Directives de mise en œuvre | Partie 4

Rigips® Alba®

Technique de jointoiement et surfaces

Cahier 41 – Préparation, planification et qualités de surface

Cahier 42 – Façonnage des joints – Notions de base et prévention des défauts

Cahier 43 – Mise en œuvre du spatulage système Alba® et Rigips® (poudre)

Cahier 44 – Mise en œuvre du spatulage système Rigips® ProMix

Cahier 45 – Façonnage des joints – Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®

Cahier 46 – Séparation des éléments de construction, protection des angles et des arêtes

Cahier 47 – Traitement de la surface



www.rigips.ch

Rigips SAINT-GOBAIN

Rigips Alba

La construction à sec au plus haut niveau

Directives de mise en œuvre Alba® et Rigips®

© Rigips AG/SA

Toutes les informations de cette brochure s'adressent à des spécialistes qualifiés et sont basées sur les derniers développements de la technique. Elles ont été élaborées au mieux des connaissances, mais ne constituent aucune garantie. Rigips SA s'efforce continuellement de vous offrir les meilleures solutions possibles, c'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à ces informations, en fonction de l'évolution des techniques de production ou d'application. Les éventuelles illustrations ne peuvent être considérées à elles seules comme instructions pour l'application des produits, sauf si c'est explicitement signalé. Ces données ne remplacent pas les planifications techniques spécialisées qui peuvent s'avérer nécessaires. Les travaux de tous les corps de métier doivent impérativement être exécutés selon les règles de l'art.

Nous ne pouvons exclure totalement la présence de fautes d'impression. Les documents les plus récents de ces directives de mise en œuvre se trouvent sur Internet, à l'adresse **www.rigips.ch**.

Veuillez prendre note du fait que nos conditions générales de vente, livraisons et paiements (CGV) en vigueur actuellement sont seules déterminantes dans nos relations d'affaires. Elles sont disponibles sur demande ou sur Internet à l'adresse **www.rigips.ch**.

L'entreprise Rigips SA vous souhaite beaucoup de plaisir et de réussite avec les solutions et systèmes Rigips et vous remercie de votre confiance.

Édition 01-
Tous droits réservés.
Données fournies sans garantie.

Rigips SA, Gewerbepark,
5506 Mägenwil, Suisse

Sommaire Cahier 45

Façonnage des joints – Plaques spéciales et plaques acoustiques Rigips®

Page

45.1 Technique de spatulage des joints pour les plaques de plâtre fibrées Rigidur® H

45.1.1	Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)	4
45.1.2	Technique de spatulage des joints pour les bords aplatis (AK)	5
45.1.3	Variantes d'exécution	6

45.2 Technique de spatulage des joints pour les plaques anti-feu Rigips® Glasroc F

45.2.1	Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)	7
45.2.2	Joints pour les bords vifs (SK)	8

45.3 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Aquaroc

45.3.0	Préparation et produit	9
45.3.1	Façonnage des joints sur les parois	10
45.3.2	Façonnage des joints au plafond	11

45.4 Façonnage des joints des plafonds acoustiques Rigiton® Ambiance

45.4.0	Préparation et produit	12
45.4.1	Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance	13
45.4.2	Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance Primeline	14

45.5 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Glasroc X

45.5.0	Préparation et produit	15
45.5.1	Façonnage des joints pour les parois à l'intérieur	16
45.5.2	Façonnage des joints aux plafonds protégés dans la zone extérieure	16

45.6 Façonnage des joints de Rigips® Glasroc X pour les parois à l'extérieur

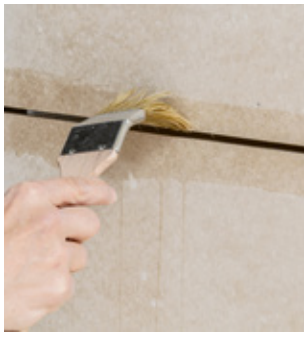
45.6.0	Préparation et produit	17
45.5.1	Façonnage des joints pour les parois à l'extérieur	17

45.1 Technique de spatulage des joints pour les plaques de plâtre fibrées Rigidur® H

45.1.1 Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)

Préparation et spatulage





Après la pose, l'écart entre les plaques Rigidur® H est de 5 à 7 mm. ***Important:*** *Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.*



Remplir le joint avec la masse à jointoyer Rigips® Vario. Ensuite, laisser sécher.

Spatulage ultérieur



Appliquer une épaisseur d'env. 1 mm de masse à jointoyer.



Enrober la bande d'armature Rigips® sans jointoiement ultérieur immédiat. Recouvrir les fixations de masse à jointoyer.



Le résultat: un joint mastiqué entièrement rempli (depuis le haut), lisse et plat.

45.1.2 Technique de spatulage des joints pour les bords aplatis (AK)

Préparation et spatulage



Les plaques Rigidur® H sont bien aboutées les unes aux autres au niveau des bords aplatis. Appliquer la masse à jointoyer Rigips® Vario et la spatuler à fleur de surface.



Pour l'armature des joints, on peut utiliser la bande d'armature Rigips®. La bande d'armature papier Rigips® est posée juste après. La spatuler sans application supplémentaire de produit.

Spatulage ultérieur



Pour obtenir une surface murale parfaite, respatuler avec la masse à jointoyer Rigips® Vario une fois que la première couche a bien pris .



C'est ainsi que l'on obtient un résultat mural parfait.

45.1.3 Variantes d'exécution

Les joints pour Rigidur® H



Joint avec Rigidur® AK, bande d'armature Rigips® et masse à jointoyer Rigips® Vario.



Le joint avec Rigidur® bords SK selon la technique de spatulage des joints, avec interstice de 5mm pour le joint et mise en œuvre avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Le joint avec Rigidur® bords SK selon la technique de collage des joints, les bords SK bien aboutés au joint et collés avec la colle pour joints Rigidur®. Lissage supplémentaire du joint et du matériel de fixation avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.

!

La technique de collage des joints consiste à coller les bords des plaques avec la colle pour joints Rigidur®:

- L'interstice pour le joint fait moins de 1mm.
- La colle doit remplir tout le joint.
- Enlever l'excédent de colle pour joints.



Avec la technique de collage des joints, le spatulage ultérieur des joints de plaques est réalisé avec la masse à jointoyer Rigips® Vario **sans** bande d'armature, si l'armature est assurée par le revêtement qui sera appliqué **plus tard**; par exemple un papier peint en fibre de verre.

Avec la technique de collage des joints, Rigips SA recommande de spatuler les joints de plaques **avec** la masse à jointoyer Rigips® Vario avec bande d'armature si des enduisages ultérieurs sont prévus; par exemple des crépis structurés, des lissages Q2-Q4 à peindre ou un spatulage décoratif, etc.

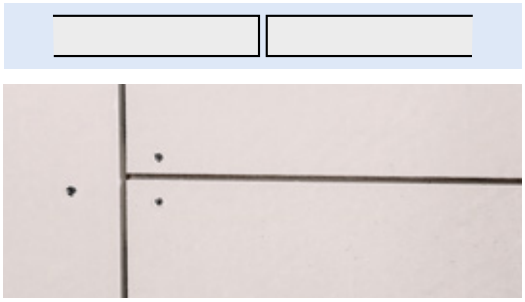
Étapes de travail: voir sous 45.1.2 Spatulage ultérieur

45.2 Technique de spatulage des joints pour les plaques anti-feu Rigips® Glasroc F

45.2.1 Technique de spatulage des joints pour les bords vifs (SK)

Préparation

Les joints mastiqués de 5 mm pour plaques de plâtre Rigips® Glasroc F avec armature en non-tissé sont réalisés avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et avec la Rigips® bande d'armature.



Après la pose, l'écart entre les plaques est d'environ 5 mm.



Les bords des plaques doivent être dépoussiérés et humidifiés, ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi.

Exécution des joints



Les joints sont comblés avec la masse à jointoyer Rigips® Vario. Veiller à ce que l'adhérence avec les bords des plaques soit suffisante.



Ensuite, il s'agit de spatuler les joints apprêtés. Laisser sécher la masse à jointoyer.



Appliquer un lit d'enduit de 1 mm d'épaisseur environ avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.

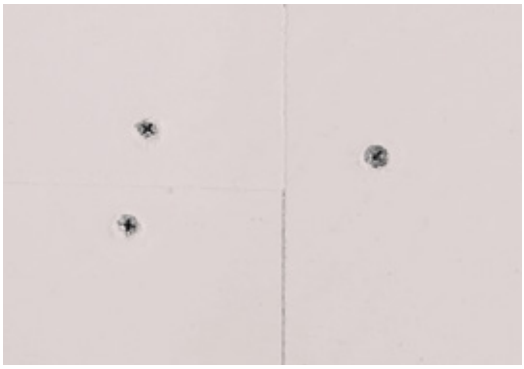


Placer la bande d'armature en fibres de verre Rigips® sur la masse à jointoyer. La bande d'armature en fibres de verre ne doit pas être recouverte à l'endroit du raccord entre les joints longitudinaux et transversaux.

45.2.2 Joints pour les bords vifs (SK)

Pose des joints avec bande d'armature en fibres de verre

Réaliser les joints avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et la bande d'armature en fibres de verre Rigips® selon les étapes suivantes:



Bien abouter les plaques et les fixer les unes aux autres.



Appliquer un lit d'enduit de 1mm d'épaisseur environ avec la masse à jointoyer Rigips® Vario.



Placer la bande d'armature en fibres de verre Rigips® sur la masse à jointoyer. La bande d'armature en fibres de verre ne doit pas être recouverte à l'endroit du raccord entre les joints longitudinaux et transversaux.



Respatuler une fois que la masse à jointoyer a prise.

45.3 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Aquaroc

45.3.0 Préparation et produit

Masse à jointoyer de finition Rigips® Aquaroc ProMix

Le façonnage des joints des plaques de ciment Rigips® Aquaroc pour les salles humides et les salles d'eau est réalisé avec la masse à jointoyer de finition Rigips® Aquaroc ProMix Finish.



La masse à jointoyer de finition pâteuse Rigips® Aquaroc ProMix Finish est directement prête à l'emploi et immédiatement utilisable.



Sa consistance reste souple et régulière, permettant une mise en œuvre optimale.

!

- Sur les parois, et éventuellement aux plafonds, coller les plaques Rigips® Aquaroc avec la colle pour joints Rigips® Aquaroc PU.
- Avant le jointoiement et l'enduisage rapide permettant d'atteindre la classe de qualité 1, enlever la colle pour joints ayant durci.



45.3.1 Façonnage des joints sur les parois

Préparation et mise en œuvre



Toutes les têtes de vis doivent d'abord être fermées.



Ensuite, les endroits des joints sont spatulés et la surface est rapidement enduite (Q2).



L'enduisage rapide de toute la surface au cours d'une opération ultérieure permettra d'atteindre la classe de qualité 3 (Q3).



Le résultat est un fond lisse.

!

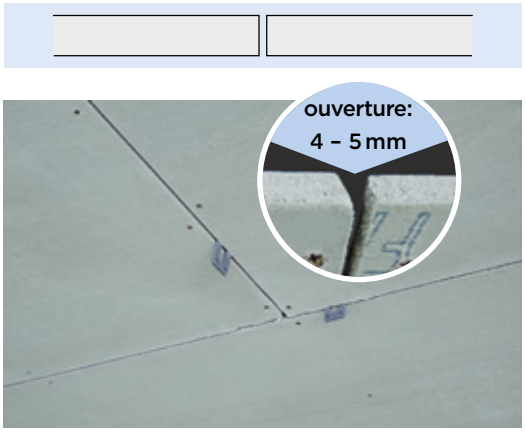
- Lors de chaque opération, il est possible d'appliquer une couche pouvant atteindre jusqu'à 1 mm d'épaisseur.
- Selon la qualité requise, un ponçage intermédiaire est recommandé.
- Rigips® Aquaroc Glass Veil doit impérativement être noyé dans l'enduit lorsque les surfaces sont spatulées avec Rigips® Aquaroc ProMix Finish (parois et plafonds Q4 à l'intérieur). C'est la seule manière de pallier avec sûreté les éventuelles fissures capillaires sur la surface.
- Des indications détaillées se trouvent dans les recommandations de mise en œuvre spécifiques au système Rigips® Aquaroc.



Tous les raccords aux parties d'ouvrages attenantes doivent être exécutés avec un écart de 5 mm entre les plaques. Les joints doivent être remplis avec la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix Finish. Une fois que la masse à jointoyer a durci, le surplus de bande d'étanchéité est détaché à fleur de surface.

45.3.2 Façonnage des joints au plafond

Préparation et mise en œuvre



Lors du montage sur plafond, poser les plaques Rigips® Aquaroc dans la couche d'adhérence avec un interstice de 5 mm de largeur.



Combler les joints avec la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix.



Poser la bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips® Aquaroc FibaTape dans la masse à jointoyer Rigips® Aquaroc ProMix Finish. Une fois que la masse à jointoyer a suffisamment séché, respatuler.

45.4 Façonnage des joints des plafonds acoustiques Rigiton® Ambiance

45.4.0 Préparation et produit

Préparation des plaques



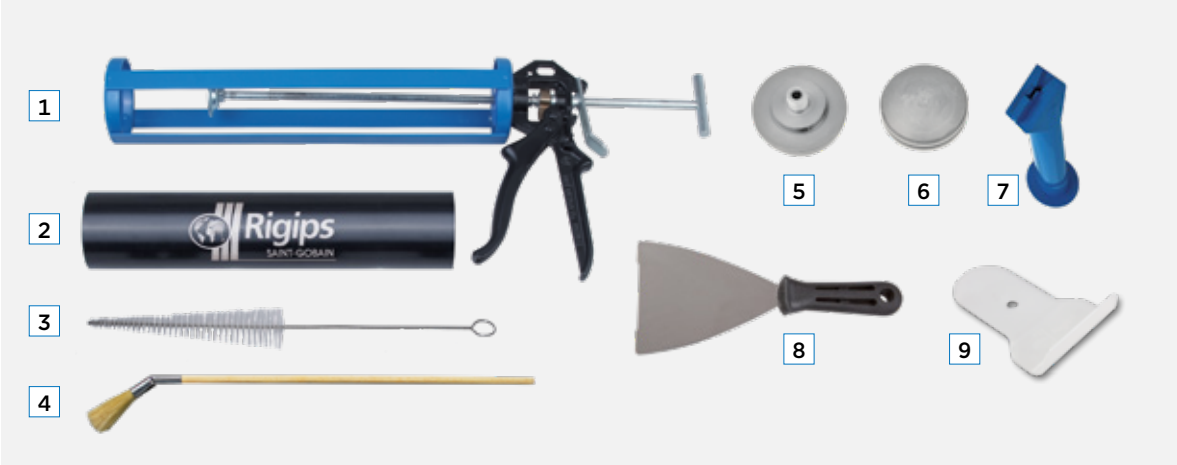


À gauche:
Raboter légèrement les bords des plaques Rigiton® Ambiance au moyen d'une ponceuse à main, puis les apprêter avec la barrière neutre Rigips® Rikombi sur tous les faces.

À droite:
Le montage des plaques est terminé, et les plaques sont alignées à l'aide de gabarits adaptés au type de perforation concerné. Après contrôle optique, elles sont vissées sur les rangées de perforation (rectiligne et diagonale).

Set pour le jointoyage Rigiton®

Le joint mastiqué est mis en œuvre avec la masse à jointoyer Rigips® Vario et le set pour le jointoyage Rigiton® Fix.



1 Pistolet d'application Rigiton® Fix
2 Tube à cartouches Rigiton® Fix
3 Brosse de nettoyage Rigiton® Fix
4 Pinceau de nettoyage Rigips®
5 Couvercle Rigiton® Fix
6 Piston réversible Rigiton® Fix
7 Buse à joint Rigiton® Fix
8 Spatule à manche Rigiton® Fix
9 Gabarits pour têtes de vis Rigips®

Préparation de la cartouche



1. Pour commencer, insérer le piston réversible Rigiton® Fix dans le tube à cartouche.



2. Verser rapidement la masse à jointoyer Rigips® Vario diluée dans la cartouche légèrement inclinée.



3. Placer le couvercle Rigiton® Fix sur le tube à cartouche pour le fermer.



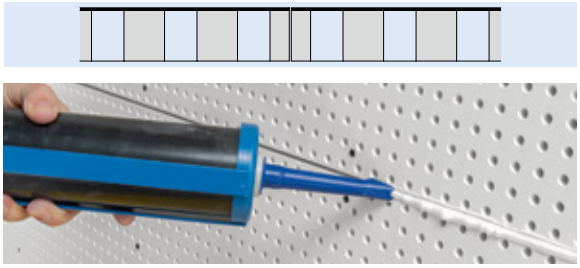
4. Ensuite, visser la buse à joint Rigiton® Fix. Insérer le tube à cartouche dans le pistolet d'application Rigiton® Fix.



5./6. Lever légèrement le pistolet d'application Rigiton® Fix et appuyer sur la gâchette jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'air dans la cartouche et que la masse à jointoyer Rigips® Vario sorte de la buse à joint en continu.

45.4.1 Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance

Mise en œuvre avec le set pour le jointoyage Rigiton® Fix



Remplir complètement les joints. Un renflement doit se former sur la plaque.



Lisser les têtes de vis au moyen d'un gabarit pour têtes de vis Rigips®.



Après environ 30 minutes, éliminer prudemment la masse à jointoyer avec la spatule à manche Rigips®.



Ensuite, lisser les joints dans le sens contraire.



Après environ 3 heures, finaliser en ponçant la zone des joints et les têtes de vis lissées, et préparer pour le traitement ultérieur de la surface.

45.4.2 Façonnage des joints de Rigiton® Ambiance Primeline

Préparation et mise en œuvre

Vérifier le plafond!
Égaliser les décalages de hauteur dans les zones de jonction des plaques au moyen de vis pour plaques perforées. Le cas échéant, réparer les irrégularités de surface ou les dégâts sur le carton.



Éliminer les éventuels débordements du carton vers les joints au moyen d'une grille à poncer grossière que l'on passe le long des joints.



Humidifier légèrement la zone des joints en passant une éponge le long des joints.



Fixer le ruban Primeline Strip avec le côté brillant au milieu du joint de plaque humidifié et presser avec le pouce jusqu'à ce que les deux côtés du ruban Primeline Strip soient entièrement en contact avec la plaque perforée.



Tremper le rouleau en laine d'agneau dans la colle liquide et pouis repasser l'éponge sur le strip de haut en bas. Recouvrir généreusement de colle liquide la zone des joints préalablement garnie du ruban Primeline Strip. Ne pas exercer une pression trop forte sur le rouleau en laine d'agneau. La structure laissée par le passage du rouleau doit être bien visible.



Mettre à profit le temps de séchage des joints pour spatuler les têtes de vis avec système de masse à jointoyer Rigips® Vario.



Une fois que le spatulage des têtes de vis a séché, passer délicatement la grille à poncer le long des joints pour égaliser légèrement la structure laissée par le passage du rouleau en laine d'agneau. Éviter les mouvements de va-et-vient.



45.5 Façonnage des joints des plaques pour salles humides Rigips® Glasroc X

45.5.0 Préparation et produit

La Rigips® Glasroc X est une plaque de plâtre à armature en voile non-tissé spéciale qui présente une résistance exceptionnelle à l'humidité et aux moisissures. Elle se distingue par une fibre de verre résistante à la lumière UV, qui enveloppe d'une manière sûre le noyau de plâtre hautement hydrofuge de la plaque. Grâce à ces propriétés, la plaque innovante Rigips® Glasroc X sait convaincre: elle constitue une solution vraiment sûre et parfaitement appropriée pour une utilisation dans l'aménagement des salles d'eau soumises à de fortes sollicitations en matière d'humidité dans les appartements, les hôtels, les bains publics, les cliniques, etc.
Elle permet également de réaliser des constructions composites de très grande qualité. Ces constructions satisfont aux exigences les plus élevées en matière de physique du bâtiment pour ce qui concerne l'isolation acoustique et la protection incendie en présence de systèmes de cloisons et de plafonds.
Pour le spatulage des joints et des surfaces de Rigips® Glasroc X à l'intérieur, et aux plafonds protégés dans la zone extérieure, on utilise Rigips® Vario hydro comme spatulage système. Il n'est pas recommandé d'utiliser d'autres masses à jointoyer.

Masse à jointoyer et spatulage fin hydrofuge Rigips® Vario hydro

Le système de masse à jointoyer et spatulage fin Rigips® Vario hydrofuge est utilisé comme masse à jointoyer et enduit de surface pour les systèmes de cloisons et de plafonds dans les salles d'eau. Rigips® Vario hydro est fabriqué à base de plâtre et hydrofuge. Il est approprié pour le spatulage manuel avec **bande d'armature**, pour la plaque pour salles humides Rigips® Glasroc X et pour toutes les plaques de plâtre Rigips® imprégnées.



Bande d'armature en fibre de verre Rigips®

La bande d'armature en fibre de verre Rigips® est utilisée pour l'armature des joints de plaques Rigips® dans les systèmes de cloisons et de plafonds. Cela permet, en combinaison avec la masse à jointoyer Rigips®, d'éviter durablement l'apparition de fissures sur la surface des plaques.



45.5.1 Façonnage des joints pour les parois à l'intérieur

Supports pour revêtements de parois en céramique, pierre naturelle et pierre artificielle (carreaux et faïences) à l'intérieur

La surface des plaques de plâtre ne doit pas être spatulée. En général, les joints des plaques doivent rester ouverts, dans la mesure où le système n'exige pas de les remplir. Dans les locaux qui répondent aux classes de sollicitation 0 et A01, les zones directement exposées à des éclaboussures doivent être pourvues d'une imperméabilisation de surface. Les angles rentrants et les raccords à d'autres parties d'ouvrage, ainsi que les installations sanitaires comme les cuvettes de baignoire et de douche, les conduites, etc., doivent être fermés de manière étanche, respectivement il faut utiliser des manchettes d'étanchéité et des encadrements flexibles.
Source: extrait de la fiche technique de l'ASEPP pour les parois dans les salles humides

Il est impératif de jointoyer les joints de plaques de chaque couche de plaques afin d'atteindre les valeurs indiquées dans les fiches techniques système de Rigips SA. Les soumissions doivent définir les exigences. Dans tous les cas, il faut tenir compte des indications et recommandations des fabricants et fournisseurs des systèmes concernant les systèmes qui seront appliqués ultérieurement, avec les produits correspondants.
Les étapes de mise en œuvre pour le façonnage des joints sont indiquées dans le Cahier 43, au point 43.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature. Il est toujours absolument nécessaire d'utiliser les composants du système listés ci-dessus.
Si la surface doit atteindre Q3 ou Q4, Rigips SA recommande également d'utiliser Rigips® Vario comme produit sous forme de poudre, ou également le Rigips® Aquaroc ProMix® finish dans sa variante Readymix.

! Aide à la planification:
Directives de mise en œuvre Rigips, Cahier 43, point 43.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

45.5.2 Façonnage des joints aux plafonds protégés dans la zone extérieure

Les étapes de mise en œuvre pour le façonnage des joints de Rigips® Glasroc X aux plafonds protégés dans la zone extérieure sont indiquées dans le Cahier 43 au point 43.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature. Il est toujours absolument nécessaire d'utiliser les composants du système listés ci-dessus.
Si la surface doit atteindre Q3 ou Q4, Rigips SA recommande également d'utiliser Rigips® Vario sous forme de poudre, ou le Rigips® Aquaroc ProMix® finish dans sa variante Readymix.

! Aide à la planification:
Directives de mise en œuvre Rigips, Cahier 43, point 43.3 Système de masse à jointoyer Rigips® (poudre) avec bande d'armature

45.6 Façonnage des joints de Rigips® Glasroc X pour les parois à l'extérieur

45.6.0 Préparation et produit

La Rigips® Glasroc X est une plaque de plâtre à armature en voile non-tissé spéciale qui présente une résistance exceptionnelle à l'humidité et aux moisissures. Elle se distingue par une fibre de verre résistante à la lumière UV, qui enveloppe d'une manière sûre le noyau de plâtre hautement hydrofuge de la plaque. Grâce à ces propriétés, la plaque innovante Rigips® Glasroc X sait convaincre: elle constitue une solution vraiment sûre et parfaitement appropriée pour le parement des murs extérieurs dans la construction en bois et la construction légère en acier. La Rigips® Glasroc X peut aussi être utilisée dans le but d'amener un renforcement statique.
La surface spéciale, avec la fibre de verre résistante au rayonnement UV et la bande de joint Rigips® Glasroc X qui fait partie du système, offre jusqu'à trois mois de protection contre le vent et les intempéries.

Bande de joint Rigips® Glasroc X

Bande de joint autocollante spéciale sur feuille support PA avec colle acrylique. Résistante à la lumière UV, à valeur sd variable, elle supporte jusqu'à trois mois de libre exposition aux intempéries. La plage de température permettant l'utilisation se situe entre -40° et +80 °C, celle concernant la mise en œuvre se situe entre +5° à 30 °C. Particulièrement appropriée pour la couverture des joints longitudinaux et transversales, des angles intérieurs et extérieurs ainsi que des raccords aux fenêtres sur des parois extérieures avec Rigips® Glasroc X.

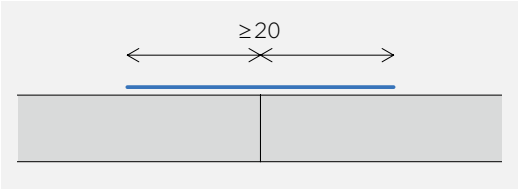


45.5.1 Façonnage des joints pour les parois à l'extérieur

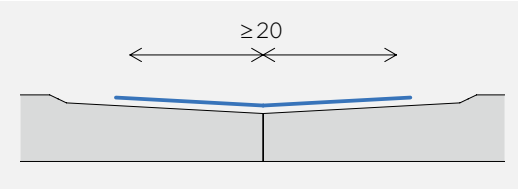
Les plaques Rigips® Glasroc X pendant la phase de construction

Coller toutes les zones de joints avec la bande de joint autocollante Rigips® Glasroc X. Pour assurer le pouvoir adhésif optimal de la bande de joint, il faut veiller à éviter l'apparition d'espaces vides (bulles d'air) dans les zones de raccords des joints transversaux et longitudinaux. La bande de joint Rigips® Glasroc X permet de coller les joints de plaques (joints longitudinaux et transversaux) et les angles de façon imperméable au vent et aux pluies battantes.

Collage des joints de plaques avec la bande de joint Rigips® Glasroc X (joints longitudinaux et transversaux)

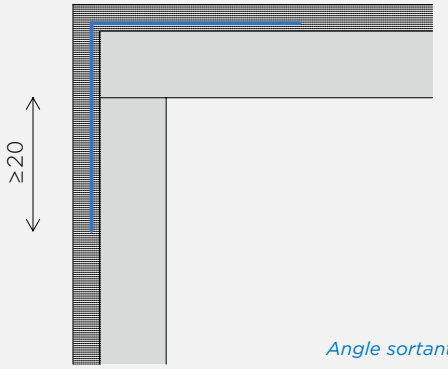


Joint SK positionné au milieu

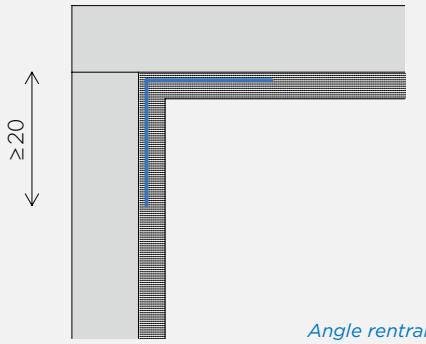


Joint AK positionné au milieu

Collage des angles sortants et rentrants avec la bande de joint Rigips® Glasroc X

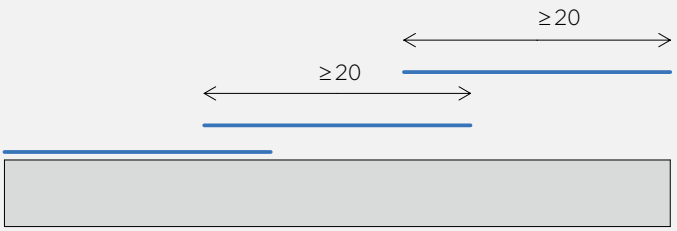


Angle sortant



Angle rentrant

Beklebung der Brüstungsplatte mit Rigips® Glasroc X Fugenband überlappend



Bandes qui se chevauchent sur une plaque d'appui de fenêtre pour assurer la protection contre l'humidité

Pose de la bande de joint Rigips® Glasroc X



Tirer la longueur nécessaire du carton de distribution et couper en laissant une marge d'environ 5 cm.
Tirer la feuille de protection sur une dizaine de centimètres. Ajuster le voile non-tissé autocollant en commençant par l'extrémité supérieure de la paroi, le centrer sur le joint de plaque. Ensuite, couper le long du joint et appuyer soigneusement en veillant à ce que cela ne fasse pas de bulles.



Placer la bande de joint Rigips® Glasroc X en un mouvement régulier et droit vers le bas, respectivement vers le côté. Appuyer et enlever la feuille de protection en un mouvement lent et régulier, en évitant la formation de plis. La bande de joint Rigips® Glasroc X reste durablement sur le joint pour permettre l'application ultérieure d'autres produits.

45.6.0 Coller la bande de joint spéciale Rigips® Glasroc X sur tous les joints longitudinaux et transversaux, ainsi que sur tous les angles sortants et rentrants.

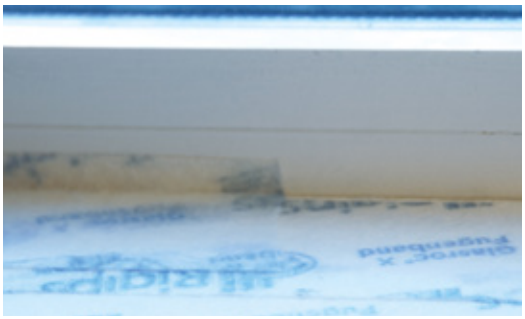


Les bandes de joint Rigips® Glasroc X doivent être collées de manière à ce qu'elles se chevauchent. L'angle rentrant de la plaque d'appui de fenêtre, contre le cadre de la fenêtre, doit aussi être recouvert. Il s'agit d'empêcher l'humidité de pénétrer jusqu'au cadre en bois et/ou jusqu'aux autres pièces de raccord. La bande de joint Rigips® Glasroc X doit être appliquée soigneusement; le collage doit être rigide. Ainsi, elle assurera une bonne protection contre les intempéries pendant trois mois.



Les transitions entre la plaque d'appui de fenêtre et l'intrados doivent également être recouvertes de bandes de joint Rigips® Glasroc X qui se chevauchent. Ici aussi, cela permettra de garantir une protection suffisante contre l'humidité.

Les bandes doivent toujours se chevaucher de telle sorte que les écoulements d'eau ne puissent pas passer sous la bande de joint sous-jacente!



! Il est nécessaire d'assurer l'étanchéité des plaques Rigips® Glasroc X au niveau des joints et des angles. La façade sera alors fermée, imperméable au vent et aux pluies battantes, pour une période de libre exposition aux intempéries allant jusqu'à trois mois. Il ne faut plus enlever la bande de joint une fois posée, respectivement fixée. Le fait de la décoller endommagerait le voile d'armature des plaques Rigips® Glasroc X, et porterait irrémédiablement préjudice au bon fonctionnement des plaques.
Pendant la mise en œuvre, les températures environnantes ne devraient pas être durablement inférieures à +5°C ni supérieures à +30°C.

! La plaque Rigips® Glasroc X et la bande de joint Rigips® Glasroc X garantissent une protection contre les intempéries pendant trois mois. Pour la couche ou le revêtement suivant, les exigences doivent être définies. Dans tous les cas, il faut contrôler les indications et recommandations des fabricants et des fournisseurs des systèmes concernant les systèmes qui seront appliqués ultérieurement, avec les produits correspondants. Il faut également tenir compte des directives de mise en œuvre des fournisseurs des systèmes.

Rigips SA, Gewerbepark, 5506 Mägenwil, Suisse
Tél. +41 62 887 44 44, info@rigips.ch, www.rigips.ch



Sous réserve de modifications / 01-2022-b