. +41 62 887 44 44
www.rigips.ch

