



Planification, organisation & produits

Organisation
du chantier

Cahier

11

Produits et conformité:
Sous-constructions

Cahier

12

Produits et conformité:
Plaques, carreaux
et panneaux

Cahier

13

Produits et conformité:
Matériel de fixation

Cahier

14

Produits et conformité:
Colles et masses
à jointoyer

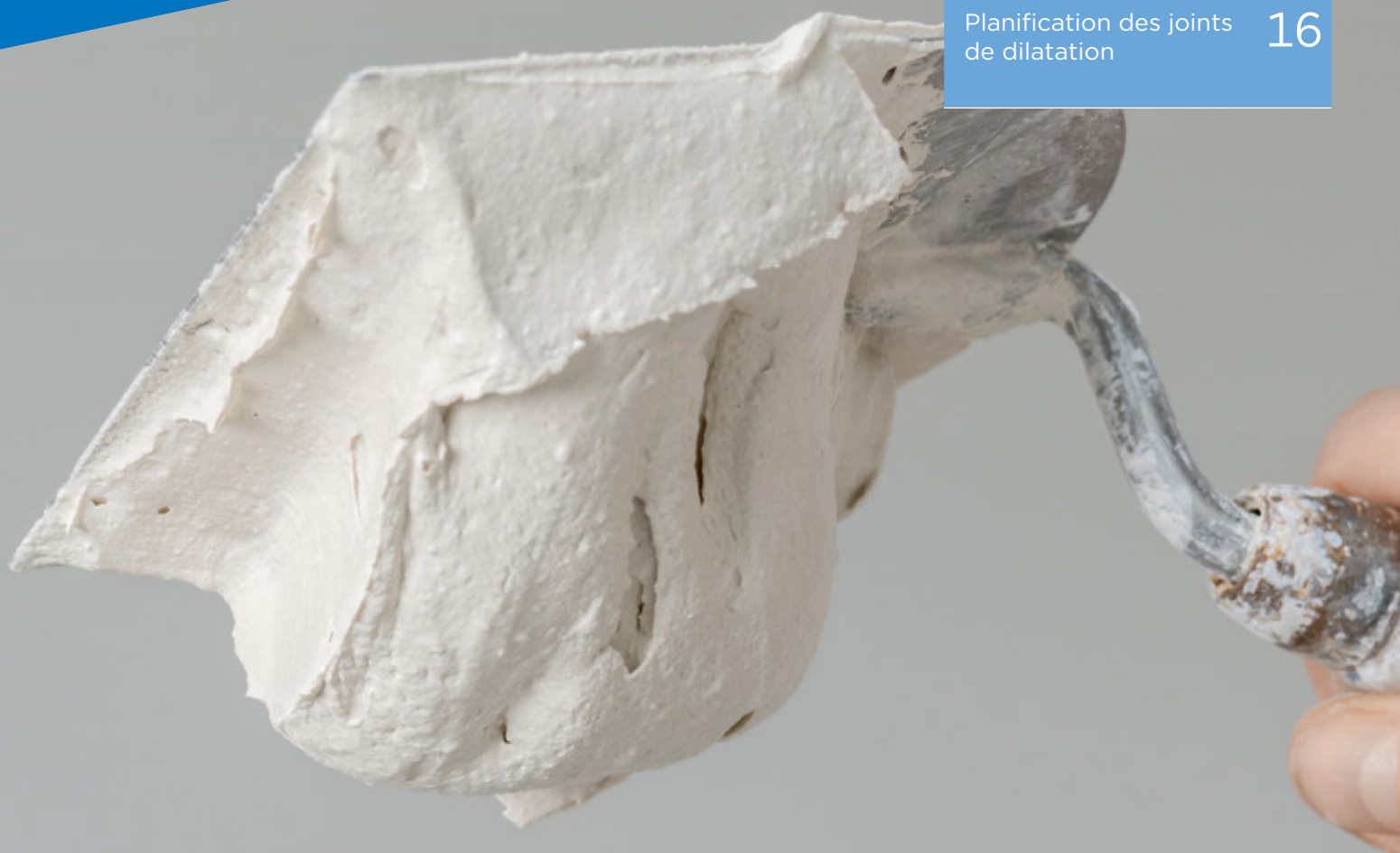
Cahier

15

Planification des joints
de dilatation

Cahier

16



La construction à sec au plus haut niveau

Directives de mise en œuvre Alba® et Rigips®

© Rigips AG/SA

Toutes les informations de cette brochure s'adressent à des spécialistes qualifiés et sont basées sur les derniers développements de la technique. Elles ont été élaborées au mieux des connaissances, mais ne constituent aucune garantie. Rigips SA s'efforce continuellement de vous offrir les meilleures solutions possibles, c'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à ces informations, en fonction de l'évolution des techniques de production ou d'application. Les éventuelles illustrations ne peuvent être considérées à elles seules comme instructions pour l'application des produits, sauf si c'est explicitement signalé. Ces données ne remplacent pas les planifications techniques spécialisées qui peuvent s'avérer nécessaires. Les travaux de tous les corps de métier doivent impérativement être exécutés selon les règles de l'art.

Nous ne pouvons exclure totalement la présence de fautes d'impression. Les documents les plus récents de ces directives de mise en œuvre se trouvent sur Internet, à l'adresse **www.rigips.ch**.

Veuillez prendre note du fait que nos conditions générales de vente, livraisons et paiements (CGV) en vigueur actuellement sont seules déterminantes dans nos relations d'affaires. Elles sont disponibles sur demande ou sur Internet à l'adresse **www.rigips.ch**.

L'entreprise Rigips SA vous souhaite beaucoup de plaisir et de réussite avec les solutions et systèmes Rigips et vous remercie de votre confiance.

Tous droits réservés.
Données fournies sans garantie.

Rigips SA, Gewerbepark,
5506 Mägenwil, Suisse

Sommaire Cahier 15

Produits et conformité: Colles et masses à jointoyer

Page

15.0 Types et applications des masses à jointoyer

15.0.0	Notions de base	4
15.0.1	Types de masses à jointoyer	4

15.1 Colles et masses à jointoyer pour carreaux de plâtre massif Alba®

15.1.1	Colle de système et spatulage système Alba®	6
15.1.2	Spatulage fin Rigips® (poudre)	7
15.1.3	Spatulage fin Rigips® ProMix	8

15.2 Colles et masses à jointoyer pour plaques Rigips®

15.2.1	Masse à jointoyer blanche Vario	9
15.2.2	Spatulage système Rigips® (poudre)	11
15.2.3	Spatulage système Rigips® ProMix	13
15.2.4	Colle à joints Rigips®	15

15.0 Types et applications des masses à jointoyer

15.0.0 Notions de base

Normes

Les exigences relatives aux masses à jointoyer pour le jointoiement des plaques de plâtre sont réglementées selon la norme SN EN 13963. Elles se différencient essentiellement selon leur type de durcissement et leur type d'application.

15.0.1 Types de masses à jointoyer

Masses à jointoyer séchant à l'air et à liant synthétique

Dans le cas des masses à jointoyer séchant à l'air et à liant synthétique, le matériau durcit lors du séchage. L'eau s'évapore et les matières de charge se lient avec le liant contenu dans la masse.

Masses à jointoyer à base de plâtre

Dans le cas des masses à jointoyer à base de plâtre, la prise résulte d'une réaction exothermique. Suite à l'absorption d'eau, des cristaux se forment, qui s'emmêlent les uns dans les autres ou se solidifient. Une partie de l'eau de gâchage est ainsi stockée dans les cristaux.

Classes de durcissement des types de spatulage

Type	Durcissement	
	Séchage à l'air (spatulage de finition ProMix)	Prise (seulement poudres)
Spatulage de remplissage	1A	1B
Spatulage fin	2A	2B
Spatulage de remplissage et spatulage fin	3A	3B
Masse à jointoyer pour le spatulage sans bande d'armature	4A	4B

Type d'application

Comme indiqué dans le tableau ci-dessus, une distinction est faite entre spatulage de remplissage, spatulage fin et masse à jointoyer pour le type d'application. Tandis que le spatulage de remplissage peut être utilisé uniquement pour le remplissage des joints avec une bande d'armature appropriée, le spatulage fin est utilisé pour les finitions des joints ou de la surface.

Si la masse à jointoyer est appropriée pour les deux utilisations et si elle correspond aux exigences posées par la norme SN EN 13963, alors le matériau est défini comme un spatulage de remplissage et spatulage fin.

Les masses à jointoyer sont prévues pour le jointoyage sans bande d'armature, pour les formes de bord appropriées des plaques de plâtre. Les masses à jointoyer de l'assortiment Rigips peuvent toutefois aussi être utilisées pour le spatulage fin.

15.1 Colles et masses à jointoyer pour carreaux de plâtre massif Alba®

15.1.1 Colle de système et spatulage système Alba®

Alba® Albacol PLUS et Alba® AGK hydro PLUS

Produit		Alba® Albacol PLUS				Alba® AGK hydro PLUS			
									
Emballage		Sac papier de 25 kg				Sac papier de 25 kg			
Application		Joint/Finish				Joint/Finish			
Classes de qualité		Collage des joints	Q3	Q4 par mm d'application	Rhabillage	Collage des joints	Q3	Q4 par mm d'application	Rhabillage
 Rainure et crête		par m²	par m²	par m²	par m	par m²	par m²	par m²	par m
Type de plaque/épaisseur mm		Quantité nécessaire en kg							
A / AB	25	0.25	0.05	0.90	0.80				
AH	25					0.25	0.05	0.90	0.80
A	40	0.40	0.05	0.90	1.28				
AH	40					0.40	0.05	0.90	1.28
A	60	0.60	0.05	0.90	1.92				
AH	60					0.60	0.05	0.90	1.92
A	80	0.80	0.05	0.90	2.56				
AH	80					0.80	0.05	0.90	2.56
A / AG	100	1.00	0.05	0.90	3.20				
AH / AGH	100					1.00	0.05	0.90	3.20
A	140	1.40	0.05	0.90	4.48				
AH	140					1.40	0.05	0.90	4.48



Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité.

15.1.2 Spatulage fin Rigips® (poudre)

Mortier de pose Rifix®, mortier de pose Rifix® hydro, Rigips® Rifino PLUS et Rigips® Rifill® easy

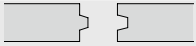
Produit		Mortier de pose Rifix®		Mortier de pose Rifix® hydro		Rigips® Rifino PLUS		Rigips® Riplan easy	
									
Emballage		Sac papier de 25 kg				Sac papier de 25 kg / 12.5 kg		Sac papier de 25 kg	
Application		Rhabillage				Finish			
Classes de qualité		Rhabillage		Rhabillage		Q3	Q4 par mm d'applica- tion	Q3	Q4 par mm d'applica- tion
									
Rainure et crête		par m		par m		par m²	par m²	par m²	par m²
Type de plaque/épaisseur mm		Quantité nécessaire en kg							
A / AB	25	0.80			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH	25		0.80						
A	40	1.28			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH	40		1.28						
A	60	1.92			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH	60		1.92						
A	80	2.56			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH	80		2.56						
A / AG	100	3.20			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH / AGH	100		3.20						
A	140	4.48			0.05	0.90	0.05	0.90	
AH	140		4.48						



Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité.

15.1.3 Spatulage fin Rigips® ProMix

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® Airless et Rigips® ProMix Spray Joint

Produit	Rigips® Aquaroc ProMix Finish		Rigips® Airless		Rigips® ProMix Spray Joint	
						
Emballage	Bidon de 12 l Bidon de 12 kg		Bidon de 25 kg		Bidon de 15 l Bidon de 25 kg	
Application	Finish		Finish		Joint/Finish	
Classes de qualité	Q3	Q4 par mm d'application	Q3	Q4 par mm d'application	Q3	Q4 par mm d'application
 Rainure et crête	par m²	par m²	par m²	par m²	par m²	par m²

Type de plaque/épaisseur mm		Quantité nécessaire en kg					
A / AB	25			0.10	1.70	0.10	1.70
AH	25	0.10	1.00	0.10			
A	40			0.10	1.70	0.10	1.70
AH	40	0.10	1.00	0.10			
A	60			0.10	1.70	0.10	1.70
AH	60	0.10	1.00	0.10			
A	80			0.10	1.70	0.10	1.70
AH	80	0.10	1.00	0.10			
A / AG	100			0.10	1.70	0.10	1.70
AH / AGH	100	0.10	1.00	0.10			
A	140			0.10	1.70	0.10	1.70
AH	140	0.10	1.00	0.10			



Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité.

15.2 Colles et masses à jointoyer pour plaques Rigips®

15.2.1 Masse à jointoyer blanche Vario

Rigips® Vario et Rigips® Vario hydro

Produit	Rigips® Vario				Rigips® Vario hydro			
								
Emballage	Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 12.5 kg			
Application	Joint				Joint/Finish			
Classes de qualité	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature	Quantité nécessaire en kg/m²							

Plaques de plâtre Rigips®

RB* / RF* / DL* / RT Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario	GBS	0.23	0.07						
	GGS	0.23	0.07						
	PBS	0.23	0.07						
RBI / RFI / DLI / DTI Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario	GBS					0.23	0.07	0.05	0.90
	GGS					0.23	0.07	0.05	0.90
	PBS					0.23	0.07	0.05	0.90
HA / RDU Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS	0.15	0.07						
	GGS								
	PBS								
HAH Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS					0.15	0.07	0.05	0.90
	GGS								
	PBS								

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GGS = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®

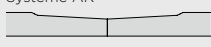
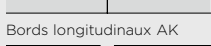
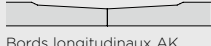
* Cloisons avec sous-construction métallique à parement double et qui ne présentent aucun élément incorporé: Dans ce cas seulement il est possible de jointoyer les bords des plaques coupés et les bords longitudinaux Vario sans bande d'armature!



1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité.

Rigips® Vario et Rigips® Vario hydro (suite)

Produit		Rigips® Vario				Rigips® Vario hydro			
									
Emballage		Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 12.5 kg			
Application		Joint				Joint/Finish			
Classes de qualité		Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature		Quantité nécessaire en kg/m²							
GRX Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS					0.15	0.07	0.05	0.90
	GGs					0.15	0.07	0.05	0.90
	PBS					0.15	0.07	0.05	0.90
XR Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS								
	GGs								
	PBS								
Plaques de plâtre fibrées Rigips®									
RDH Système AK  Bords longitudinaux AK	GBS								
	GGs	0.15	0.07						
	PBS	0.15	0.07						
RDH Technique collage élastiques SK 	GBS	0.15	0.07						
	GGs	0.15	0.07						
	PBS	0.15	0.07						
RDH / GRF Système SK  Pose avec interstice max. 5mm, bords longitudinaux SK et bords coupés SK	GBS								
	GGs	0.15	0.07						
	PBS								
Plaques de ciment Rigips®									
AR Système SK  pour construction de cloison (collage)  pour construction de plafond pose avec joint 5mm	sans								
	Fiba Tape								

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

 recommandé par Rigips application possible

GGs = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®



1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

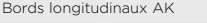
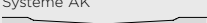
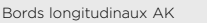
Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité. Les valeurs associées à la classe de qualité 4 (Q4) sont données par mm de matériau appliqué.

15.2.2 Spatulage système Rigips® (poudre)

Rigips® Rifino PLUS, Rigips® Rifill easy et Rigips® Riplan easy

Produit	Rigips® Rifino PLUS				Rigips® Rifill easy				Rigips® Riplan easy			
												
Emballage	Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 25 kg			
Application	Joint/Finish				Joint				Finish			
Classes de qualité	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature	Quantité nécessaire en kg/m²											

Plaques de plâtre Rigips®

RB* / RF* / DL* / RT Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario	GBS	0.23	0.07	0.05	0.90	0.23	0.07					0.05	0.90
	GBS	0.23	0.07	0.05	0.90	0.23	0.07					0.05	0.90
	PBS	0.23	0.07	0.05	0.90								
RBI / RFI / DLI / DTI Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario	GBS												
	GBS												
	PBS												
HA / RDU Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS			0.05	0.90							0.05	0.90
	GBS												
	PBS												
HAH Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS												
	GBS												
	PBS												

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GBS = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®

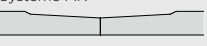
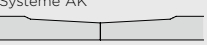
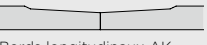
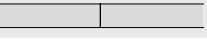
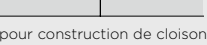
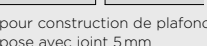
* Cloisons avec sous-construction métallique à parement double et qui ne présentent aucun élément incorporé: Dans ce cas seulement il est possible de jointoyer les bords des plaques coupés et les bords longitudinaux Vario sans bande d'armature!



1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité. Les valeurs associées à la classe de qualité 4 (Q4) sont données par mm de matériau appliqué.

Rigips® Rifino PLUS, Rigips® Rifill easy et Rigips® Riplan easy (suite)

Produit		Rigips® Rifino PLUS				Rigips® Rifill easy				Rigips® Riplan easy			
													
Emballage		Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 25 kg / 12.5 kg				Sac papier de 25 kg			
Application		Joint/Finish				Joint				Finish			
Classes de qualité		Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature		Quantité nécessaire en kg/m²											
GRX Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS												
	GGs												
	PBS												
XR Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK	GBS												
	GGs												
	PBS												
Plaques de plâtre fibrées Rigips®													
RDH Système AK  Bords longitudinaux AK	GBS												
	GGs			0.05	0.90							0.05	0.90
	PBS			0.05	0.90							0.05	0.90
RDH Système SK 	sans		0.07	0.05	0.90						0.07	0.05	0.90
RDH / GRF Système SK  Pose avec interstice max. 5mm, bords longitudinaux SK et bords coupés SK	GBS												
	GGs			0.05	0.90							0.05	0.90
	PBS												
Plaques de ciment Rigips®													
AR Système SK  pour construction de cloison (collage)  pour construction de plafond pose avec joint 5mm	sans												
	Fiba Tape												

recommandé par Rigips

application possible

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GGs = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®

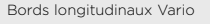
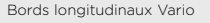
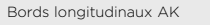
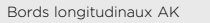


1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité. Les valeurs associées à la classe de qualité 4 (Q4) sont données par mm de matériau appliqué.

15.2.3 Spatulage système Rigips® ProMix

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® ProMix X-Ray Protection, Rigips® Airless et Rigips® ProMix Spray Joint

Produit	Rigips® Aquaroc ProMix Finish				Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
												
Emballage	Bidon de 12 l Bidon de 12 kg				Bidon de 25 kg				Bidon de 15 l Bidon de 25 kg			
Application	Finish				Finish				Joint/Finish			
Classes de qualité	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature	Quantité nécessaire en kg/m²											
Plaques de plâtre Rigips®												
RB* / RF* / DL* / RT Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario 	GBS						0.10	1.70			0.10	1.70
	GGS						0.10	1.70			0.10	1.70
	PBS									0.40	0.08	0.10
RBI / RFI / DLI / DTI Système Vario (HRAK)  Bords longitudinaux Vario  Bords coupés biseautés Vario 	GBS			0.10	1.00							
	GGS			0.10	1.00							
	PBS			0.10	1.00							
HA / RDU Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK 	GBS						0.10	1.70				
	GGS											
	PBS									0.30	0.08	0.10
HAH Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK 	GBS			0.10	1.00							
	GGS											
	PBS											

 application possible

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GGs = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®

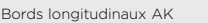
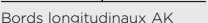
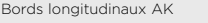
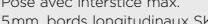
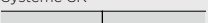
* Cloisons avec sous-construction métallique à parement double et qui ne présentent aucun élément incorporé: Dans ce cas seulement il est possible de jointoyer les bords des plaques coupés et les bords longitudinaux Vario sans bande d'armature!



1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité. Les valeurs associées à la classe de qualité 4 (Q4) sont données par mm de matériau appliqué.

Rigips® Aquaroc ProMix Finish, Rigips® ProMix X-Ray Protection, Rigips® Airless et Rigips® ProMix Spray Joint (suite)

Produit	Rigips® Aquaroc ProMix Finish				Rigips® ProMix X-Ray Protection				Rigips® Airless				Rigips® ProMix Spray Joint			
																
Emballage	Bidon de 12 l Bidon de 12 kg				Bidon de 10 l Bidon de 20 kg				Bidon/Sac plastique de 25 kg				Bidon de 15 l Bidon de 25 kg			
Application	Finish				Joint/Finish				Finish				Joint/Finish			
Classes de qualité	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Type de plaque / bande d'armature	Quantité nécessaire en kg/m²															
GRX Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK 	GBS			0.10	1.00											
	GBS			0.10	1.00											
	PBS			0.10	1.00											
XR Système AK  Bords longitudinaux AK  Bords coupés biseautés AK 	GBS									0.10	1.70			0.05	1.70	
	GBS															
	PBS				1.70	0.10										
Plaques de plâtre fibrées Rigips®																
RDH Système AK  Bords longitudinaux AK 	GBS															
	GBS									0.10	1.70			0.05	1.70	
	PBS									0.10	1.70			0.05	1.70	
RDH Système SK 	sans									0.10	1.70			0.05	1.70	
RDH / GRF Système SK  Pose avec interstice max. 5mm, bords longitudinaux SK et bords coupés SK 	GBS															
	GBS									0.10	1.70					
	PBS															
Plaques de ciment Rigips®																
AR Système SK  pour construction de cloison (collage)  pour construction de plafond pose avec joint 5mm 	sans		0.10	0.10	1.00											
	Fiba Tape	0.60	0.65	0.10	1.00											

recommandé par Rigips

application possible

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GGS = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips® PPS = Bande d'armature papier Rigips®



1^{re} couche: En cas d'exigences en matière de protection incendie et d'isolation acoustique et en présence de parements multiples, les couches inférieures doivent être jointoyées sans bande d'armature avec la masse à jointoyer recommandée pour la couche supérieure.

Quantité nécessaire: Les indications concernant la quantité nécessaire sont données par opération et doivent être additionnées selon les exigences posées par la classe de qualité. Les valeurs associées à la classe de qualité 4 (Q4) sont données par mm de matériau appliqué.

15.2.4 Colle à joints Rigips®

Rigidur® Nature Line, Rigidur® PU colle pour joints et Rigips® Aquaroc PU glue

Produit	Rigidur® Nature Line	Rigidur® PU colle pour joints	Rigips® Aquaroc PU glue
			
Emballage	Cartouches de 310 ml/ pce	Cartouches de 310 ml/ pce // Boudin de 580 ml/pce	Cartouches de 310 ml/ pce
Application	Joint	Joint	Joint
Type de plaque / bande d'armature	Quantité nécessaire en ml/m		

Plaques en fibre de verre Rigips®

RDH Système AK  Bords longitudinaux AK	GBS													
	GGG													
	PBS													
RDH Système SK 	sans	15 ml/m joint	15 ml/m joint											
RDH / GRF Système SK  Pose avec max. 5mm, bords longitudinaux SK et bords coupés SK	GBS													
	GGG													
	PBS													

Plaques de ciment Rigips®

AR Système SK  pour construction de cloison (collage)  pour construction de plafond pose avec joint 5mm	sans													15 ml/m joint
	Fiba Tape													

recommandé par Rigips

GBS = Bande d'armature en fibres de verre Rigips®

GGG = Bande d'armature de treillis en fibre de verre Rigips®

PBS = Bande d'armature papier Rigips®

