

Rigips® **Alba®**

Technique de jointoiment et surfaces

Préparation,
planification et
qualités de surface

Cahier
41

Façonnage des joints –
Notions de base et
prévention des défauts

Cahier
42

Mise en œuvre du
spatulage système
Alba® et Rigips® (poudre)

Cahier
43

Mise en œuvre du
spatulage système
Rigips® ProMix

Cahier
44

Façonnage des joints –
Plaques spéciales et
plaques acoustiques
Rigips®

Cahier
45

Séparation des éléments
de construction,
protection des angles
et des arêtes

Cahier
46

Traitement
de la surface

Cahier
47



La construction à sec au plus haut niveau

Directives de mise en œuvre Alba® et Rigips®

© Rigips AG/SA

Toutes les informations de cette brochure s'adressent à des spécialistes qualifiés et sont basées sur les derniers développements de la technique. Elles ont été élaborées au mieux des connaissances, mais ne constituent aucune garantie. Rigips SA s'efforce continuellement de vous offrir les meilleures solutions possibles, c'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à ces informations, en fonction de l'évolution des techniques de production ou d'application. Les éventuelles illustrations ne peuvent être considérées à elles seules comme instructions pour l'application des produits, sauf si c'est explicitement signalé. Ces données ne remplacent pas les planifications techniques spécialisées qui peuvent s'avérer nécessaires. Les travaux de tous les corps de métier doivent impérativement être exécutés selon les règles de l'art.

Nous ne pouvons exclure totalement la présence de fautes d'impression. Les documents les plus récents de ces directives de mise en œuvre se trouvent sur Internet, à l'adresse www.rigips.ch.

Veillez prendre note du fait que nos conditions générales de vente, livraisons et paiements (CGV) en vigueur actuellement sont seules déterminantes dans nos relations d'affaires. Elles sont disponibles sur demande ou sur Internet à l'adresse www.rigips.ch.

L'entreprise Rigips SA vous souhaite beaucoup de plaisir et de réussite avec les solutions et systèmes Rigips et vous remercie de votre confiance.

Édition 04-2019

Tous droits réservés.

Données fournies sans garantie.

Rigips SA, Gewerbepark,
5506 Mägenwil, Suisse

Sommaire Cahier 42

Façonnage des joints – Notions de base et prévention des défauts

Page

42.0 Règles de base

42.0.0	Conditions préalables	4
--------	-----------------------	---

42.1 Préparation

42.1.1	Gâchage de l'enduit	5
--------	---------------------	---

42.2 Prévention des défauts

42.2.0	Remarques préliminaires	6
42.2.1	Erreur 1: dépoussiérage et humidification insuffisants	7
42.2.2	Erreur 2: biseautage incorrect des bords coupés	8
42.2.3	Erreur 3: temps de séchage trop courts	9
42.2.4	Erreur 4: désolidarisation insuffisante des éléments de construction	10

42.0 Règles de base

42.0.0 Conditions préalables

Notions de base

Les directives de mise en œuvre des systèmes Alba® et Rigips® correspondants doivent être respectées, de même que les normes, fiches techniques et prescriptions en vigueur.

Remarques et recommandations

- La façade doit être fermée, les chapes doivent être sèches ainsi que les crépis, avant la réalisation des travaux de construction à sec. L'humidité prolongée nuit à la prise de la masse à jointoyer et pourrait faire gonfler les joints et provoquer des fissures.
- Les plaques Rigips® ne doivent être jointoyées que lorsqu'elles sont bien sèches.
- Les chapes en asphalte doivent être coulées avant les travaux de jointoiment, pour éviter que la chaleur due à ces travaux ne provoque des fissures dans les joints.
- Lorsque les plaques Rigips® sont fixées avec du mortier, il faut attendre avant de procéder au jointoiment. Le mortier de pose doit avoir durci et complètement séché.
- Avant la pose, les bords coupés (des joints transversaux par ex.) doivent être biseautés avec le rabot à chanfreiner Rigips® Vario ou un couteau.
- Si les plaques Rigips® sont destinées à recevoir un revêtement de grande qualité tel qu'un enduisage exécuté selon une technique spéciale, un crépi ou un enduit, il est recommandé d'utiliser une bande d'armature Rigips®.
- Dans le cas des sous-constructions en bois, la pose d'une bande d'armature Rigips® est toujours recommandée.

42.1 Préparation

42.1.1 Gâchage de l'enduit

Manière de procéder

La façon dont on prépare la masse à jointoyer détermine la consistance lors de l'application, et donc la qualité du résultat final. Par conséquent, il faut absolument respecter les points suivants:

- Utiliser de l'eau, des récipients et des outils propres pour ne pas risquer de fausser le temps de prise. N'utiliser aucun additif.
- Ne jamais ajouter d'eau chaude.
- Préparer uniquement la quantité de masse à jointoyer qui peut être effectivement utilisée pendant le temps prévu pour la mise en œuvre.
- Saupoudrer la poudre sur l'eau, doucement, par poignées ou verser directement du sac, jusqu'à la formation d'«îlots de poudre» à la surface de l'eau. Cela permet d'éviter la formation de grumeaux et d'obtenir la bonne consistance.
- Pour obtenir un résultat optimal, il faut laisser saturer environ 3 minutes.
- Ce n'est qu'à la fin de ce temps de saturation que la pâte doit être mélangée pour défaire les grumeaux.
- Lorsqu'on la mélange, la pâte s'épaissit et atteint la consistance nécessaire à l'application.
- Vous pouvez rajouter de l'eau pour diluer une pâte trop épaisse. Ce faisant, toujours respecter la marche à suivre figurant sur l'emballage.
- Une masse à jointoyer devenue trop dure ne doit plus être utilisée, ni «rallongée» avec de l'eau. Cela risquerait d'augmenter le risque de fissures une fois le travail terminé!



Saupoudrer à la main ou depuis le sachet ...



... jusqu'à l'apparition d'îlots de poudre.



Laisser saturer environ 3 minutes, puis remuer la pâte pour la rendre bien homogène.



- Tous les matériaux sous forme de poudre de Rigips doivent être préparés de la même manière. Cependant, il faut respecter le rapport entre la quantité d'eau et la quantité de poudre propre à chaque produit.
- Le fait de préparer une pâte légèrement plus épaisse a une influence positive sur les propriétés de tassement.



La consistance de la masse à jointoyer peut être testée en retournant une truelle chargée: la pâte ne devrait pas tomber.

42.2 Prévention des défauts

42.2.0 Remarques préliminaires

Causes des défauts

Dans la plupart des cas, il s'avère que la cause d'un défaut est à chercher dans l'exécution des travaux. Par conséquent, les directives de mise en œuvre de Rigips doivent impérativement être respectées.

Règles de base pour la prévention des défauts

- La température des plaques, carreaux ou panneaux et la température intérieure doivent être (durablement) de +5 °C au minimum.
- La façade doit être fermée.
- L'humidité résiduelle des plaques, carreaux ou panneaux doit être contrôlée immédiatement avant l'application d'un enduit.
- Il ne doit plus y avoir de risque de déformations:
 - causées par la fluctuation du taux d'humidité,
 - causées par le séchage de la chape de ciment ou de l'enduit de plâtre,
 - causées par la fluctuation des températures,
 - dans la zone de l'entrée (où les allées et venues impliquent des mouvements de porte incessants),
 - sur les chapes en asphalte.
- Le support doit être solide, sec, propre, dépoussiéré et à l'abri du gel.
- Les têtes de vis ne doivent pas dépasser ni être enfoncées trop profondément.
- Utiliser une eau, des récipients et des outils propres pour ne pas risquer d'affecter les propriétés des produits.
- Une masse à jointoyer devenue trop dure ne doit pas être «rallongée». Cela risquerait d'entraîner la formation de fissures dans les joints.

42.2.1 Erreur 1: dépoussiérage et humidification insuffisants

Causes

Malheureusement, l'indication selon laquelle les bords non cartonnés doivent être dépoussiérés et humidifiés ou apprêtés avant le traitement des joints et des surfaces n'est souvent pas prise au sérieux. Cela entraîne les problèmes suivants:

- Étant donné que la poussière est un agent de séparation efficace, un bord poussiéreux perd toute adhérence.
- L'eau est nécessaire au processus de prise des masses à jointoyer à base de plâtre. Si la masse à jointoyer perd trop vite son eau parce que les bords n'ont pas été humidifiés, la prise ne peut pas se faire correctement aux endroits de transition. Cela empêche une adhérence suffisante.
- Un effet similaire se produit lors du spatulage des bords de plaques jaunies. Les plaques de plâtre peuvent jaunir lorsqu'elles n'ont pas été stockées correctement (formation de lignine). Ces plaques ne devraient plus être utilisées.



Les défauts décrits ci-dessus doivent absolument être évités. Ils pourraient provoquer l'apparition de fissures sur les surfaces.

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Les opérations suivantes permettent d'assainir une fissure:

- Enlever les vieux matériaux et dépoussiérer soigneusement les bords des plaques.
- Apprêter le bord une nouvelle fois (en présence de bords de plaques jaunies, utiliser la barrière Rigips® Rikombi).
- Après séchage, jointoyer et armer.

42.2.2 Erreur 2: biseautage incorrect des bords coupés

Causes

Si les bords des plaques coupées sont trop plats suite au biseautage, cela peut provoquer une fissure à l'endroit de la transition entre le lit d'enduit et la plaque de plâtre. Pour éviter cela, il est recommandé de procéder comme suit:

- Si possible, il faudrait toujours utiliser les plaques Rigips® avec des bords transversaux biseautés à l'usine.
- Si les bords transversaux ne sont pas déjà biseautés, il faut impérativement utiliser le rabot à chanfreiner Rigips® Vario ou biseauter au couteau.



À gauche: des bords transversaux trop plats suite au biseautage.

À droite: des bords transversaux biseautés à l'usine, ou travaillés avec le rabot à chanfreiner Rigips® Vario.



À gauche: formation de fissures à l'endroit de la transition entre le lit d'enduit et la plaque de plâtre lorsque le bord biseauté est trop plat.

À droite: un biseautage approprié et un joint parfaitement spatulé.

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Il faut prévoir les opérations suivantes:

- Découper la fissure.
- Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.
- Remplir le joint avec le système de masse à jointoyer Rigips® et le spatuler rapidement.
- Attendre jusqu'à ce que le système de masse à jointoyer Rigips® ait bien pris.
- Appliquer un lit d'enduit de 1mm d'épaisseur au minimum.
- Poser une bande d'armature Rigips® dans le tiers supérieur du lit d'enduit.
- Respatuler.

42.2.3 Erreur 3: temps de séchage trop courts

Causes

La pression des délais conduit fréquemment à opter pour un séchage rapide à l'aide de machines. Ce type de séchage empêche le durcissement de la masse à jointoyer. Par conséquent, cela provoque régulièrement la formation de fissures dues aux tensions, pour les raisons suivantes:

- Lorsque le séchage à l'air est accéléré par des machines, l'eau est radicalement retirée de la masse à jointoyer qui n'a pas encore séché. Cela perturbe le processus de durcissement et diminue nettement la solidité des joints.
- Les plaques de plâtre rétrécissent inévitablement. Les bords s'étirent alors, ce qui provoque des tensions entre les bords des plaques de plâtre et la masse à jointoyer.



Des fissures discontinues apparaissent souvent dans le joint suite aux processus décrits ci-dessus.

Recommandation de Rigips pour l'assainissement

Il est compliqué d'assainir des fissures dues aux tensions.

Les mesures suivantes sont nécessaires:

- Découper la fissure.
- Dépoussiérer les bords des plaques. Ils doivent être humidifiés ou apprêtés avec la barrière neutre Rigips® Rikombi pour que l'eau ne se retire pas trop rapidement du système de masse à jointoyer Rigips®, qui sécherait alors trop rapidement.
- Remplir le joint avec le système de masse à jointoyer Rigips® et le spatuler rapidement.
- Attendre jusqu'à ce que le système de masse à jointoyer Rigips® ait bien pris.
- Appliquer un lit d'enduit de 1 mm d'épaisseur au minimum.
- Poser une bande d'armature Rigips®.
- Appliquer un voile non-tissé à pleine surface.

42.2.4 Erreur 4: désolidarisation insuffisante des éléments de construction

Causes

Il arrive souvent que des fissures discontinues apparaissent dans la construction de châssis en bois ou l'aménagement des combles. Elles sont provoquées par les mouvements et tensions inévitables dans la construction - en particulier à cause du vent, du bois qui sèche ou similaires. Pour éviter cela, les éléments de construction doivent être désolidarisés.

Mesures d'assainissement

- Seules des modifications sur le plan de la construction, apportées à la paroi ou au plafond, peuvent pallier une désolidarisation insuffisante ou des joints de dilatation exécutés de façon incorrecte.
- Les fissures discontinues qui apparaissent à l'endroit des raccords entre éléments de construction sont généralement dues à des erreurs sur le plan de la construction lors de l'exécution des raccords. Elles peuvent également être provoquées par une séparation insuffisante des éléments de construction.
- Il n'est donc tout simplement pas possible d'assainir les joints en cas de fissures.





